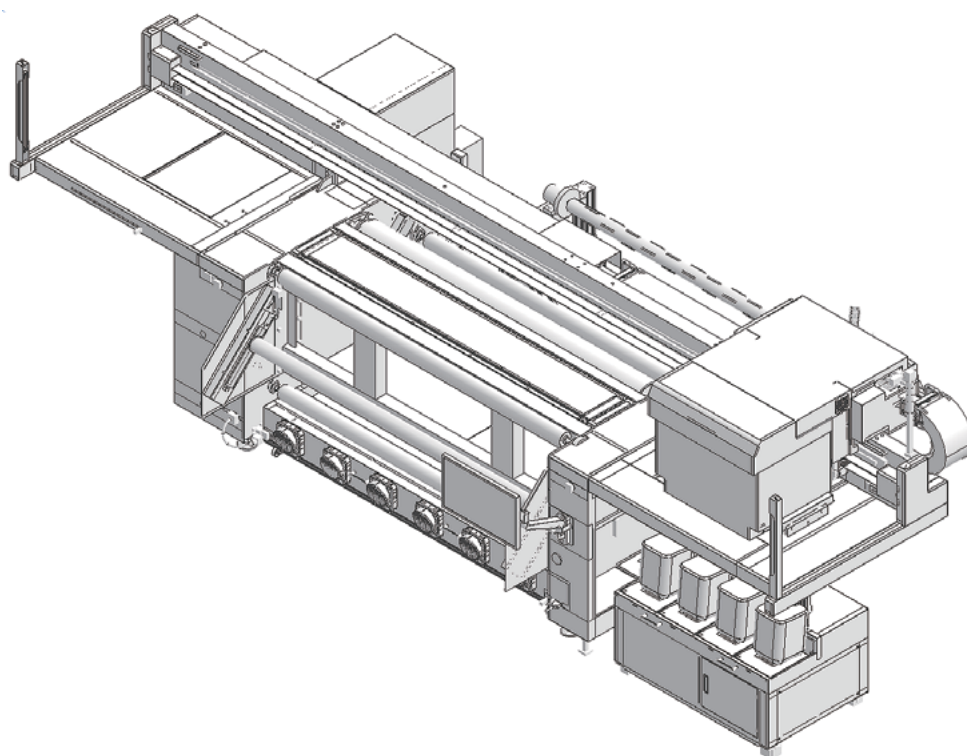


**IMPRESSORA A JATO DE TINTA**

# ***Tiger600-1800TS***

**Manual de Operação**



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

<https://mimaki.com/>

D203673-11

Instruções originais

# ÍNDICE

Prefácio .....	5
Para Utilização Segura .....	6
Simbologia .....	6
Precauções de Uso .....	7
Ações Perigosas e Proibidas .....	11
Restrições de Uso .....	13
Restrições de Uso .....	13
Restrições ao Operador .....	13
Restrições de Área .....	13
Conexão à Fonte de Alimentação .....	15
Configuração da Fiação da Tiger600 .....	15
Precauções ao Manusear Tinta e Outros Líquidos .....	19
Especificações da Tinta .....	20
Precauções de Instalação .....	21
Espaço de Instalação .....	22
Pés de Ajuste .....	23
Ao Mover a Máquina para Outro Local .....	23
Botões de Parada de Emergência e Cortina de Luz .....	24
Marcações de aviso .....	25
Marcações de aviso .....	26

## Capítulo 1 Antes do Uso

1.1 Itens a Serem Preparados pelo Cliente .....	30
1.2 Nomes dos Componentes e Funções .....	31
Lado Dianteiro/Traseiro .....	31
Unidade de Fornecimento de Tinta .....	34
Unidade de recolhimento .....	34
Unidade de recolhimento .....	34
Estação .....	35
Placa .....	35
Estação .....	35
Torre de sinalização .....	36
Unidade de secagem .....	36
Interruptor de Manutenção .....	37
1.3 Configuração do Sistema .....	38
Conexão a uma Rede Local .....	39
1.4 Preparação do PC do RIP .....	41
Requisitos do Sistema do PC do RIP .....	41
Configuração de uma conexão Ethernet .....	41
Instalação do software RIP .....	45
Configuração do Software RIP .....	46
1.5 Método de Substituição do Cartucho de Tinta .....	52
Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida .....	52
Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida .....	52
Substituição da Tinta .....	52

## Capítulo 2 Impressão

2.1	Processo de Impressão .....	60
2.2	Carregue a mídia .....	62
	Mídia .....	62
	Preparação.....	64
	Carregamento da Mídia no Eixo de Ar de Avanço .....	66
	Carregamento do Tubo de Papel no Eixo de Ar de Recolhimento.....	69
	Carregamento de Mídia na Unidade Principal da Impressora .....	71
2.3	Configure a Folga do Cabeçote.....	77
	Ajuste do Valor da Folga do Cabeçote.....	77
2.4	Impressão de teste .....	78
	Verificação da Descarga do Cabeçote de Impressão .....	78
	Falhas de Ejeção .....	79
2.5	Limpeza dos Cabeçotes .....	80
	Limpeza.....	80
	Limpeza Intensa.....	80
2.6	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	82
2.7	Preparação de uma Tarefa (Dados do RIP) .....	83
	Com a Porta de Saída Definida como [MIMAKISTATUSPORT]. .....	83
	Com a Porta de Saída Definida em [File Interface].....	89
2.8	Impressão .....	93
	Início da Impressão.....	93
	Como Parar a Impressão .....	95
	Ignorar a espera até que a temperatura do aquecedor seja atingida .....	95
	Impressão com a Recuperação dos Bicos.....	96

## Capítulo 3 Configurações (MPC)

3.1	Mimaki Printer Controller .....	100
	Layout da tela.....	100
3.2	Menu de impressão .....	104
3.3	Menu de Manutenção.....	105
	Registro de bicos anormais com a ferramenta de verificação dos bicos.....	106
	Registro da recuperação de bicos .....	115
3.4	Menu de Configuração 1 .....	118
3.5	Menu de Configuração 2 .....	120
	Registro da recuperação de bicos .....	120
3.6	Menu do Histórico.....	125
3.7	Menu do Sistema.....	126
	Fonte de Alimentação .....	127

## Capítulo 4 Manutenção

4.1	Precauções de Manutenção .....	130
4.2	Frequência de Manutenção.....	131
	Itens Necessários para Manutenção.....	131

4.3	Execução da manutenção .....	132
	Manutenção da Tinta.....	132
	Limpeza do Limpador.....	132
	Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	134
	Limpeza da Unidade do Limpador .....	135
	Limpeza da Caixa de Lavagem.....	136
	Limpeza da Bandeja de Umidade .....	136
	Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y,).....	137
	Limpeza da placa de detecção do sensor de atolamento.....	138
	Limpeza da Placa.....	139
	Limpeza do Rolo de Acionamento X.....	139
	Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador.....	140
	Limpeza da Unidade de Secagem .....	141
	Verificação do Nível de Tinta Residual do Tanque de Tinta Residual ....	142
4.4	Substituição de Itens Consumíveis.....	143
	Substituição dos Limpadores .....	143
	Substituição dos Filtros do Carro .....	144
	Substituição do Filtro do Ventilador.....	145
	Replace ink filter.....	146

## **Capítulo 5 Solução de Problemas**

5.1	Solução de Problemas.....	150
	O equipamento não liga. ....	150
	A impressão não é possível. ....	150
	A mídia está emperrada ou está suja.....	150
	O papel de transferência serpenteia .....	150
	Quando ocorrem defeitos na imagem.....	151
	Ocorreu vazamento de tinta.....	153
	A operação do painel de toque não é possível. ....	153
5.2	Problemas Indicados por Mensagens .....	154
5.3	Coleta de Registros .....	166

## **Capítulo 6 Apêndice**

6.1	Especificações.....	170
6.2	Biblioteca de Licenças .....	172



# Prefácio

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta série Tiger600.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

TxLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos aqui mencionados são marcas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

A reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento é estritamente proibida.

© 2023 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## ● Isenção de Responsabilidade

- A MIMAKI ENGINEERING NÃO SE RESPONSABILIZA POR DANOS DECORRENTES DIRETA OU INDIRETAMENTE DO USO DA SÉRIE Tiger600 (DORAVANTE “ESTA MÁQUINA”), INDEPENDENTEMENTE DO PRODUTO APRESENTAR OU NÃO DEFEITO.
- A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, ATRIBUÍVEIS AOS MATERIAIS CRIADOS DURANTE O USO DESTA MÁQUINA.
- O USO DESTA MÁQUINA EM CONJUNTO COM DISPOSITIVOS DIFERENTES DOS RECOMENDADOS PELA MIMAKI ENGINEERING PODE RESULTAR EM INCÊNDIO OU ACIDENTES. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- USE APENAS TINTA E LÍQUIDO DE MANUTENÇÃO ORIGINAIS DA MIMAKI ENGINEERING. O USO DE OUTROS PRODUTOS PODE RESULTAR EM FALHAS OU REDUZIR A QUALIDADE DA IMPRESSÃO. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.
- NÃO TENHA TENTADO REABASTECER OS CARTUCHOS DE TINTA COM TINTA NÃO AUTORIZADA. TAIS INCIDENTES NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA DO PRODUTO. A MIMAKI ENGINEERING REJEITA QUALQUER RESPONSABILIDADE POR DANOS, DIRETOS OU INDIRETOS, DECORRENTES DE TAIS INCIDENTES.

## ● Interferência na TV e Rádio



- Esta máquina emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, isso pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que esta máquina não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.

Se suspeitar que esta máquina está causando interferência na TV ou rádio, verifique a recepção da TV ou do rádio após desligar esta máquina. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que esta máquina seja a causa da interferência.










Experimente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações dessas soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Afaste a TV ou o rádio desta máquina.

# Para Utilização Segura

## Simbologia

Neste manual, as precauções são indicadas e explicadas por símbolos. Certifique-se de compreender totalmente o significado de cada símbolo e de utilizar a máquina de forma segura e correta.

Explicação		
	Atenção	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente de informações relacionadas.

## Precauções de Uso

### ● Em caso de condições anormais

#### ATENÇÃO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar a máquina nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar o produto por conta própria. Fazê-lo é perigoso.

#### CUIDADO



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

#### AVISO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

## ● Precauções com a alimentação

### ⚠ ATENÇÃO



- Não danifique nem modifique o cabo de alimentação. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

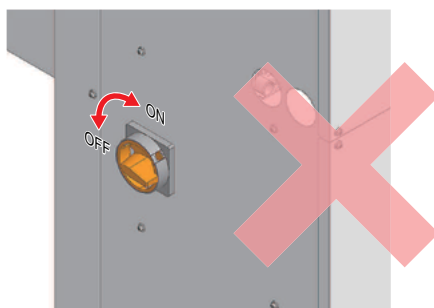


- Sempre conecte a máquina a um quadro de distribuição com polaridade aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

### AVISO



- Não desligue a fonte de alimentação principal da máquina ou do PC de controle. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumenta o risco de falhas de ejeção (como obstrução ou deflexão do bico).



- Use a máquina com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

## ● Unidade de vácuo

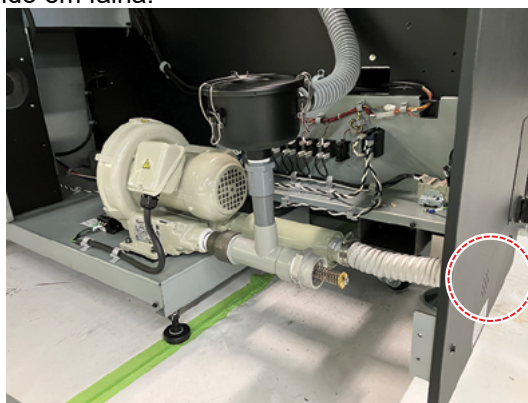
### AVISO



- Não tente desmontar ou modificar a unidade de vácuo. Fazer isso pode reduzir a força do vácuo ou causar geração anormal de calor da máquina, resultando em falha.



- Evite tocar na válvula de alívio (válvula reguladora de pressão) ou bloquear a porta de exaustão da unidade de vácuo. Fazer isso pode reduzir a força do vácuo ou causar geração anormal de calor da máquina, resultando em falha.





- O uso em baixa temperatura pode fazer com que a unidade de vácuo gere um ruído agudo. Isso não indica uma falha.

## ● Não fique de pé ou sentado na máquina.

### AVISO



- Nunca fique de pé ou sentado na placa. Desconsiderar esta precaução pode prejudicar a precisão da superfície da placa e afetar a qualidade de impressão.
- Nunca fique de pé ou sentado na unidade de secagem, nos motores de recolhimento/avanço ou na unidade de alimentação externa. Desconsiderar esta precaução é extremamente perigoso e pode danificar a máquina e resultar em lesões.

## ● Precauções com partes móveis

### ⚠ CUIDADO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

## ● Não desmontar ou reparar

### ⚠ ATENÇÃO



- Não tente desmontar ou reparar esta máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

## ● Braço do monitor

### ⚠ CUIDADO



- O braço do monitor pode suportar um peso máximo de 8 kg. Não instale nenhum monitor com peso superior ao peso máximo especificado. O braço pode ser danificado.
- O braço do monitor com o painel de toque se projeta a partir da parte frontal da máquina. Tome cuidado para evitar lesões ao bater no braço do monitor ou no painel de toque durante o trabalho.

### AVISO



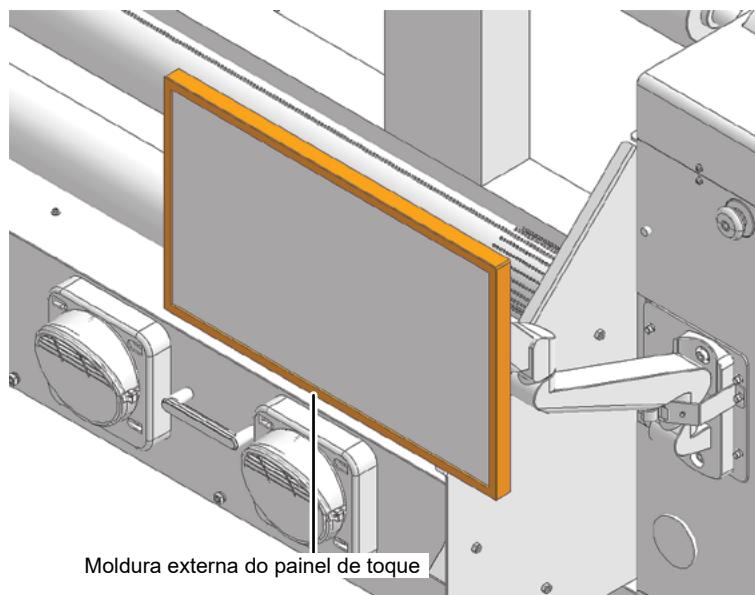
- O ângulo de visualização e a orientação do painel de toque podem ser ajustados alterando o ângulo do braço do monitor. Ao ajustar o ângulo do braço do monitor, certifique-se de que ele não interfira no movimento do carro ou na impressão.

## ● Braço do monitor

### AVISO



- Não pressione, esfregue ou empurre o painel de toque com força excessiva.
- Não toque no painel de toque com uma caneta esferográfica ou outro objeto de metal duro.
- Não toque na moldura externa preta da tela.
- Não cole objetos como fitas ou etiquetas na tela do painel de toque ou na moldura externa preta. Desconsiderar esta precaução pode resultar em perda de sensibilidade ou impedir a operação



- Limpe imediatamente qualquer líquido no painel de toque.
- Não permita que nenhum líquido entre nas aberturas do painel de toque.

## ● Outras precauções de uso

### ⚠ ATENÇÃO



- Mantenha as crianças longe desta máquina.

### ⚠ CUIDADO



- Não use o produto após consumir medicamentos ou álcool que possam prejudicar os movimentos ou o raciocínio. Caso contrário, haverá risco de ferimentos devido à operação incorreta.

### AVISO

## ● Descarte do produto

### ⚠ CUIDADO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

## Ações Perigosas e Proibidas

Quando o equipamento estiver ligado, evite qualquer uma das seguintes ações perigosas. Lesões graves (esmagamento ou cisalhamento) podem ocorrer se o carro se mover, como durante a manutenção de rotina.

### ● Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura da área do carro



- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre o carro e a barra Y.



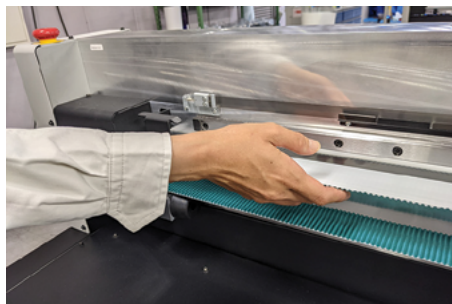
- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre o carro e a placa ou unidade.



### ● Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura das partes móveis



- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do espaço entre a barra Y e a correia.

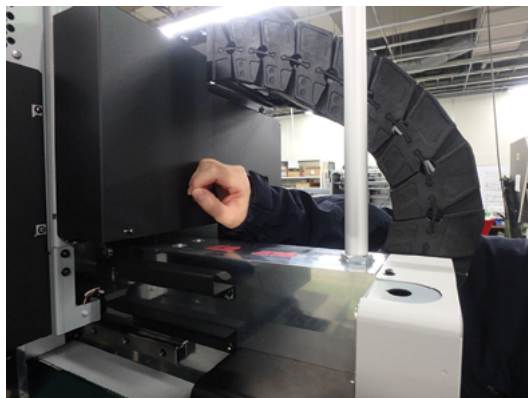




● **Mantenha o rosto, as mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura do porta-cabos**



- Não aproxime o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo do porta-cabos Y e não coloque objetos sobre ele.



● **Mantenha seu rosto, mãos e todas as outras partes do corpo a uma distância segura da área debaixo da placa**



- Não se mova sob a placa nem coloque o rosto, as mãos ou qualquer outra parte do corpo no espaço debaixo da placa durante a operação da máquina.

● **Mantenha o rosto, as mãos e o corpo afastados da unidade de recolhimento e não olhe dentro durante a operação**

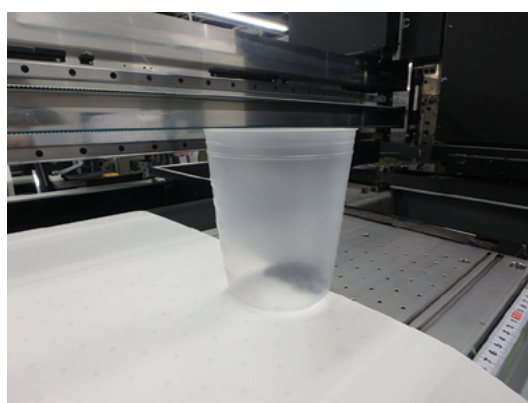


- Mantenha o rosto, as mãos e o corpo afastados da unidade de recolhimento e não olhe dentro enquanto a máquina estiver em operação.

● **Mantenha as mãos e objetos afastados da placa**



- Mantenha o rosto, as mãos e o corpo afastados da placa e não coloque outros objetos além da mídia sobre ela.



● **Não impeça a operação do carro**



- Não mova o carro à força enquanto ele estiver em operação (por exemplo, durante a impressão e a limpeza).



# Restrições de Uso

## Restrições de Uso

### ⚠ ATENÇÃO



- Esta máquina apresenta riscos de segurança significativos devido ao movimento de alta velocidade e seções com altas temperaturas. O uso da máquina é restrito a operadores com uma compreensão completa dos riscos envolvidos.

## Restrições ao Operador

### ⚠ ATENÇÃO



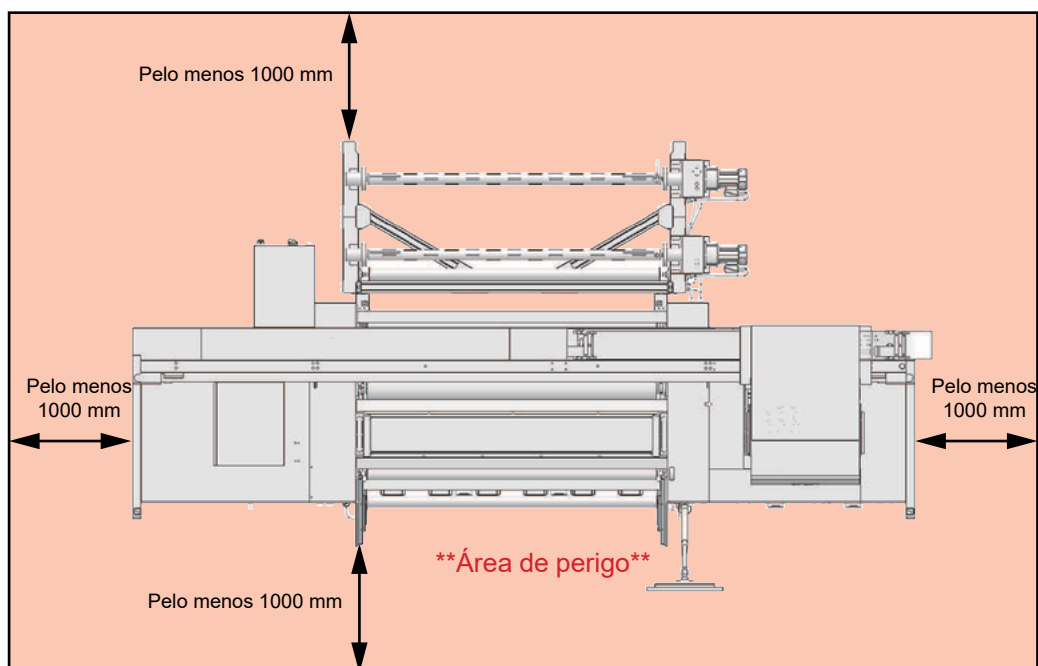
- A máquina deve ser operada somente por operadores que tenham recebido nosso treinamento de segurança ou que tenham sido treinados por alguém que recebeu esse treinamento.

## Restrições de Área

### ⚠ ATENÇÃO



- Pessoas que não sejam operadores que tenham recebido o treinamento adequado estão proibidas de se aproximar da máquina. As restrições devem ser aplicadas à área indicada no diagrama abaixo. As restrições de área devem deixar claro que a área é perigosa, por exemplo, instalando a máquina em uma sala exclusiva ou cercando-a com uma barreira.
- Tome as medidas necessárias para manter fora das áreas restritas todos aqueles que não tenham sido submetidos ao nosso treinamento de segurança e pessoas treinadas por esse pessoal. Há risco de ferimentos causados por peças móveis, como o carro ou a barra tensora, durante o processo de impressão, caso pessoas que não receberam o treinamento permaneçam na área restrita enquanto a máquina estiver em operação.





- Se for utilizada uma barreira de segurança para restringir a área, esta deverá estar em conformidade com a norma EN ISO 13857.
- Se a máquina for instalada em uma sala dedicada, travas e intertravamentos de segurança deverão ser fornecidos nas portas da sala e, finalmente, uma avaliação de riscos deverá ser realizada para a instalação antes do uso.

# Conexão à Fonte de Alimentação

A impressora requer uma fonte de alimentação grande e deve ser alimentada diretamente do quadro de distribuição. O cliente deve concluir todo o trabalho elétrico antes da entrega do equipamento.



- Verifique se as conexões estão corretas. Conexões incorretas podem resultar em danos ao equipamento.
- Tenha cuidado para evitar problemas na instalação da fiação.



- Sempre conecte a máquina a um quadro de distribuição com polaridade aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Todo o trabalho elétrico (trabalho de aterramento Classe C; anteriormente trabalho de aterramento Tipo 3) deve ser realizado por um eletricista qualificado.

## Configuração da Fiação da Tiger600



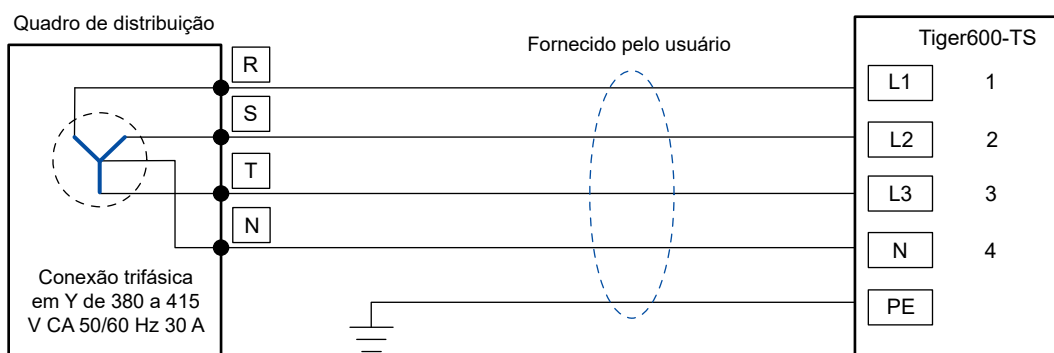
- Os blocos de terminais são fixados dentro do quadro elétrico da máquina. Um cabo de alimentação não está incluído. O usuário é responsável por fornecer os cabos de alimentação. O trabalho elétrico entre os blocos de terminais para conectar o quadro de distribuição e a unidade principal deve ser realizado por um eletricista qualificado.
- Certifique-se de usar apenas os seguintes tipos de cabos e disjuntores.
  - (1) Cabo: VCT-5,5 mm<sup>2</sup> x 5 almas (600 V) ou UL-AWG10 x 5C (600 V) ou equivalente. Diâmetro externo do revestimento externo de 16 a 20 mm.
  - (2) Disjuntor: Trifásico de 380 a 415 V CA, 30 A

### ● Conexões da fiação

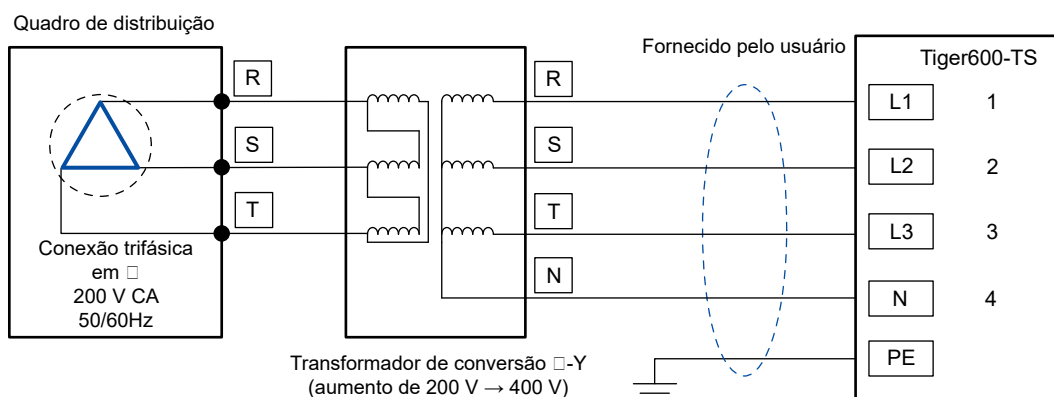


- Verifique as especificações da alimentação trifásica do quadro de distribuição. Se a conexão em estrela trifásica de quatro fios não for usada, um transformador de conversão estrela-triângulo deverá ser fornecido.

Se a fonte de alimentação estiver conectada trifásica em Y (estrela) (três fios + neutro)

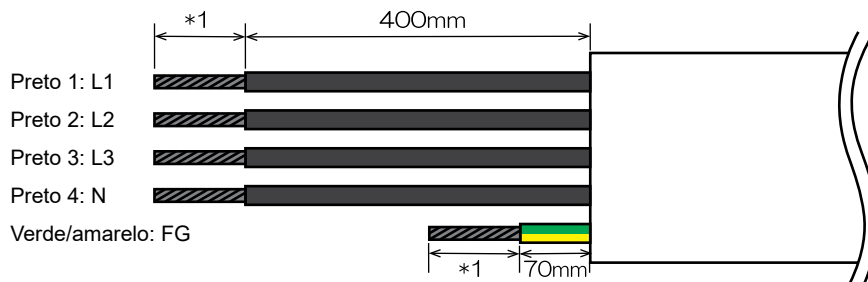


Se a fonte de alimentação estiver conectada trifásica em Δ (delta) (três fios)



## ● Preparação dos fios

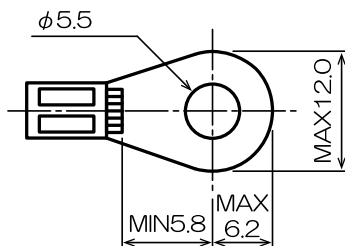
### 1 Desencape o revestimento do cabo de alimentação conforme mostrado na figura a seguir.



1: Prepare os fios de acordo com as especificações de cada terminal de crimpagem.

### 2 Conecte os tipos permitidos de terminais de crimpagem aos fios L1, L2, L3, N e F.

- O revestimento deve ser removido dos fios em um comprimento adequado para o tipo de terminal de crimpagem que você está usando.
- Para obter mais informações sobre os terminais de crimpagem permitidos, consulte abaixo.
  - Detalhes da conexão do bloco de terminais
    - (1) Modelo: TXUM3004
    - (2) Fabricante: Patlite
    - (3) Parafusos do terminal: M5 × 10
- Preparação da extremidade dos fios L1, L2, L3, and N
  - (1) Método de preparação: Terminal de anel com camada de isolamento
  - (2) Formato:



- (3) Exemplos de terminais de crimpagem permitidos:
    - N5.5-5 (J.S.T. Mfg)
    - FN5.5-5 (J.S.T. Mfg)
    - TMEX5.5-5 (Nichifu)
- Preparação da extremidade do fio FG
    - (1) Método de preparação: Terminal de anel com camada de isolamento
    - (2) Parafusos de fixação: M5 × 10 (parafuso SEMS de 3 peças)
    - (3) Exemplos de terminais de crimpagem permitidos:
      - N5.5-5 (J.S.T. Mfg)
      - FN5.5-5 (J.S.T. Mfg)
      - TMEX5.5-5 (Nichifu)
  - Torque de aperto do parafuso: 2,2 a 2,8 Nm

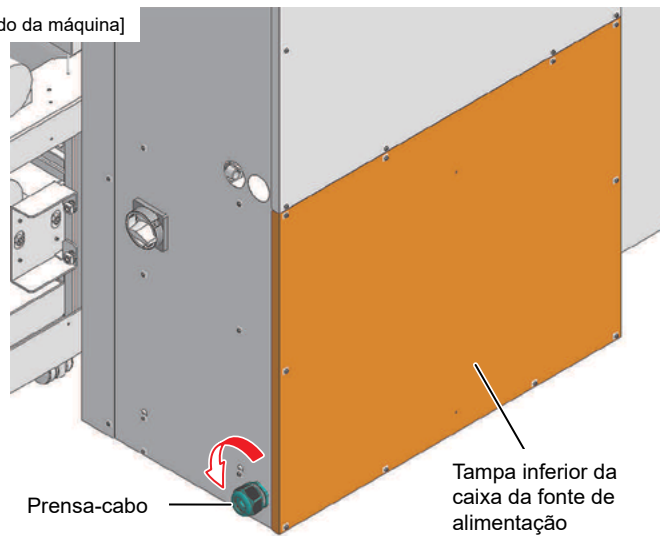


- Certifique-se de observar os três pontos a seguir. Não segui-los pode resultar em incêndio, geração de fumaça ou choque elétrico.
  - (1) Use apenas cabos de alimentação e terminais de crimpagem que atendam as especificações.
  - (2) Certifique-se de conectar um terminal de crimpagem de anel na extremidade do cabo de alimentação.
  - (3) Fixe o terminal de anel no bloco de terminais usando o torque de aperto especificado

## ● Trabalho de conexão do equipamento

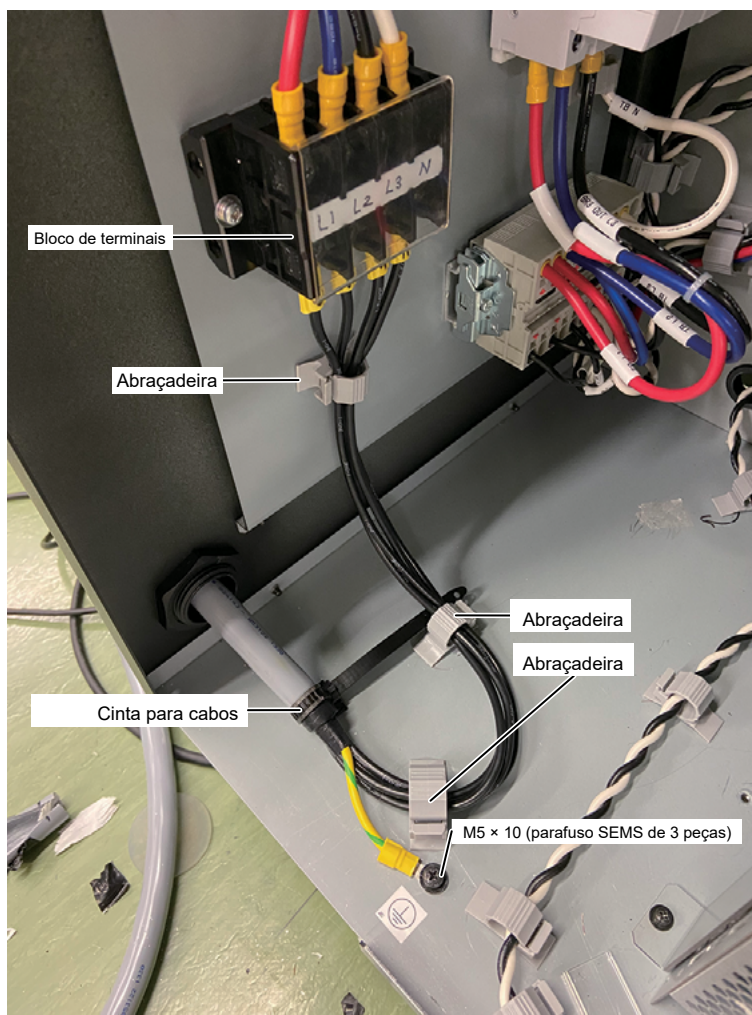
- 1** Verifique se a fonte de alimentação principal da máquina e o disjuntor do quadro de distribuição estão desligados.
- 2** Remova a tampa inferior da caixa da fonte de alimentação.
- 3** Solte a porca do prensa-cabo e insira o cabo.
  - Se o cabo de alimentação tiver um diâmetro externo de 20 mm ou menos, use o FGA33-22B incluído.

[Lado traseiro esquerdo da máquina]



**4** Prenda os fios L1, L2, L3 e N ao bloco de terminais e, em seguida, conecte o fio FG ao orifício ao lado da placa de identificação do aterramento de proteção.

- Os parafusos do bloco de terminais devem ser apertados com um torque de 2,2 a 2,8 Nm



**5** Após colocar os cabos, use as abraçadeiras e a cinta para cabos para prendê-los.

**6** Aperte a porca do prensa-cabo e recoloque a tampa inferior da caixa da fonte de alimentação.

# Precauções ao Manusear Tinta e Outros Líquidos

As precauções relacionadas a líquidos estão indicadas nos recipientes de tinta, líquido de manutenção e outros líquidos utilizados com esta máquina. Leia-os com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.



- Leia atentamente a ficha de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto. <https://mimaki.com/supply/sds/>

## ⚠ CUIDADO



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não submeta as caixas contendo tinta a choques fortes ou agitações violentas. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte as caixas que contenham tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Mantenha a tinta, o líquido de manutenção e outros líquidos usados com a máquina fora do alcance das crianças.



- Ao descartar líquidos usados com a máquina (como tinta ou líquido de manutenção) ou recipientes, toalhas de papel ou similares com esses resíduos, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte-os de acordo com as leis e regulamentos locais.

## AVISO



- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais expostos à luz solar direta.
- Não armazene tinta, líquido de manutenção ou outros líquidos usados com a máquina em locais cheios de fluidos metalúrgicos ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas e álcoois modificados com amina). Armazenar em locais como estes aumentará o risco de falhas ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento e deflexão do bico).
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina em outras impressoras. Desconsiderar esta precaução pode causar falhas na máquina.



- Armazene em local não que seja 1 m acima do chão. Existe o risco de serem gerados respingos do líquido se o tanque cair.
- Armazene o tanque selado.
- Armazene o tanque em local ventilado e escuro.
  - (1) Armazene a tinta em local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode afetar a qualidade de impressão devido à degradação da tinta.
  - (2) Ao mover a tinta de um local frio para um local quente, aguarde pelo menos três horas nas mesmas condições da máquina e verifique se a temperatura é a mesma que o ambiente de operação antes de usá-la.
  - (3) Abra o recipiente da tinta imediatamente antes de usá-la e use-a o mais rápido possível. A qualidade da impressão pode sofrer degradação se o recipiente for deixado aberto por longos períodos.



- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina em outras impressoras. Desconsiderar esta precaução pode causar falhas na máquina.

## Especificações da Tinta

Item		Detalhes
Tipo		MLSb510
Cor		Amarelo (Y) Magenta (M) Azul (B) Preto (K)
Forma		Cartucho de tinta ou pacote em caixa
Capacidade da tinta		10L
Data de validade		A data indicada no cartucho. No entanto, três meses depois da abertura, mesmo antes da data de validade.
Temperatura de armazenamento	Quando armazenada	5°C a 30°C (temperatura média diária) No entanto, não mais do que um mês a 30°C. <ul style="list-style-type: none"> <li>A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.</li> </ul>
	Durante o transporte	1°C a 60°C No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40°C <ul style="list-style-type: none"> <li>Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C.</li> <li>A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.</li> </ul>

**Importante!**

- A data de validade da tinta está indicada no recipiente de tinta. A tinta vencida pode causar falhas de ejeção ou alterar o tom da cor. A tinta expirada ainda pode ser usada para a impressão. No entanto, recomendamos substituí-la por uma tinta nova ou utilizá-la o mais rápido possível.



# Precauções de Instalação

## ⚠️ ATENÇÃO



- Não instale a máquina em locais onde sejam utilizadas chamas abertas.
- Não coloque vasos de plantas, copos, recipientes de cosméticos, produtos químicos ou água, ou objetos metálicos pequenos em cima da máquina. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio se qualquer líquido ou outro objeto cair dentro da máquina.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale esta máquina em locais onde possa haver a presença de crianças.

## ⚠️ CUIDADO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Observe os pontos a seguir ao instalar uma grelha de ventilação:
  - (1) A grelha deve ser instalada de acordo com as diretrizes de SSMA (meio ambiente, saúde e segurança) locais aplicáveis.
  - (2) Se a grelha de ventilação estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.



- Verifique e confirme se o piso é suficientemente forte para suportar o peso da máquina antes de instalá-la.

## AVISO



- Não instale esta máquina em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale esta máquina em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale esta máquina em locais onde agentes de fixação fotográficos gerem vapor ou gás ácido (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico) ou locais cheios de fluidos de trabalho de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, álcoois modificados com amina). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), pois a tinta do cabeçote de impressão tem maior probabilidade de endurecer em tais ambientes.



- Ambiente de operação: 20 °C a 30 °C (68 °F a 86 °F), 35% a 65% de UR (sem condensação)
- Faixa de temperatura em que a precisão é garantida: 20 °C a 25 °C (68 °F a 77 °F)



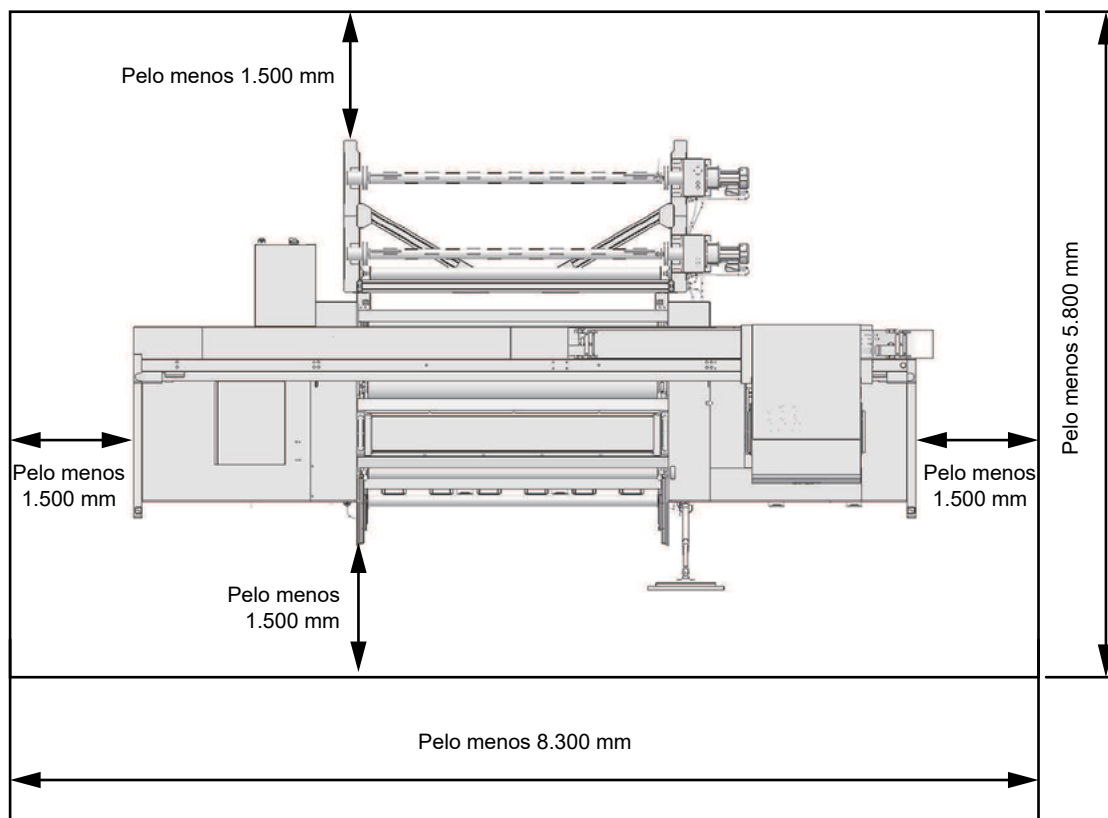
- Instale a máquina em um local onde toda a área de trabalho esteja claramente visível. (Orientação: 300lux)  
Existe o risco de operação incorreta e lesões se for operada em local escuro.

## Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor da máquina para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:

Item	Tiger600-1800TS
Largura*1	Pelo menos 8.300 mm (5.300 mm)
Profundidade*1	Pelo menos 5.800 mm (2.800 mm)
Altura*1, *2	(1.900 mm)
Peso	1.620 kg

\*1. Os números entre parênteses indicam as dimensões da máquina.

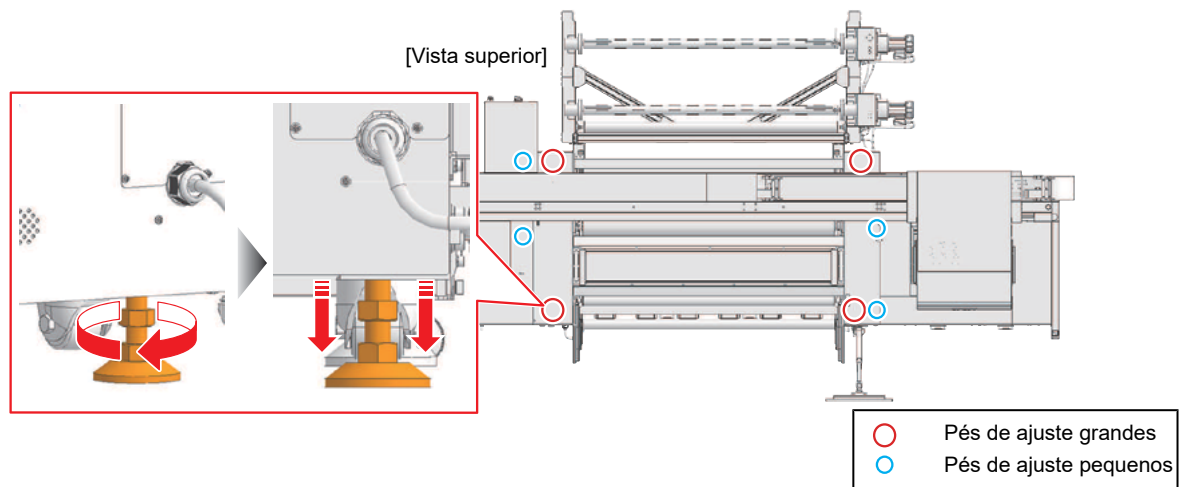


- Se for utilizada uma barreira de segurança para restringir a área, esta deverá estar em conformidade com a norma EN ISO 13857.
- Se a máquina for instalada em uma sala dedicada, travas e intertravamentos de segurança deverão ser fornecidos nas portas da sala e, finalmente, uma avaliação de riscos deverá ser realizada para a instalação antes do uso.

## Pés de Ajuste

Não tente ajustar os pés de ajuste por conta própria. Isso pode fazer com que a máquina não funcione corretamente.

Se tiver alguma dúvida, entre em contato com seu revendedor local, nosso escritório de vendas ou nossa central de atendimento.



## Ao Mover a Máquina para Outro Local

Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

# Botões de Parada de Emergência e Cortina de Luz

Para garantir a segurança durante o uso, a máquina é equipada com botões de parada de emergência e uma cortina de luz. A cortina de luz interrompe a máquina quando uma pessoa ou objeto é detectado.



- Verifique se os botões de parada de emergência e a cortina de luz estão funcionando corretamente antes de iniciar a operação.

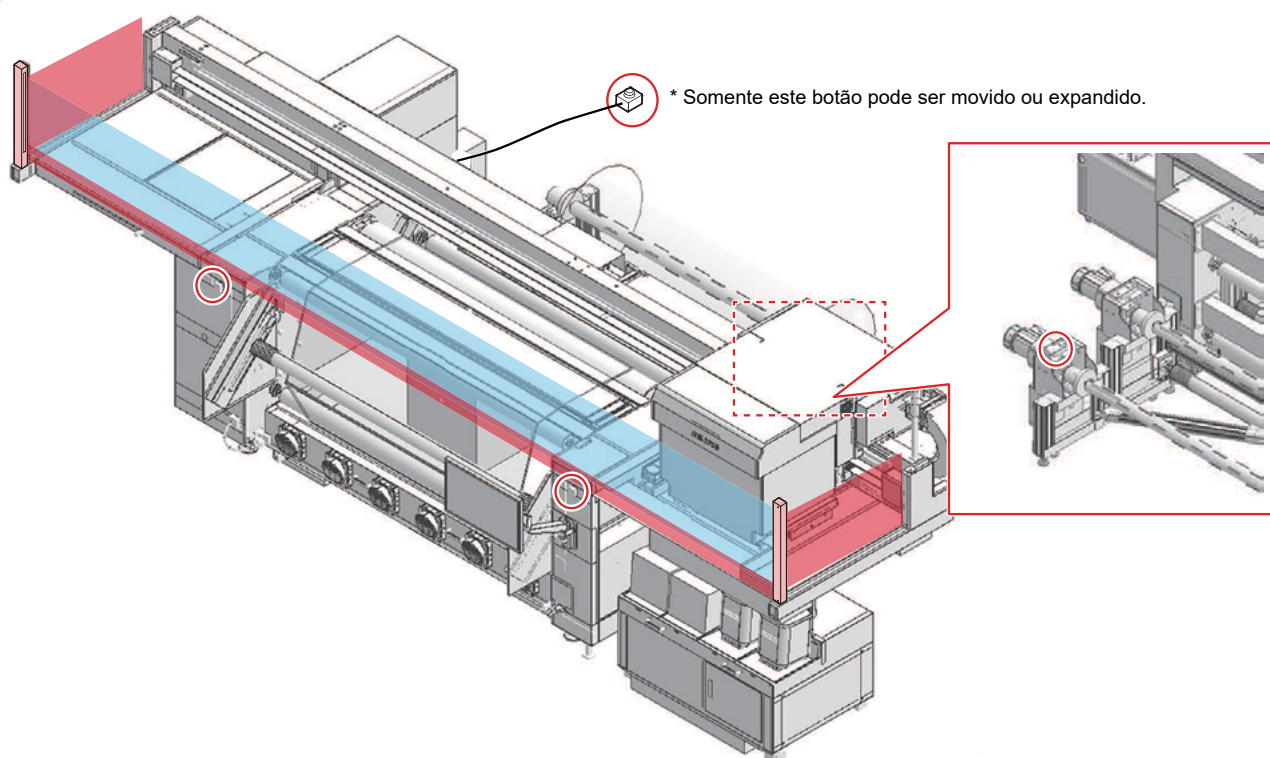


- Se ocorrer uma obstrução ou perigo para o operador, pressione um dos botões de parada de emergência para parar a máquina e evitar a ocorrência de problemas mais sérios.



- Para liberar um botão de parada de emergência, verifique se não há objetos presos na unidade de avanço e se o operador está seguro antes de reiniciar o botão. Para reiniciar o botão de parada de emergência, gire-o no sentido anti-horário. Depois que o botão de parada de emergência for reiniciado e o alarme na tela do MPC for apagado, a unidade de avanço será inicializada e a máquina estará pronta para operação.

## ● Locais dos botões de parada de emergência e área de detecção de cortina de luz

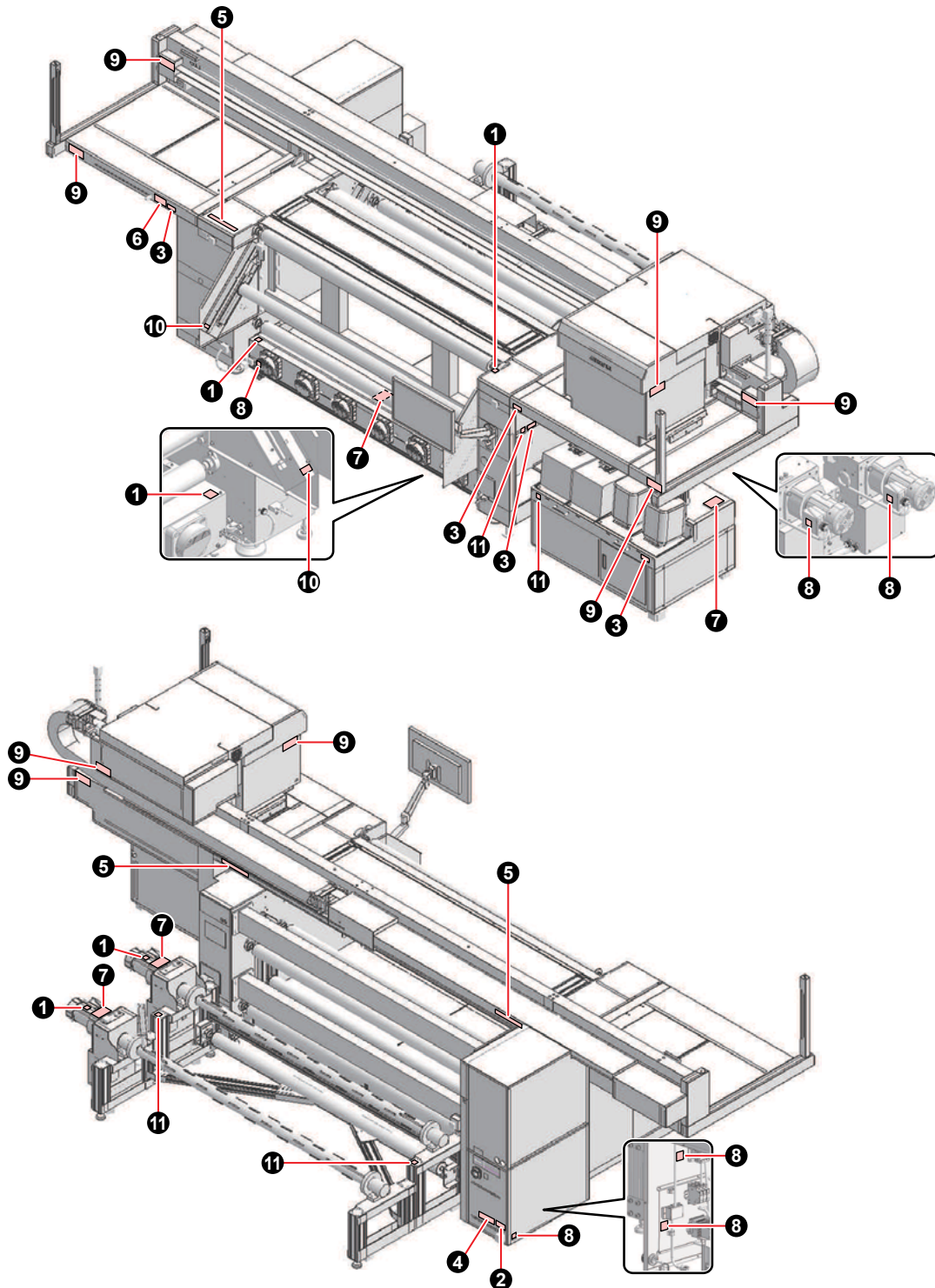
















- : Faixa de detecção da cortina de luz
- Área não coberta pela cortina de luz (área 61,5 mm acima da placa e também nas laterais)
- : Botão de parada de emergência



# Marcações de aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



N.º	Código para encomenda	Etiqueta	Detalhes						
1	M903239		Indica peças quentes.						
2	M903281	<p>See SET UP GUIDE before connecting to the supply.</p> <p>電源を接続する前に、必ずセットアップガイドを読むこと。</p> <p>在接通电源之前请一定阅读安装说明书。</p>	Atenção ao conectar o cabo de alimentação.						
3	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.						
4	M905624	<table border="1" data-bbox="435 669 962 801"> <tr> <td data-bbox="435 669 699 725"> <p>⚠ 警告</p> <p>漏えい電流大 電源へ接続する前に 接地接続が必要</p> </td> <td data-bbox="699 669 962 725"> <p>⚠ WARNING</p> <p>HIGH LEAKAGE CURRENT EARTH CONNECTION ESSENTIAL BEFORE CONNECTING SUPPLY</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="435 725 699 801"> <p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>COURANT DE FUITE ELEVE CONNECTER LA MISE A LA TERRE AVANT DE CONNECTER L'ALIMENTATION</p> </td> <td data-bbox="699 725 962 801"> <p>⚠ WARNUNG</p> <p>HOHER KRECHSTROM BITTE ERDKABEL ANSCHLIESSEN BEVOR SIE STROMZUFUHR ANSCHLIESSEN</p> </td> </tr> </table>	<p>⚠ 警告</p> <p>漏えい電流大 電源へ接続する前に 接地接続が必要</p>	<p>⚠ WARNING</p> <p>HIGH LEAKAGE CURRENT EARTH CONNECTION ESSENTIAL BEFORE CONNECTING SUPPLY</p>	<p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>COURANT DE FUITE ELEVE CONNECTER LA MISE A LA TERRE AVANT DE CONNECTER L'ALIMENTATION</p>	<p>⚠ WARNUNG</p> <p>HOHER KRECHSTROM BITTE ERDKABEL ANSCHLIESSEN BEVOR SIE STROMZUFUHR ANSCHLIESSEN</p>	Cuidado com a fuga de corrente.		
<p>⚠ 警告</p> <p>漏えい電流大 電源へ接続する前に 接地接続が必要</p>	<p>⚠ WARNING</p> <p>HIGH LEAKAGE CURRENT EARTH CONNECTION ESSENTIAL BEFORE CONNECTING SUPPLY</p>								
<p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>COURANT DE FUITE ELEVE CONNECTER LA MISE A LA TERRE AVANT DE CONNECTER L'ALIMENTATION</p>	<p>⚠ WARNUNG</p> <p>HOHER KRECHSTROM BITTE ERDKABEL ANSCHLIESSEN BEVOR SIE STROMZUFUHR ANSCHLIESSEN</p>								
5	M906115	 <table border="1" data-bbox="544 831 978 898"> <tr> <td data-bbox="544 831 624 898"> <p>⚠ 警告</p> <p>手首と身体を可動部近距離に近づけないように。指や体を遠ざけ、以免造成危險。</p> </td> <td data-bbox="624 831 703 898"> <p>⚠ 警告</p> <p>危険な可動部 指や体を近づけないように。</p> </td> <td data-bbox="703 831 783 898"> <p>⚠ WARNING</p> <p>HAZARDOUS MOVING PARTS Keep fingers and other body parts away.</p> </td> <td data-bbox="783 831 863 898"> <p>⚠ WAARSCHUWING</p> <p>GEFAHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.</p> </td> <td data-bbox="863 831 978 898"> <p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</p> </td> </tr> </table>	<p>⚠ 警告</p> <p>手首と身体を可動部近距離に近づけないように。指や体を遠ざけ、以免造成危險。</p>	<p>⚠ 警告</p> <p>危険な可動部 指や体を近づけないように。</p>	<p>⚠ WARNING</p> <p>HAZARDOUS MOVING PARTS Keep fingers and other body parts away.</p>	<p>⚠ WAARSCHUWING</p> <p>GEFAHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.</p>	<p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</p>	Precauções com partes móveis.	
<p>⚠ 警告</p> <p>手首と身体を可動部近距離に近づけないように。指や体を遠ざけ、以免造成危險。</p>	<p>⚠ 警告</p> <p>危険な可動部 指や体を近づけないように。</p>	<p>⚠ WARNING</p> <p>HAZARDOUS MOVING PARTS Keep fingers and other body parts away.</p>	<p>⚠ WAARSCHUWING</p> <p>GEFAHRLICHE BEWEGLICHE TEILE Finger und andere Körperteile fernhalten.</p>	<p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>PIECES MOBILES DANGEREUSES Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</p>					
6	M906222		Cuidado com a parte superior.						
7	M907764	<table border="1" data-bbox="555 1115 842 1570"> <tr> <td data-bbox="555 1115 842 1238"> <p>注意</p> <p>⚠ CAUTION ATTENTION</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 1238 842 1440">  </td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 1440 842 1570"> <p>上部に乗るな</p> <p>DO NOT STEP ON TOP</p> <p>NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p> </td> </tr> </table>	<p>注意</p> <p>⚠ CAUTION ATTENTION</p>		<p>上部に乗るな</p> <p>DO NOT STEP ON TOP</p> <p>NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p>	Não suba na máquina.			
<p>注意</p> <p>⚠ CAUTION ATTENTION</p>									
									
<p>上部に乗るな</p> <p>DO NOT STEP ON TOP</p> <p>NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p>									
8	M907935		Cuidado com a alta tensão.						
9	M909381	<table border="1" data-bbox="419 1727 978 1973"> <tr> <td data-bbox="419 1727 563 1850">  </td> <td data-bbox="563 1727 770 1850"> <p>⚠ 警告</p> <p>危険な可動部/指や体を近づけないように。</p> </td> <td data-bbox="770 1727 978 1850"> <p>⚠ WARNING</p> <p>HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="419 1850 563 1973">  </td> <td data-bbox="563 1850 770 1973"> <p>⚠ WARNUNG</p> <p>-GEFAHRLICHE BEWEGLICHE TEILE- Finger und andere Körperteile fernhalten.</p> </td> <td data-bbox="770 1850 978 1973"> <p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>-PIECES MOBILES DANGEREUSES- Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</p> </td> </tr> </table>		<p>⚠ 警告</p> <p>危険な可動部/指や体を近づけないように。</p>	<p>⚠ WARNING</p> <p>HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.</p>		<p>⚠ WARNUNG</p> <p>-GEFAHRLICHE BEWEGLICHE TEILE- Finger und andere Körperteile fernhalten.</p>	<p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>-PIECES MOBILES DANGEREUSES- Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</p>	Precauções com partes móveis.
	<p>⚠ 警告</p> <p>危険な可動部/指や体を近づけないように。</p>	<p>⚠ WARNING</p> <p>HAZARDOUS MOVING PARTS- Keep fingers and other body parts away.</p>							
	<p>⚠ WARNUNG</p> <p>-GEFAHRLICHE BEWEGLICHE TEILE- Finger und andere Körperteile fernhalten.</p>	<p>⚠ AVERTISSEMENT</p> <p>-PIECES MOBILES DANGEREUSES- Doigts et autres parties du corps sont hors de portée.</p>							

N. º	Código para encomenda	Etiqueta	Detalhes
10	M912054		Cuidado com prensamento.
11	M918531		Cuidado ao levantar objetos pesados.





# Capítulo 1 Antes do Uso



## Este capítulo

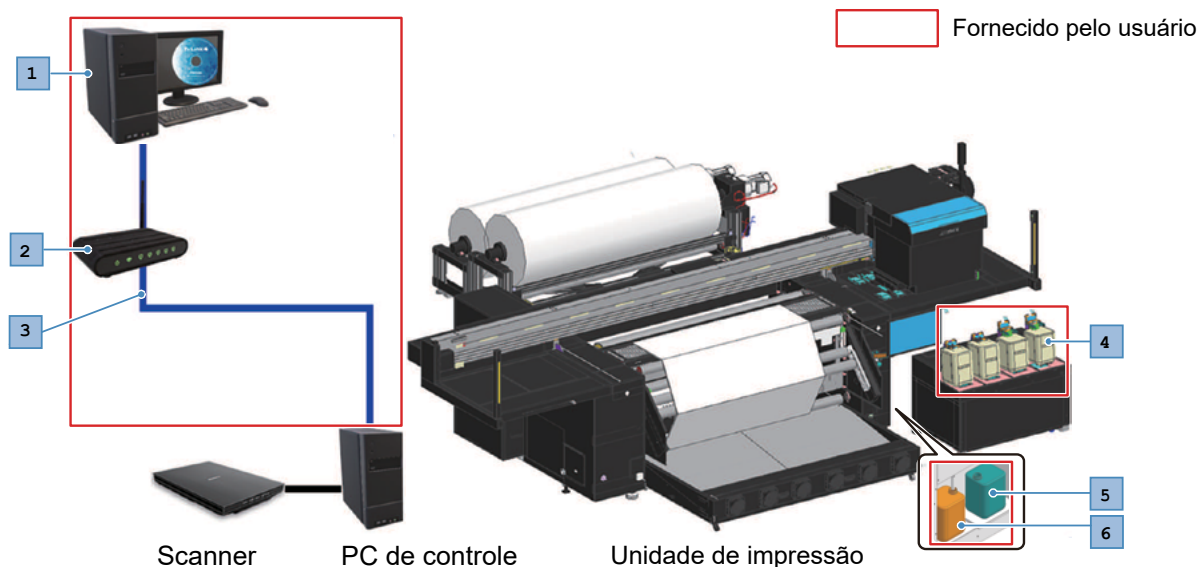
Este capítulo descreve informações essenciais antes do uso, como os nomes dos componentes.

Itens a Serem Preparados pelo Cliente.....	30	Conexão a uma Rede Local .....	39
Nomes dos Componentes e Funções .....	31	Preparação do PC do RIP .....	41
Lado Dianteiro/Traseiro .....	31	Requisitos do Sistema do PC do RIP .....	41
Unidade de Fornecimento de Tinta.....	34	Configuração de uma conexão Ethernet .41	
Unidade de recolhimento.....	34	Instalação do software RIP .....	45
Unidade de recolhimento.....	34	Configuração do Software RIP .....	46
Estação.....	35	Método de Substituição do Cartucho	
Placa.....	35	de Tinta.....	52
Estação.....	35	Quando a Mensagem “Ink Near	
Torre de sinalização.....	36	End” é Exibida .....	52
Unidade de secagem.....	36	Quando a Mensagem “Ink End” é	
Interruptor de Manutenção .....	37	Exibida .....	52
Configuração do Sistema .....	38	Substituição da Tinta .....	52

# 1.1 Itens a Serem Preparados pelo Cliente

Os seguintes itens devem ser preparados pelo cliente antes de instalar a máquina.

## ● Equipamentos e itens de consumo



Nº	Nome	Observações
1	PC do RIP	Referência:  "Requisitos recomendados do PC do RIP"(P. 41)
2	Hub compatível de 10 Gb	Ao usar mais de uma máquina com o mesmo PC
3	Cabo LAN	Conforme necessário
4	Tinta	Cartuchos de tinta de 10 L para tinta sublimática à base de água
5	Água purificada	-
6	Tanque de água purificada	Máx. 220 mm (L) × 350 mm (P) × 400 mm (A)
7	Tanque de tinta residual	

## ● Ambiente de instalação e equipamentos

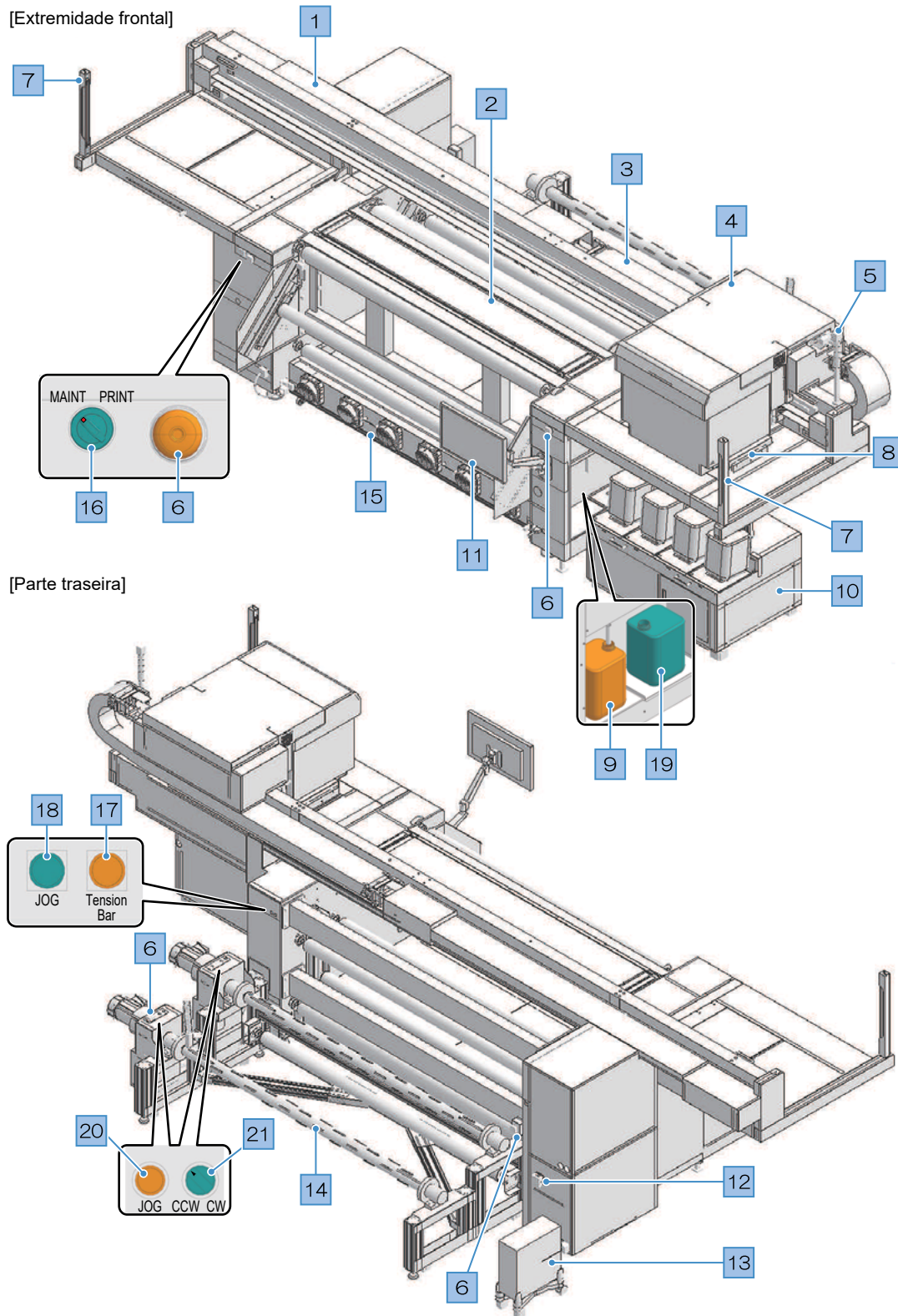
Nº	Nome	Observações
Fonte de alimentação da unidade principal	3□-4L-380 a 415 V CA, 25 A	
Disjuntor da fonte de alimentação	"Conexão à Fonte de Alimentação"(P. 15)	
Cabo de alimentação		Use o prensa-cabo fornecido (FGA33-22B) para cabos com diâmetro externo de 20 mm ou menos.
Transformador		
Instalações de ar	Capacidade do compressor: 6 a 8 bar em ar seco	Para o eixo do mandril de ar
Levantador	"Especificações do levantador"(P. 63)	Para carregar a mídia

















Para obter mais informações sobre outros requisitos do ambiente de instalação, consulte "Especificações"(P. 170).

# 1.2 Nomes dos Componentes e Funções



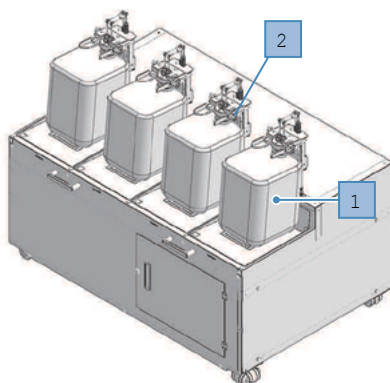
## Lado Dianteiro/Traseiro



Nº	Nome	Visão Geral
1	Barra Y	A barra Y possui um carro. Este componente se move sobre a mesa para imprimir.
2	Placa	Área de impressão.  <a href="#">“Placa”(P. 35)</a>
3	Suporte de cabos (barra Y)	Os tubos de tinta e outros componentes são passados através do suporte de cabos. Não coloque as mãos ou outros objetos no suporte de cabos.
4	Carro	Consiste em um cabeçote de impressã e o sensor de atolamento.  <a href="#">“Carro”(P. 34)</a>
5	Torre de sinalização	Para confirmar o status da máquina, verifique a cor das luzes acesas. Uma buzina soa para sinalizar que o carro e a barra Y começarão a se mover em breve.  <a href="#">“Torre de sinalização” (P. 36)</a>
6	Botão de parada de emergência	Pressione para parar a máquina em caso de emergência. Posicionados nas extremidades esquerda e direita em ambas as partes dianteira e traseira da máquina.  <a href="#">“Botões de Parada de Emergência e Cortina de Luz”(P. 24)</a>
7	Cortina de Luz	A detecção de uma pessoa ou objeto irá parar a máquina.  <a href="#">“Cortina de Luz”(P. 35)</a>
8	Estação	Inclui limpadores e uma bandeja de umidade para evitar o ressecamento da superfície dos bicos do cabeçote de impressão.  <a href="#">“Estação”(P. 35)</a>
9	Tanque de tinta residual	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Recipiente para a tinta residual.  <a href="#">“Verificação do Nível de Tinta Residual do Tanque de Tinta Residual”(P. 142)</a></li> <li>• Deve ser fornecido pelo cliente.  <a href="#">“Itens a Serem Preparados pelo Cliente”(P. 30)</a></li> </ul>
10	Unidade de Fornecimento de Tinta	Fornece tinta para o cabeçote de impressão a partir do cartucho de tinta.  <a href="#">“Unidade de Fornecimento de Tinta”(P. 34)</a>
11	Painel de toque	O painel de toque é usado para controlar a máquina.  <a href="#">“Mimaki Printer Controller”(P. 100)</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Como operar o painel de toque <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toque: Seleciona uma função.</li> <li>- Toque longo: Seleciona várias tarefas.</li> <li>- Deslizar: Move a tela para cima ou para baixo.</li> </ul> </li> </ul>
12	Interruptor principal	Alimentação principal da máquina. Para evitar defeitos decorrentes da descarga do cabeçote de impressão (como entupimento ou deflexão dos bicos), não desligue o interruptor principal.  <a href="#">“Alimentação”(P. 127)</a>
13	PC de controle	Controla a máquina. Não desligue o PC de controle.  <a href="#">“Configuração do Sistema”(P. 38)</a>
14	Unidade de recolhimento	Consiste na unidade de recolhimento e na unidade de avanço.  <a href="#">“Unidade de recolhimento”(P. 34)</a>
15	Unidade de secagem	Seca a tinta na mídia impressa por baixo da máquina.  <a href="#">“Unidade de Secagem”(P. 36)</a>
16	Interruptor de Manutenção	Seleciona o modo de manutenção (MAINT) ou o modo de impressão (PRINT).  <a href="#">“Interruptor de Manutenção”(P. 37)</a>
17	Interruptor de inicialização da barra tensora	Inicializa a barra tensora.
18	Interruptor de avanço	Gira o rolo de acionamento X para avançar a mídia. A unidade de recolhimento e a unidade de avanço também operam em unísono depois que a barra tensora tiver sido inicializada.
19	Tanque de água purificada	Fornece água para a bandeja de umidade e para limpar o raspador. Deve ser fornecido pelo cliente.  <a href="#">“Itens a Serem Preparados pelo Cliente”(P. 30)</a>
20	Botão JOG	Avança a unidade de recolhimento ou a unidade de avanço.

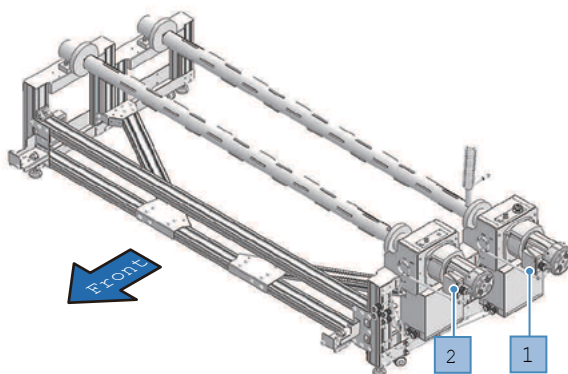
N°	Nome	Visão Geral
21	Interruptor de direção da rotação CCW/CW.	Altera o sentido de rotação da unidade de recolhimento ou de avanço para o sentido anti-horário (CCW) ou horário (CW).

## Unidade de Fornecimento de Tinta



N°	Nome	Visão Geral
1	Cartucho de tinta	Instale o cartucho de tinta.  "Substituição do Cartucho de Tinta"(P. 52)
2	Tampa	Levante a alavanca para remover o cartucho de tinta.

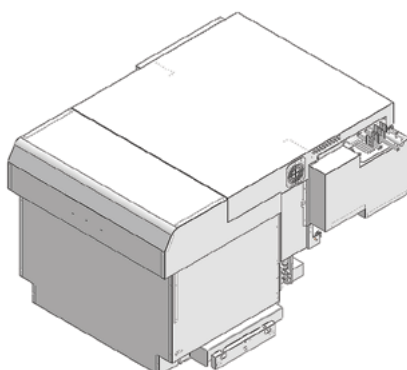
## Unidade de recolhimento



N°	Nome	Visão Geral
1	Unidade de recolhimento	Enrola a mídia em rolo impressa.  "Carregamento de mídia"(P. 62)
2	Unidade de avanço	Carrega a mídia em rolo antes de imprimir. Compatível com tubos de papel de 3 polegadas.

## Unidade de recolhimento

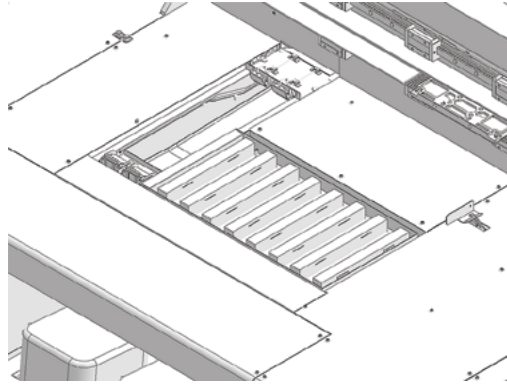
O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.





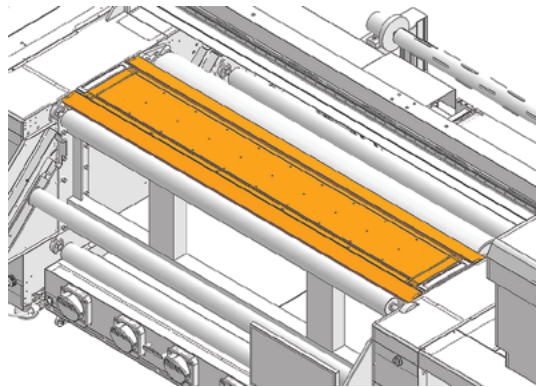
## Estação

A estação inclui uma bandeja de umidade para evitar que os bicos do cabeçote de impressão sequem, bem como um limpador necessário para a manutenção do cabeçote de impressão.



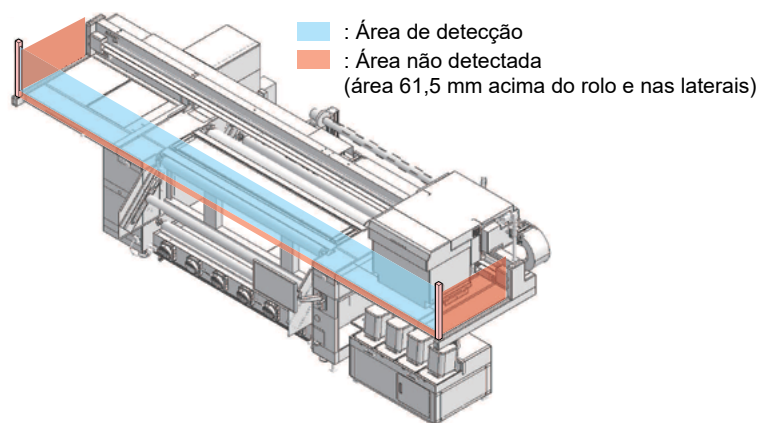
## Placa

Área de impressão. A placa fixa o material sob pressão de vácuo.



## Estação

A cortina de luz é usada para parar a máquina quando uma pessoa ou um objeto é detectado.



- Nenhuma detecção é possível na área até 61,5 mm acima do rolo e nas áreas laterais. Partes do corpo ou outros objetos nesta área não podem ser detectados. Isto pode apresentar sérios riscos, pois o carro não para de se mover.

## Torre de sinalização

A torre de sinalização permite confirmar o status da máquina pela cor das luzes acesas.



Cor	Status	Visão Geral
Vermelho	Acesa	Ocorrência de nível de erro 2 ou 3 <sup>*1</sup> A impressão não é possível devido a uma falha no sistema.
	Apagada	A impressora está funcionando normalmente.
Amarelo	Acesa	Ocorrência de nível de erro 0 ou 1 <sup>*1</sup> É necessária uma ação do usuário. (A impressão não é possível para erros de nível 1).
	Apagada	A impressora está funcionando normalmente.
Verde	Acesa	Estado de espera com a energia ligada.
	Piscando	Indica que a impressão está em andamento.
	Apagada	Alimentação desligada.

### \*1. Níveis de erro

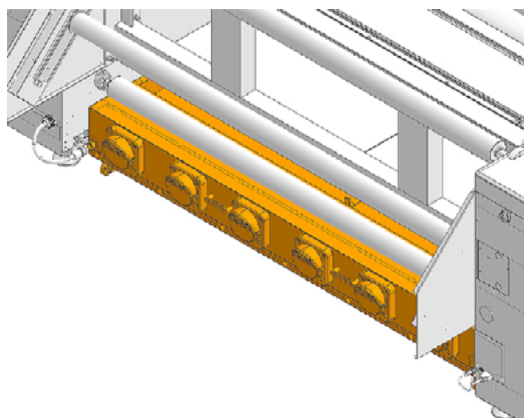
- 0: Informações: Tinta perto do fim, etc.
- 1: Aviso: Detecção da cortina de luz, etc.
- 2: Erro: Vazamento de tinta, etc.
- 3: Emergência: Sensor de limite Y ativado, etc.



A impressão não pode ser iniciada no nível 1 ou superior.

## Unidade de secagem

A unidade de secagem consiste no aquecedor de secagem e no ventilador do aquecedor de secagem. Ela está localizada debaixo da máquina e seca a tinta a mídia impressa.






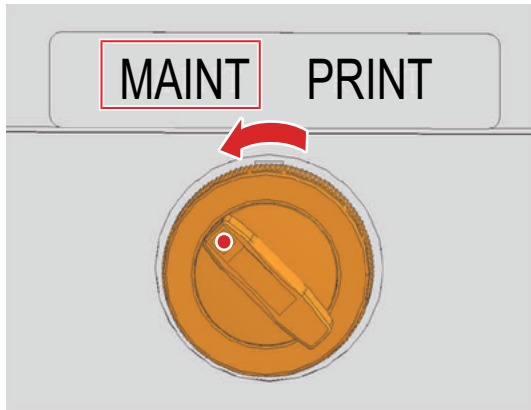
## Interruptor de Manutenção

Mude para selecionar o modo de manutenção (MAINT) ou modo de impressão (PRINT).

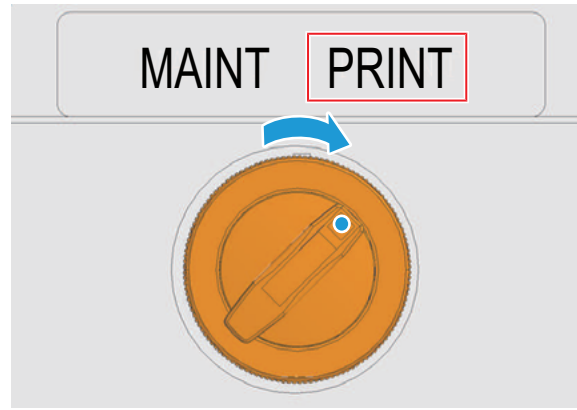
Certifique-se de entrar no modo de manutenção antes de realizar qualquer manutenção.

A cortina de luz é desativada no modo de manutenção.  [“Cortina de Luz”\(P. 35\)](#)

[Modo de manutenção selecionado]




[Modo de impressão selecionado]



# 1.3 Configuração do Sistema

Useo software RIP para preparar as tarefas (os dados do RIP) a partir de dados de impressão criados em aplicativos como Illustrator ou Photoshop.

As tarefas preparadas desta forma são impressas usando o aplicativo MPC (Mimaki Printer Controller) instalado na máquina (PC de controle).  ["Configurações \(MPC\)"\(P. 99\)](#)



## ● PC de controle



- Não use um navegador da web ao conectar o PC de controle à Internet. Usar um navegador da web pode levar a riscos de segurança.
- Não instale nenhum software diferente daquele que especificamos no PC de controle. Além disso, não use o MPC para qualquer outra finalidade. Caso contrário, poderão ocorrer falhas graves, tais como impossibilidade de iniciar o dispositivo ou imprimir.
- O PC de controle é conectado à máquina por meio de um cabo LAN Não desconecte os cabos LAN conectados à máquina conforme mostrado nos quadros vermelhos abaixo.



- Instale o PC de controle a uma distância não superior a 2 m (idealmente menos de 1,5 m) da máquina. (Porque o cabo LAN tem 2 m de comprimento)

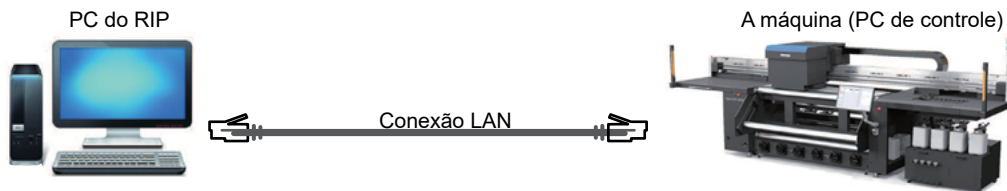
## Conexão a uma Rede Local

Conecte a máquina (PC de controle) e o PC do RIP por meio de uma rede local ou diretamente com um cabo LAN para importar facilmente as tarefas (dados do RIP). Tome as seguintes precauções para conectar o cabo LAN: Insira o cabo LAN até ouvir um clique.

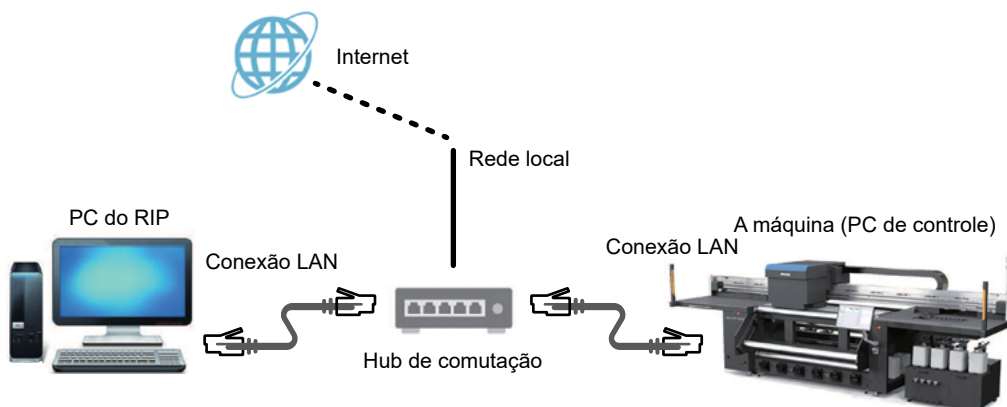
### ● Configuração da máquina (PC de controle) e do PC do RIP

A máquina pode ser conectada por um dos dois métodos a seguir:

- Conexão por um cabo LAN



- Conexão por uma rede local



### ● Precauções com a conexão LAN

- Configure o PC de controle e o PC do RIP para transferirem dados de impressão na mesma rede. Não são possíveis conexões por meio de um roteador ou Wi-Fi.
- Os seguintes dispositivos de conexão devem ser usados para uma conexão à rede local.

Dispositivo	Obrigatório	Recomendado
Porta LAN do PC do RIP	1 Gbps ou superior	10 Gbps
Cabo LAN	CAT 6 ou superior	CAT 6A ou superior
Hub de comutação	1 Gbps ou superior	10 Gbps

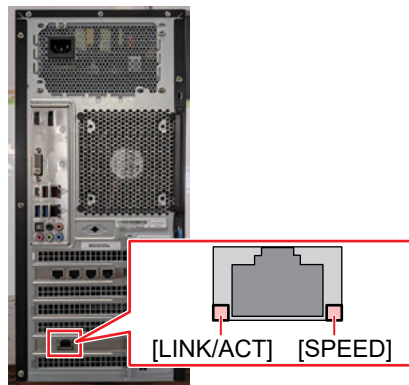
### Método de verificação da conexão LAN

#### ● Verifique o status da máquina (PC de controle)

Verifique os indicadores do conector LAN embaixo na parte de trás do PC de controle.

- Os indicadores do conector LAN acendem quando o sistema está conectado.

- Se os indicadores não estiverem acesos, insira o cabo LAN até que ele seja encaixado corretamente.



LED	Status	Visão Geral
SPEED	Verde	Conectado via 10GBASE-T
	Amarelo	Conectado por uma conexão diferente de 10GBASE-T
LINK/ACT	Luz verde intermitente	Dados estão sendo enviados e recebidos.
	Verde	Sem tráfego de rede.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

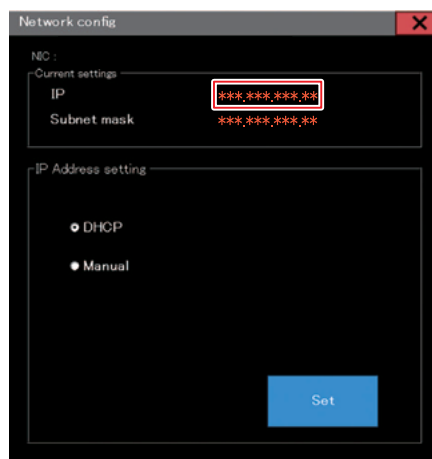
### ● Verifique o painel de toque

Verifique [Network setting] no painel de toque.



- Verifique se o indicador do conector LAN está aceso antes de definir as seguintes configurações.

- No MENU do painel de toque, toque em [SETTING 2] > [System setting] > [Network setting]. Verifique a caixa de diálogo. Se a conexão LAN tiver sido estabelecida com êxito, o endereço será exibido.



## 1.4 Preparação do PC do RIP

### Requisitos do Sistema do PC do RIP

O cliente deve fornecer um PC para o RIP e dispositivos de rede que atendam aos requisitos recomendados.



- O TxLink não pode ser instalado no PC de controle do Tiger600-1800TS. O usuário deve fornecer um PC separado para uso com o software RIP. Também é necessária uma conexão com a Internet para obter a licença do RasterLink.

### ● Requisitos Recomendados para o PC do RIP

Item	Necessário
Sistema Operacional	Windows 11® Pro 64bit
Processador	Desempenho equivalente ao intel® Core i7-7700K (4,2 GHz) ou superior
Chipset	Chipset intel® genuíno
Memória	8GB ou acima
Armazenamento	SSD de 500 GB ×2 ou mais
Interface de rede	Ethernet 10 Gigabit * PCI Express X1 ou superior é necessário ao adicionar uma placa Ethernet de 10 Gigabit ao PCI.
Interface USB	Porta USB 2.0 (para conexão de dongle)
Visor	1.920 × 1.200 pixels ou mais
Unidade óptica	Unidade óptica capaz de ler CD-ROM

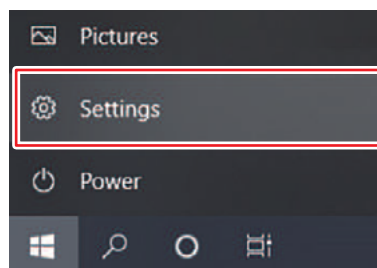
### ● Ambiente de rede recomendado

Item	Necessário
Hub de rede * Não é necessário se a máquina estiver diretamente ligada ao PC do RIP.	Ethernet de 10 Gigabit SW-HUB compatível
Cabo LAN	CAT 6A ou superior

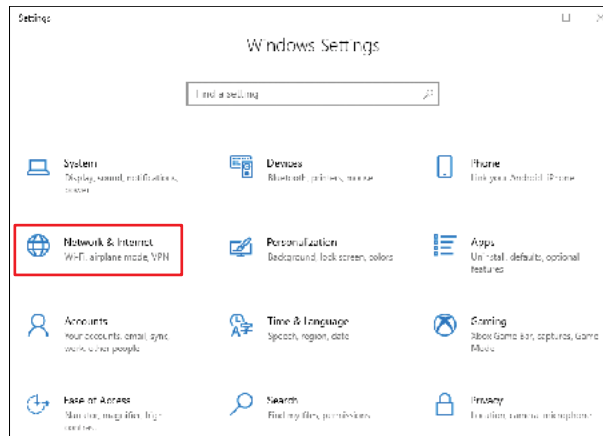
### Configuração de uma conexão Ethernet

#### Compartilhamento de Rede

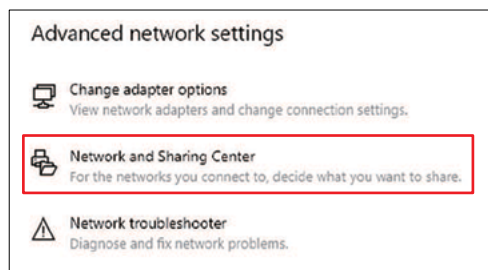
- No PC do RIP, abra o menu Iniciar do Windows e clique em [Settings].



## 2 Selecione [Network & Internet].

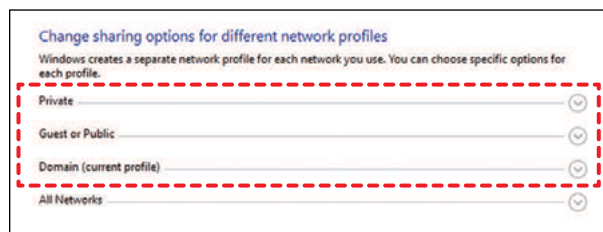


## 3 Na seção "Change your network settings", selecione [Sharing options].

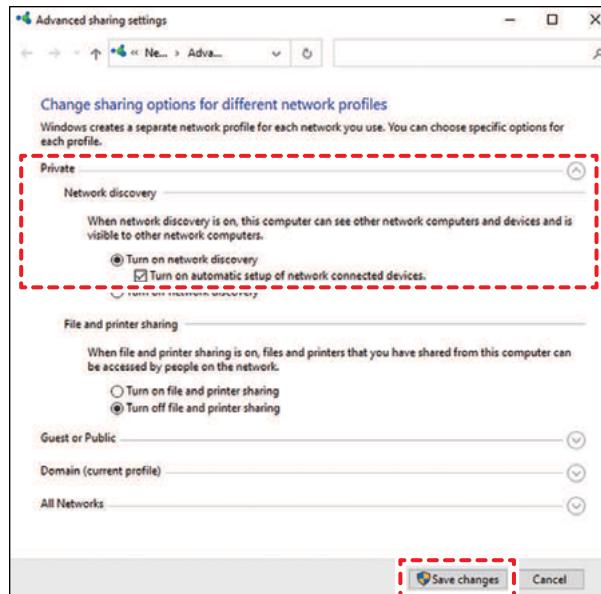


## 4 Selecione [Private], [Guest or Public], ou [Domain].

- Os itens de seleção podem variar de acordo com a configuração da rede. Entre em contato com o administrador da rede.



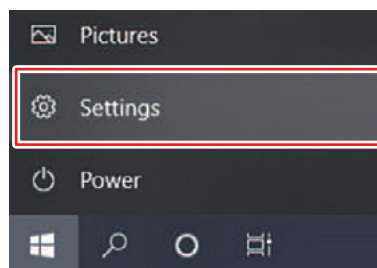
## 5 Selecione [Turn on network discovery] e clique em [Save changes].



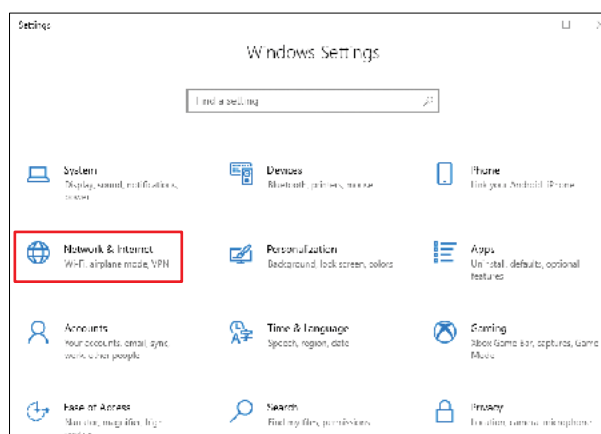
## 6 Reinicie o PC do RIP.

### Configuração de uma conexão Ethernet

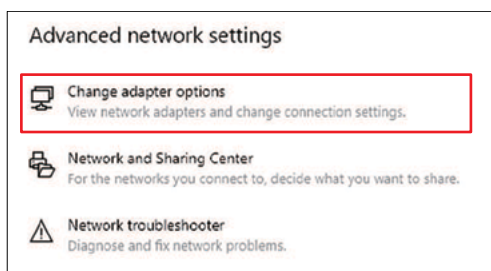
#### 1 No PC do RIP, abra o menu Iniciar do Windows e clique em [Settings].



#### 2 Selecione [Network & Internet].

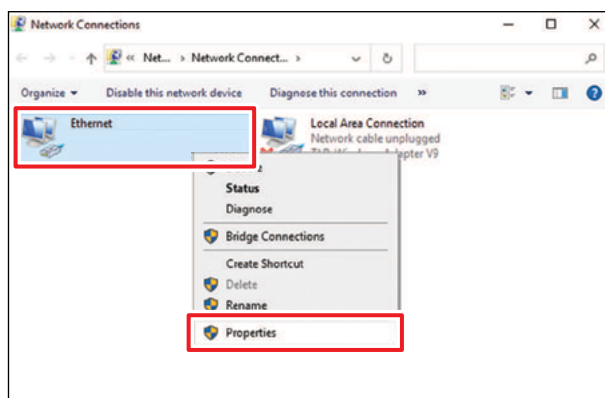


### 3 Selecione [Network & Internet].

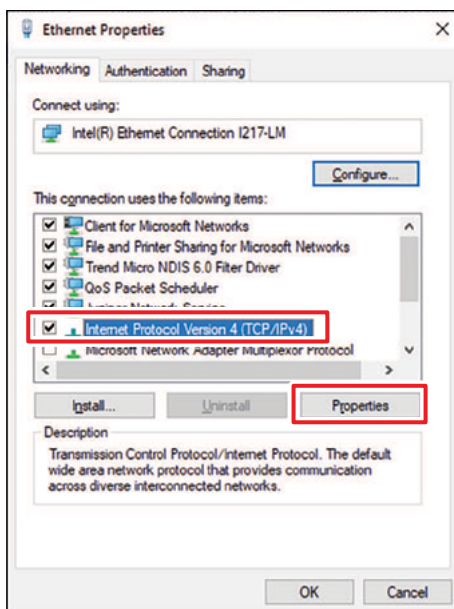


### 4 Clique com o botão direito do mouse em [Ethernet] e selecione [Properties].

- Se houver mais de um ícone [Ethernet], selecione as propriedades da porta que você deseja usar.
- Os nomes podem variar dependendo do PC.



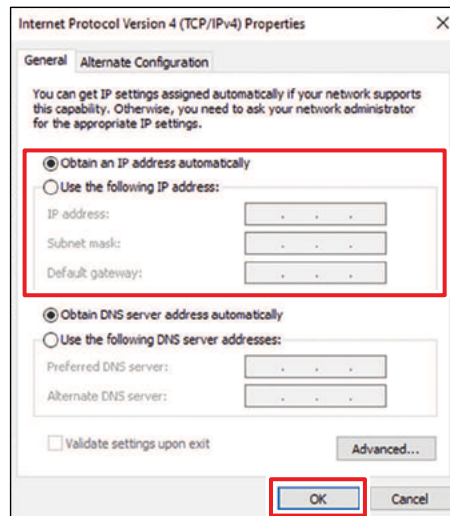
### 5 Na guia "Networking", selecione o item [Protocolo de Internet Versão 4 (TCP/IPv4)] e, em seguida, clique em [Properties].





## 6 Defina as configurações de rede.

- Configure a rede de acordo com as configurações de rede do PC de controle.
- Para obter mais informações sobre as configurações de rede do PC de controle e do PC do RIP, entre em contato com o administrador da rede.



## 7 Reinicie o PC do RIP.

## 8 Confirme se a conexão foi estabelecida.

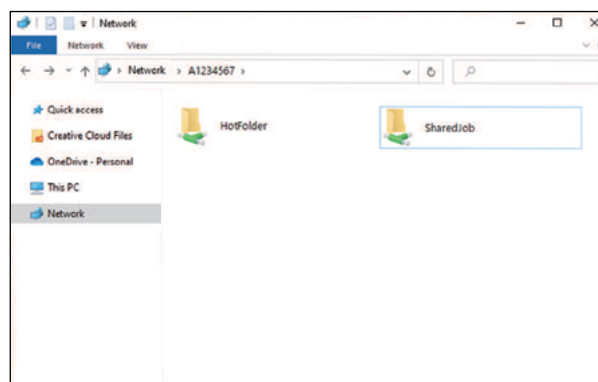
- Conecte o PC do RIP e o PC de controle por meio de um cabo LAN. 🗣️“Conexão a uma Rede Local”(P. 39)

## 9 Abra o Explorer no PC do RIP e digite [\número de série da impressora] na barra de endereço.

- No MENU no painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série da impressora.

## 10 Verifique a tela do Explorer.

- Verifique se duas pastas, [HotFolder] e [SharedJob], são exibidas. Se forem exibidas as duas pastas, a configuração está concluída.



## Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (TxLink).

### Importante!

- Caso utilize o TxLink, consulte o manual de operação do TxLink.

## 1 Instale o "TxLink".

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



## Configuração do Software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (TxLink).

Esta seção descreve o procedimento para registrar a configuração da impressora da série Tiger600.

## 1 Inicie o "TxLink".

- Se nenhuma configuração de impressora tiver sido registrada ainda, as instruções para criar a configuração da impressora aparecerão quando você iniciar pela primeira vez. Clique em [Add] e vá para a etapa 3.

## 2 A janela para adicionar uma configuração de impressora é exibida.

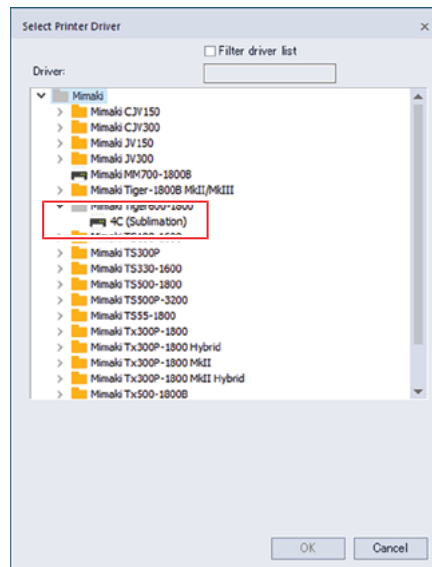
- (1) Clique no botão de configuração da impressora na parte superior da janela.



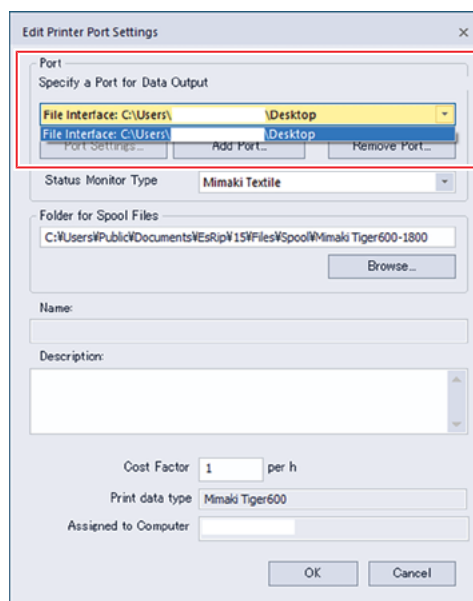
- (2) Clique em [Add].

### 3 Crie um cliente de impressão.

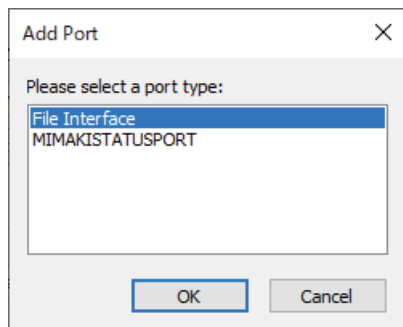
- (1) Clique no botão [+].
- (2) Selecione o driver de impressora desejado e clique em [OK].
  - Abra a pasta Mimaki Tiger600-1800.



- (3) Selecione uma porta.

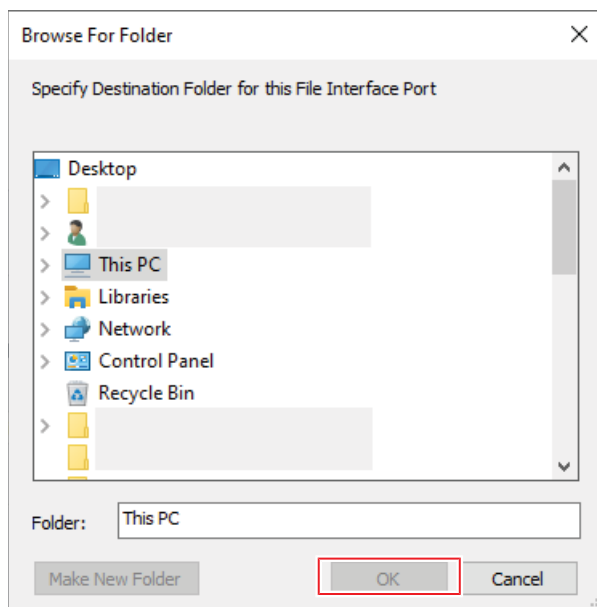


- Se a porta não estiver listada na caixa de combinação, siga estas etapas para criá-la.
  - (1) Clique em [Add Port].
  - (2) Selecione o tipo de porta para a conexão e clique em [Yes].
    - File Interface: Envia as tarefas para o computador do RIP.
    - MIMAKISTATUSPORT: Envia as tarefas para a máquina (PC de controle) pela rede local.



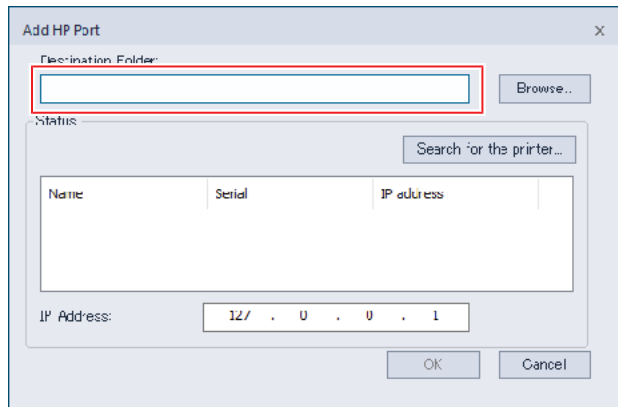
● **Quando File Interface é selecionado**

- (1) Clique em [Add Port].



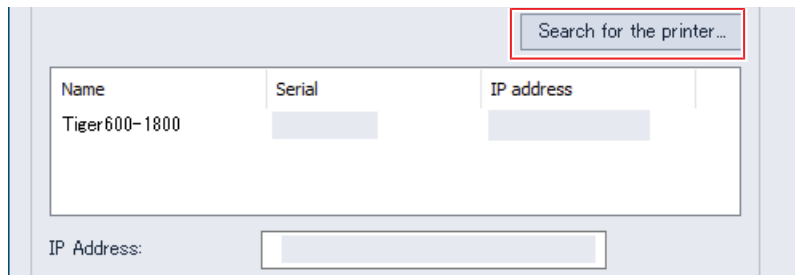
● Quando MIMAKISTATUSPORT é selecionado

- (1) Entre na rede local. “Conexão a uma Rede Local”(P. 39)
- (2) Em [Destination Folder], digite o caminho da pasta compartilhada para a saída da tarefa.



- A pasta compartilhada de saída pode ser selecionada entre as seguintes:
  - SharedJob: Para imprimir a partir de [Job List] no painel de toque (Por exemplo: [\\\*\*\*\*\*\SharedJob])
  - HotFolder: Para imprimir automaticamente (Por exemplo: [\\\*\*\*\*\*\HotFolder])
- (3) Clique em [Search for the printer].

- A pasta compartilhada de saída pode ser selecionada entre as seguintes:




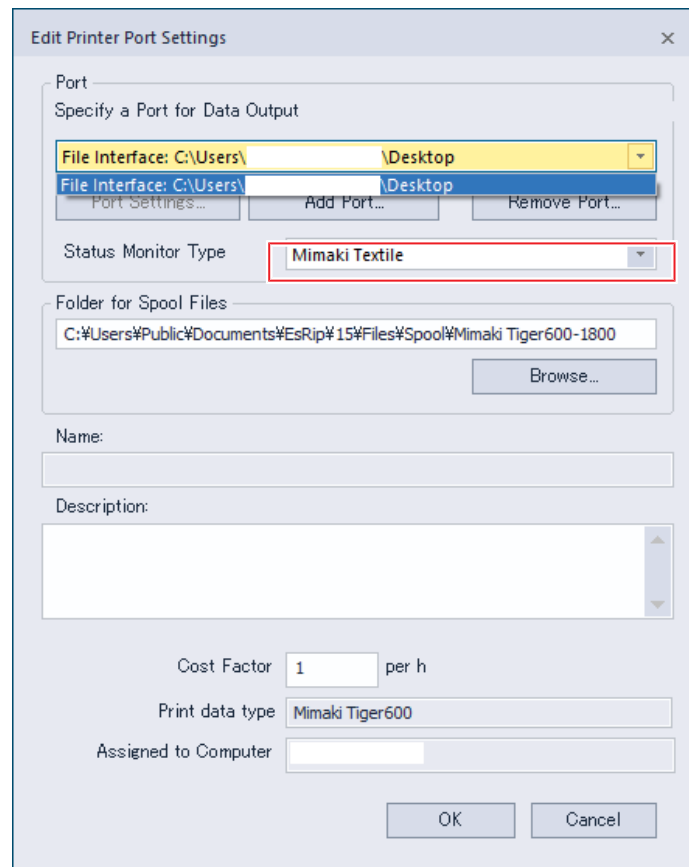
- (4) Na lista de impressoras, selecione a impressora a ser conectada e clique em [OK].



- Altere "\*\*\*\*\*" para o número de série da impressora.
- No MENU do painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série na tela do navegador à direita.

#### 4 Seleccione o tipo de monitor de status.

- Mimaki Textile: Monitora a impressora em intervalos regulares e exibe o status na janela do cliente de impressão. Consulte a Etapa 5 em  “Criação de Dados do RIP”(P. 84).
- None: O status da impressora não é monitorado.

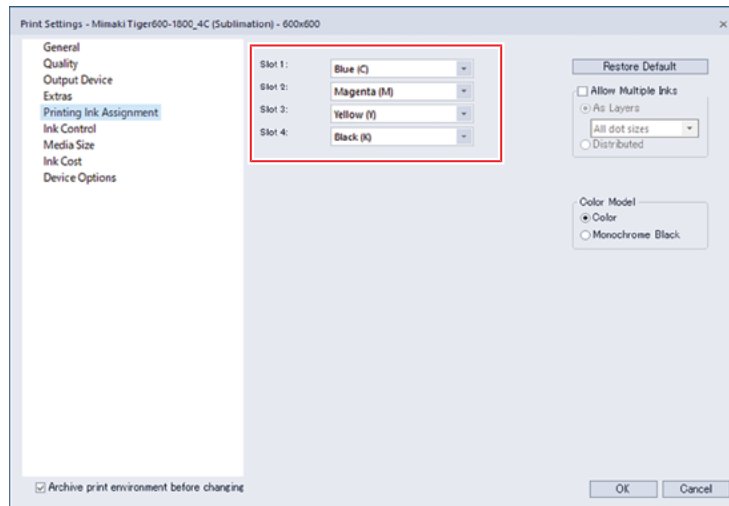


#### 5 Clique em [OK].

#### 6 Defina um nome apropriado para o cliente de impressão e clique em [OK].

- A configuração da impressora é criada.


## 7 Clique em [Print settings] > [Printing assignment], defina a tinta para cada slot e clique em [OK].

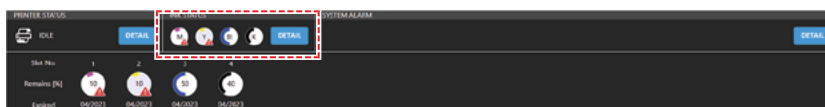


## 1.5 Método de Substituição do Cartucho de Tinta

### Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por um cartucho novo o quanto antes. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Você pode verificar qual cartucho de tinta deve ser substituído em INK STATUS no painel de toque.  [“INK STATUS”\(P. 102\)](#)



### Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Substitua o cartucho de tinta por um novo.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

 [“Precauções ao Manusear Tinta e Outros Líquidos”\(P. 19\)](#)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



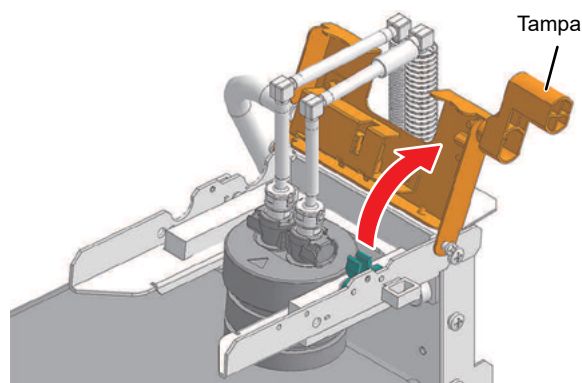
## Substituição da Tinta

### Substituição do cartucho de tinta

#### ● Remova o cartucho de tinta

##### 1 Levante a tampa.

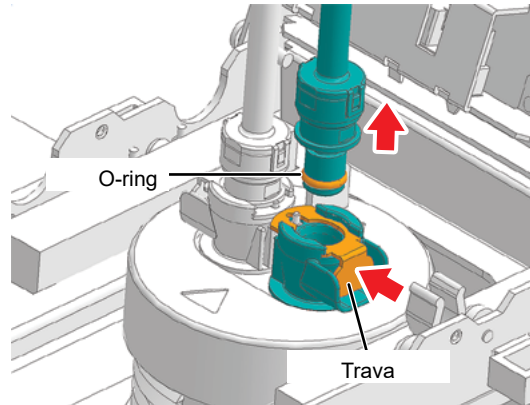
- A máquina detecta que a tampa foi removida, permitindo a remoção do cartucho.





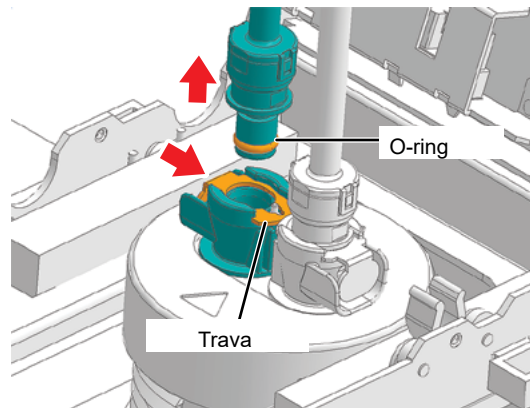
## 2 Remova o encaixe da tampa do cartucho de tinta.

- Pressione a trava do encaixe para baixo e, em seguida, puxe o encaixe para fora.

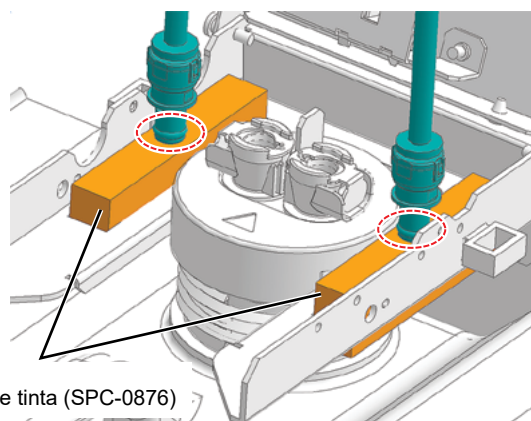


- Certifique-se de empurrar a trava até o fim para remover o encaixe. Se você tentar remover o encaixe a força sem empurrar a trava até o fim, há o risco de danificar o O-ring do encaixe, o que pode causar vazamento de tinta.

## 3 Remova o segundo encaixe da mesma maneira.

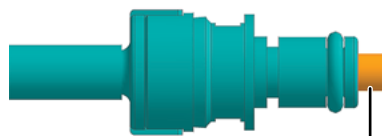


## 4 Pressione levemente a ponta do encaixe contra a esponja de limpeza de tinta para evitar que a tinta pingue da ponta do encaixe.

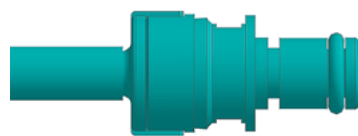




- Não empurre a válvula na ponta do encaixe para dentro com força. Se a válvula for empurrada para dentro, a tinta poderá vaziar e ar poderá entrar nas passagens de tinta, causando mau funcionamento.

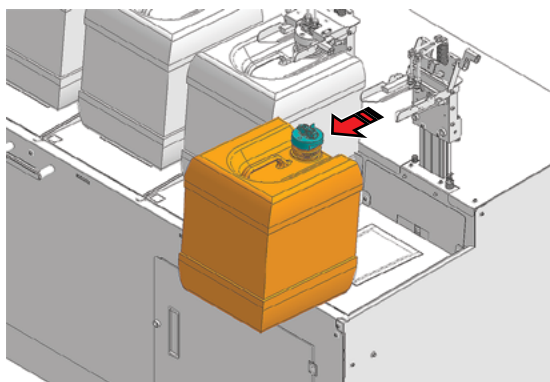


Válvula não empurrada para dentro (válvula vedada)



Válvula empurrada para dentro (válvula aberta)

## 5 Remova o cartucho de tinta da unidade de abastecimento de tinta.



- Ao descartar líquidos usados com a máquina (como tinta ou líquido de manutenção) ou recipientes, toalhas de papel ou similares com esses resíduos, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte-os de acordo com as leis e regulamentos locais.

## ● Prepare o cartucho de tinta

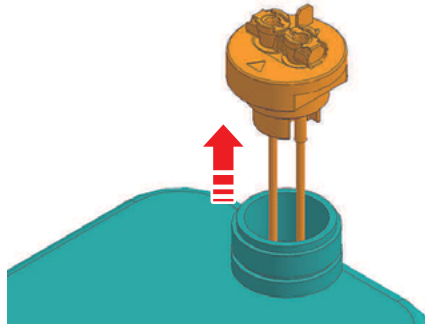
### 1 Agite o novo cartucho de tinta suavemente da esquerda para a direita para garantir que seja totalmente misturado.

- Aperte bem a tampa do tanque de tinta e, em seguida, mova-o da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova para dentro, segurando a tampa com uma toalha de papel.



## ● Montagem do cartucho de tinta

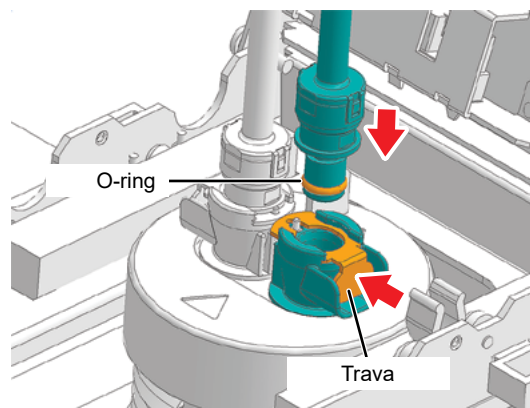
- 1 Remova a tampa do cartucho de tinta e, em seguida, coloque o cartucho novo.



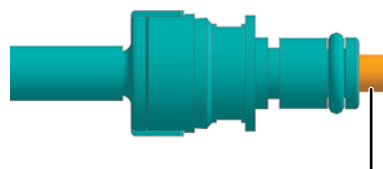
- Ao descartar líquidos usados com a máquina (como tinta ou líquido de manutenção) ou recipientes, toalhas de papel ou similares com esses resíduos, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte-os de acordo com as leis e regulamentos locais.

- 2 Monte o novo cartucho de tinta na unidade de abastecimento e, em seguida, insira o encaixe.

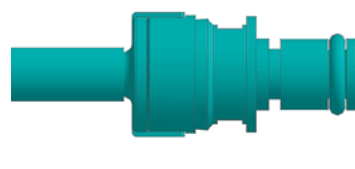
- Insira o encaixe com a trava do encaixe pressionada para baixo.



- Certifique-se de empurrar a trava até o fim ao inserir o encaixe. Se você tentar inserir o encaixe a força sem empurrar a trava até o fim, há o risco de danificar o O-ring do encaixe, o que pode causar vazamento de tinta.
- Ao conectar o encaixe, certifique-se de que a válvula na ponta do encaixe não seja empurrada para dentro. Se a válvula for empurrada para dentro, a tinta poderá vazar e ar poderá entrar nas passagens de tinta, causando mau funcionamento.

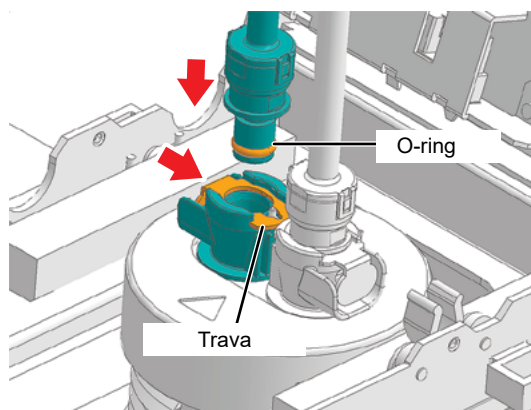


Válvula não empurrada para dentro  
(válvula vedada)



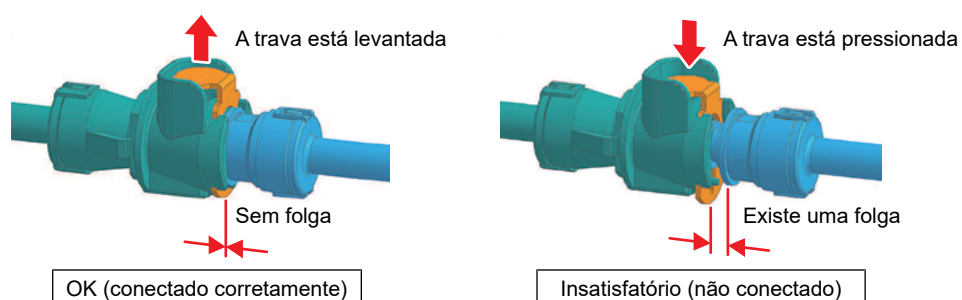
Válvula empurrada para dentro  
(válvula aberta)

**3** Insira o segundo encaixe da mesma maneira.

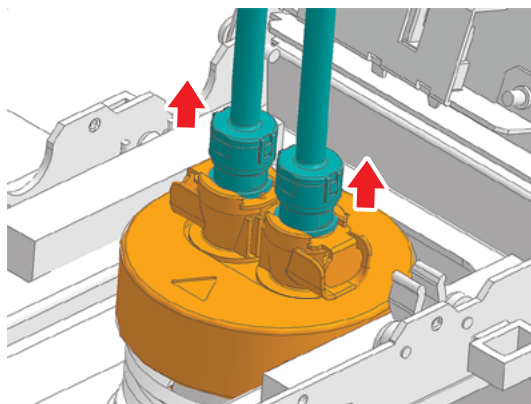


**4** Verifique se os encaixes estão firmemente conectados.

(1) Não há folgas nas conexões.

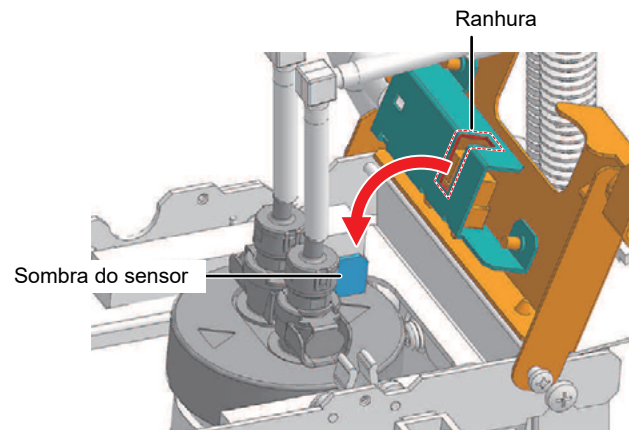


(2) Os encaixes não se soltam quando puxados com cuidado.



**5** Abaixar a tampa.

- Ao fechar a tampa, certifique-se de que a sombra do sensor esteja inserida na ranhura no sensor da tampa.

**6** Pressione [CLEAR ALARM] no painel de toque.



# Capítulo 2 Impressão



## Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos de impressão e os métodos de configuração.

Processo de Impressão.....	60	Limpeza dos Cabeçotes.....	80
Carregue a mídia.....	62	Limpeza.....	80
Mídia.....	62	Limpeza Intensa.....	80
Preparação.....	64	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	82
Carregamento da Mídia no Eixo de		Preparação de uma Tarefa (Dados do RIP) .	83
Ar de Avanço.....	66	Com a Porta de Saída Definida	
Carregamento do Tubo de Papel		como [MIMAKISTATUSPORT].....	83
no Eixo de Ar de Recolhimento.....	69	Com a Porta de Saída Definida em	
Carregamento de Mídia na		[File Interface].....	89
Unidade Principal da Impressora.....	71	Impressão.....	93
Configure a Folga do Cabeçote.....	77	Início da Impressão.....	93
Ajuste do Valor da Folga do Cabeçote....	77	Como Parar a Impressão.....	95
Impressão de teste.....	78	Ignorar a espera até que a	
Verificação da Descarga do		temperatura do aquecedor seja atingida...95	
Cabeçote de Impressão.....	78	Impressão com a Recuperação	
Falhas de Ejeção.....	79	dos Bicos.....	96

## 2.1 Processo de Impressão

### 1. Configuração do Software RIP

👉 “Instalação do Software RIP” (P. 45) (necessário apenas na primeira vez)

👉 “Configuração de uma conexão Ethernet”(P. 41) (necessário apenas na primeira vez)

### 2. Configure o PC de controle e o PC do RIP na mesma rede local.

👉 “Conexão a uma Rede Local”(P. 39) (necessário apenas na primeira vez)

- Se você não conectar o sistema a uma rede local, poderá usar um disco rígido externo para armazenar as tarefas (dados do RIP) no MPC. 👉 “Com a Porta de Saída Definida em [File Interface]”(P. 89)

### 3. Carregue a mídia.

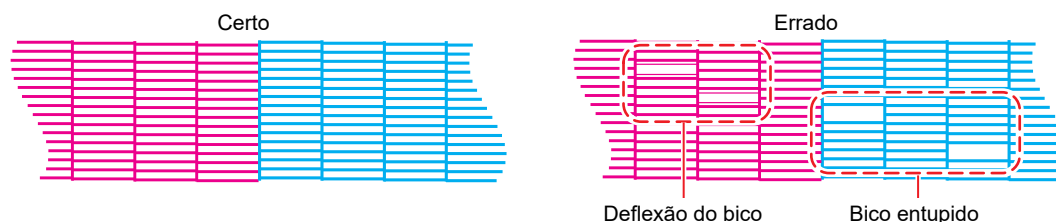
👉 “Carregamento de mídia.”(P. 62)

### 4. Configure a Folga do Cabeçote

👉 “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 77)

### 5. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

👉 “Impressão de Teste” (P. 78)



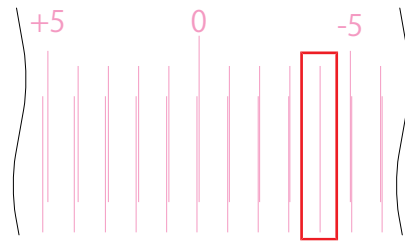
### 6. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

👉 “Limpeza do Cabeçote”(P. 80)

### 7. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.



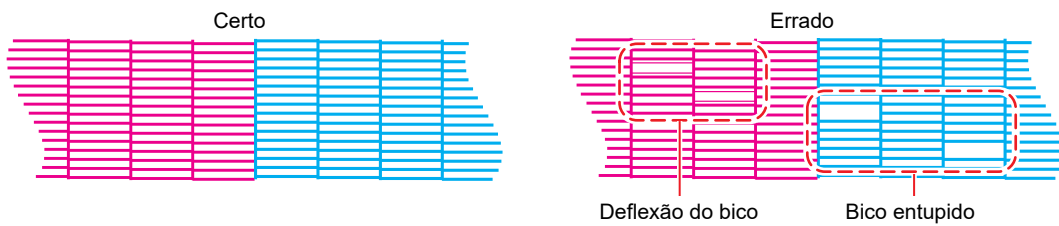
☞ “Correção da Posição de Injeção de Tinta”(P. 82)



Neste caso, o valor de correção da posição de injeção de tinta é de -4,0

## 8. Importe as tarefas (dados do RIP) no MPC

☞ “Preparação de uma Tarefa (Dados do RIP)”(P. 83)



## 9. Imprimir a tarefa (dados do RIP).

☞ “Impressão”(P. 93)

## 2.2 Carregue a mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode fazer com que o cabeçote de impressão seja danificado ao entrar em contato com a mídia.

### Mídia

#### ● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

### ⚠ ATENÇÃO



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. Caso contrário, há o risco de lesões nas costas devido ao peso do rolo de mídia.

### AVISO



- Se estiver usando um levantador para carregar a mídia, verifique as especificações do mesmo antes de começar.

Importante!

- É necessário um compressor de ar para carregar a mídia (pressão recomendada 0,5 MPa).



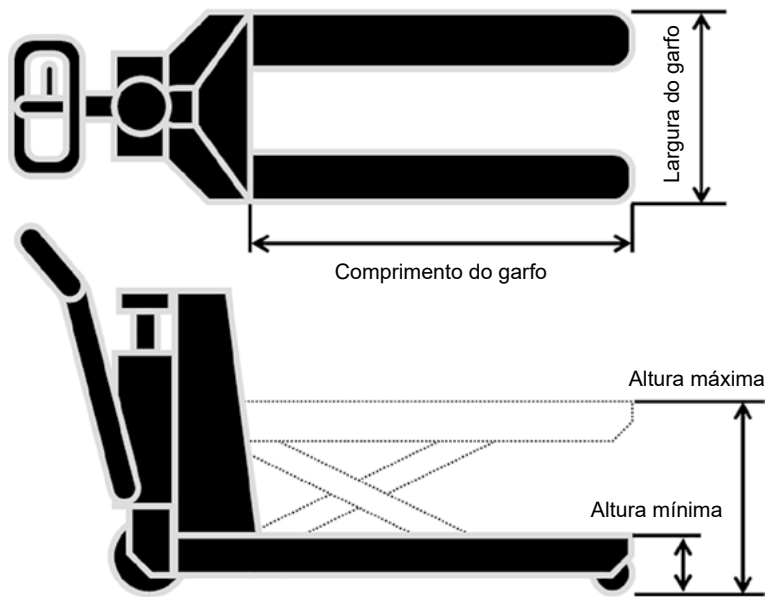
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia pelo menos 30 minutos nas mesmas condições da sala onde a máquina está instalada antes de carregá-la.
- Ajuste as condições do ambiente ao material utilizado.
- Não use mídia onduladas ou bordas do rolo desalinhadas. Desconsiderar esta precaução pode afetar a qualidade de impressão.




- Armazene a mídia dobrada em um local fresco e seco, longe da luz solar direta.
- Tome cuidado para não tocar na superfície da mídia (especialmente na superfície de impressão) após desenrolá-la.
- Se a mídia for deixada do lado de fora por períodos prolongados, como durante a noite, envolva uma folha de plástico ou similar pelo menos uma vez ao redor do exterior da mídia. Isso ajudará a evitar quaisquer efeitos das variações das condições no ambiente.

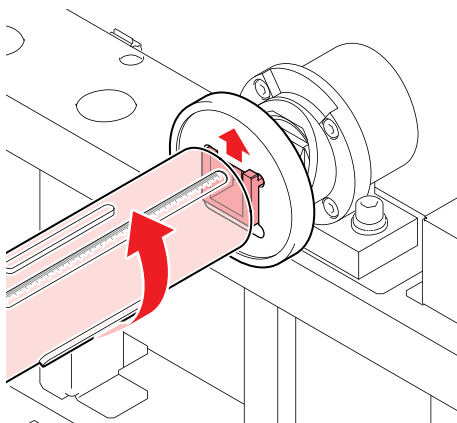
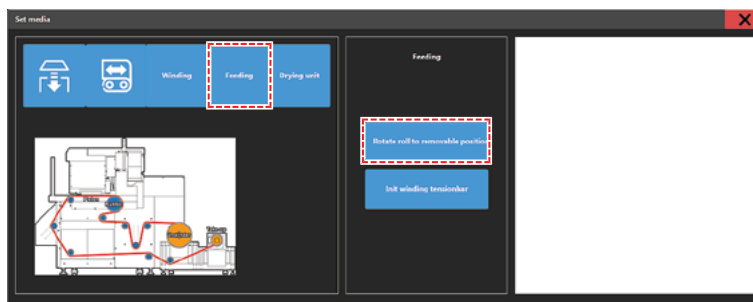
## ● Especificações do levantador

Item	Requisitos
Capacidade de carga	Mínima 350 kg
Comprimento do garfo	800 mm ou mais
Largura do garfo	500 a 700 mm (dimensão externa do garfo)
Altura mínima	Máx. 150mm
Altura máxima	500 mm ou mais
Levantador recomendado	HC-10B-70 (capacidade de carga de 1.000 kg)

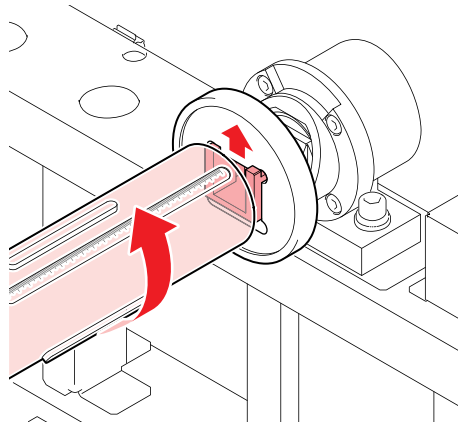
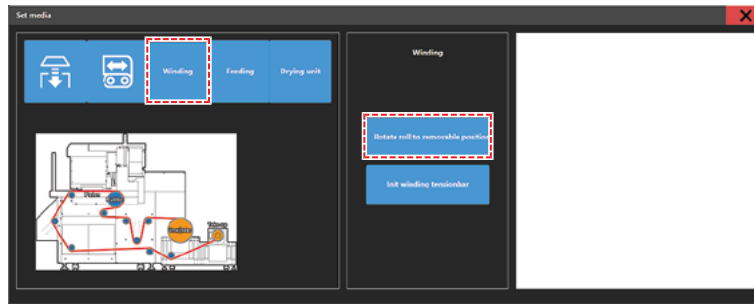


## Preparação

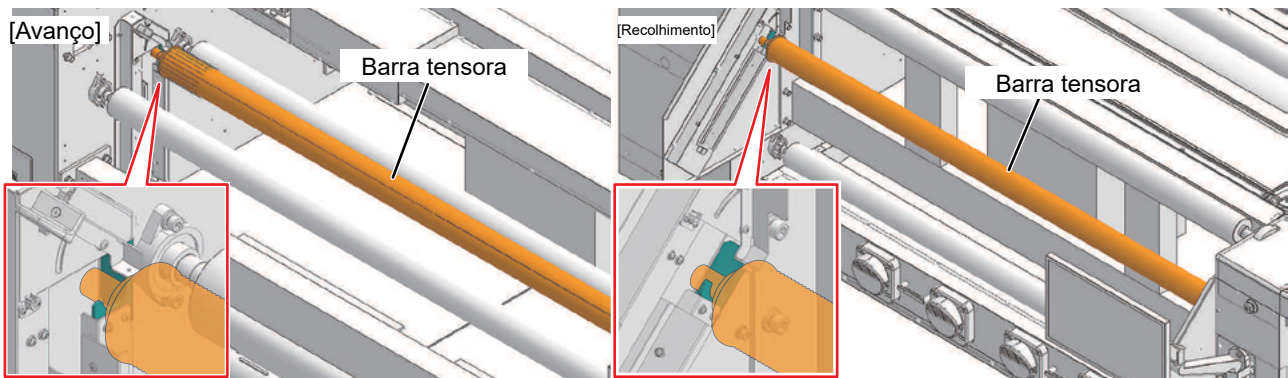
- 1 Toque em [SET 2] > [Mídia] > [Definir mídia] no painel de toque.
- 2 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção.  
 “Interruptor de Manutenção”(P. 37)
- 3 Abaixe as duas barras tensora nos lados de recolhimento e avanço.
- 4 Toque em [Feeding] > [Rotate roll to removable position] no painel de toque para girar o eixo de ar até que a entrada do eixo esteja voltada para cima.



- 5** Toque em [Winding] > [Rotate roll to removable position] no painel de toque para girar o eixo de ar até que a entrada do eixo esteja voltada para cima.



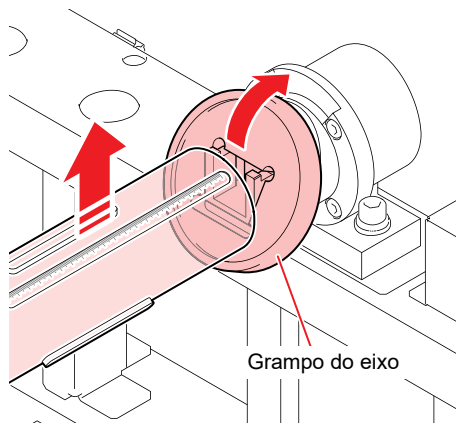
- 6** As duas barras tensoras no lado de avanço e no lado de recolhimento são evacuadas.



- Levante a barra tensora horizontalmente (recomenda-se que a operação seja realizada por duas pessoas). Se a barra tensora não for levantada horizontalmente, ela poderá não funcionar corretamente.

## Carregamento da Mídia no Eixo de Ar de Avanço

### 1 Incline o grampo do eixo.



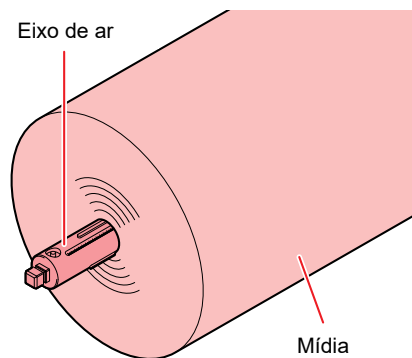
- Antes de inclinar o grampo do eixo, certifique-se de que a entrada do eixo de ar esteja voltada para cima.



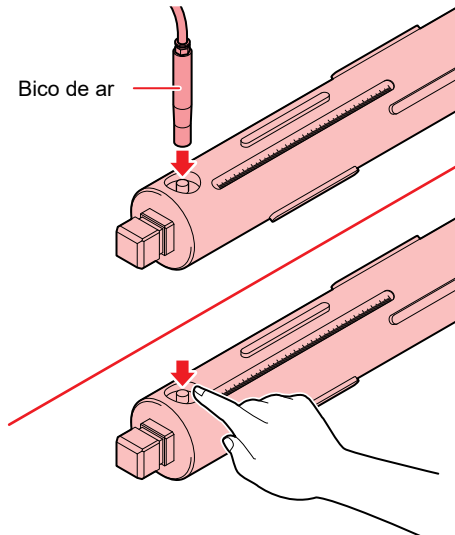
- O eixo só gira quando a energia está ligada.
- Tenha cuidado para não prender as mãos ou os dedos ao mover o grampo do eixo à força.
- Para garantir a segurança, o movimento do grampo do eixo foi projetado de forma rígida. Se for difícil movê-lo, pode ser usado um martelo de plástico ou similar.

### 2 Retire o eixo de ar.

### 3 Insira o eixo de ar de avanço no rolo de mídia.



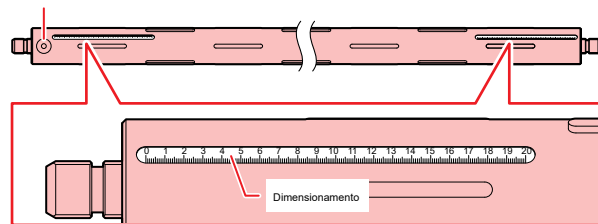
**4** Ajuste a posição do eixo de ar e, em seguida, use o bico de ar fornecido para direcionar o ar para o eixo de ar e fixar a mídia.



- Carregue a mídia de modo que as leituras nas escalas em ambas as extremidades do eixo de ar sejam idênticas.
- Ao montar, certifique-se de que a entrada do eixo de ar esteja no lado do motor.

Entrada do eixo de ar

Posição de carregamento da mídia



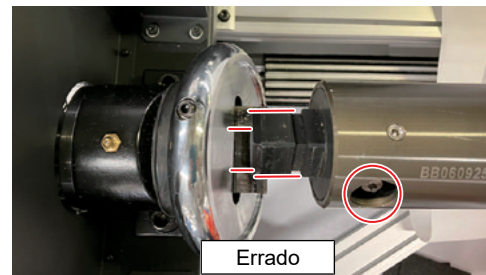
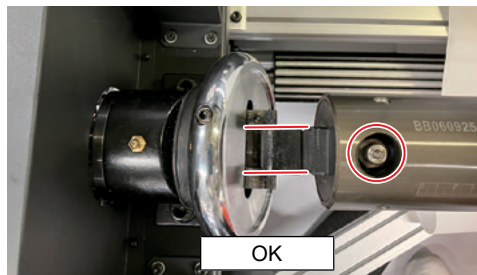
- Referência: Com uma largura de mídia de 1.620 mm, as leituras à esquerda e à direita devem ser de aproximadamente 14,5 mm.



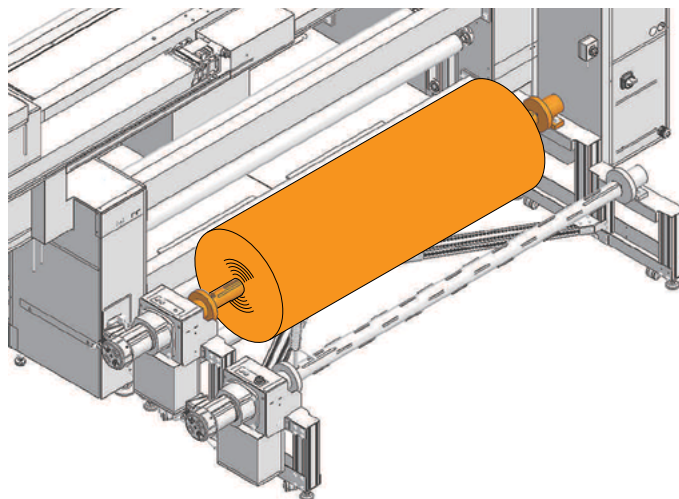
- O eixo só gira quando a energia está ligada.
- Tenha cuidado para não prender as mãos ou os dedos ao mover o grampo do eixo à força.
- Para garantir a segurança, o movimento do grampo do eixo foi projetado de forma rígida. Se for difícil movê-lo, pode ser usado um martelo de plástico ou similar.



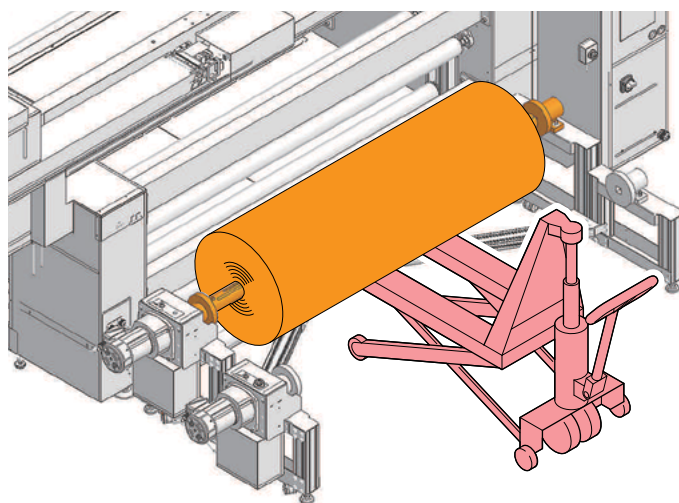
- Ao usar um levantador, forneça ar para a mídia colocada no levantador.
- Coloque a mídia nos garfos do levantador e ajuste o ângulo de modo que o eixo de ar possa ser inserido nas ranhuras.



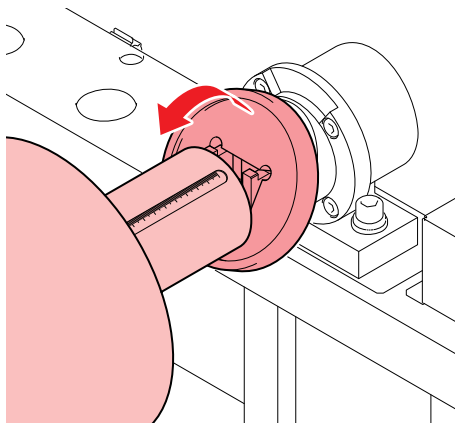
## 5 Mova a mídia para a posição de fixação do eixo de avanço.



- Se estiver usando um levantador  
Se estiver usando um levantador, remova o eixo de ar de recolhimento frontal.



## 6 Abaixar a mídia e prender o eixo de avanço.



- Certifique-se de prender o eixo firmemente. Há risco de queda do eixo de ar se a mídia for girada sem que ele esteja preso, o que é um perigo.

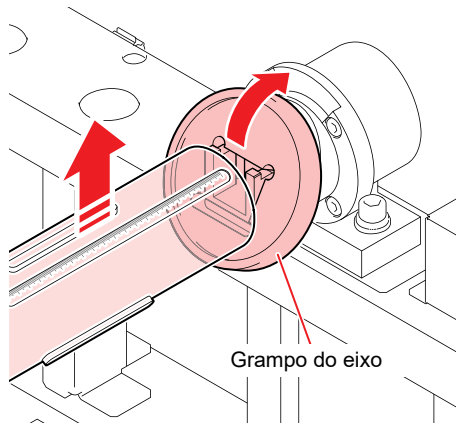


- Tenha cuidado para não prender as mãos ou os dedos ao mover o grampo do eixo à força.
- Para garantir a segurança, o movimento do grampo do eixo foi projetado de forma rígida. Se for difícil movê-lo, pode ser usado um martelo de plástico ou similar.



## Carregamento do Tubo de Papel no Eixo de Ar de Recolhimento

### 1 Incline o grampo do eixo.



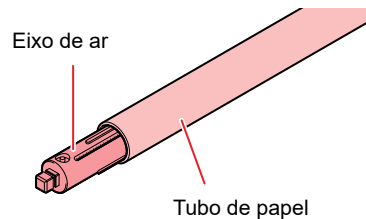
Antes de inclinar o grampo do eixo, certifique-se de que a entrada do eixo de ar esteja voltada para cima.



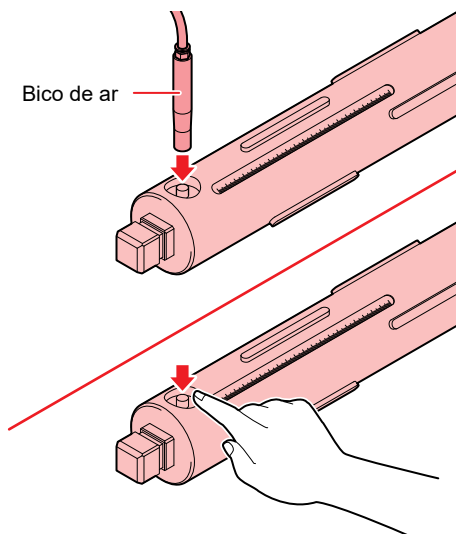
- O eixo só gira quando a energia está ligada.
- Tenha cuidado para não prender as mãos ou os dedos ao mover o grampo do eixo à força.
- Para garantir a segurança, o movimento do grampo do eixo foi projetado de forma rígida. Se for difícil movê-lo, pode ser usado um martelo de plástico ou similar.

### 2 Retire o eixo de ar.

### 3 Insira o eixo de ar de recolhimento em um novo tubo de papel.



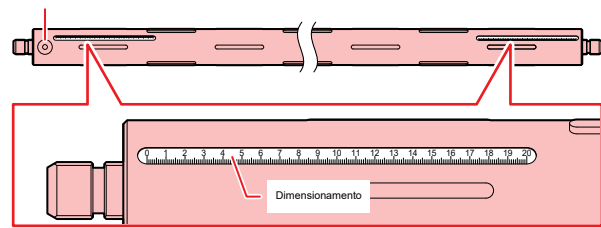
### 4 Ajuste a posição do eixo de ar e, em seguida, use o bico de ar fornecido para direcionar o ar para o eixo de ar e fixar o tubo de papel.





- Carregue a mídia de modo que as leituras nas escalas em ambas as extremidades do eixo de ar sejam idênticas.
- Ao montar, certifique-se de que a entrada do eixo de ar esteja no lado do motor.

Entrada do eixo de ar

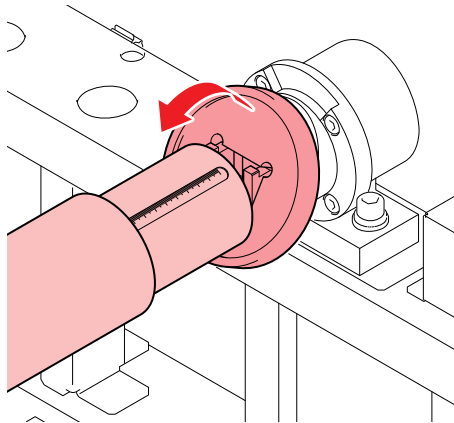


Posição de carregamento do tubo do papel



- Se não houver ar suficiente, o tubo de papel poderá deslizar, causando problemas de avanço.
- Pressurizar até que o tubo de papel se deforme pode levar a erros de avanço. Pressão recomendada: 0,5 MPa

## 5 Prenda o eixo de recolhimento.



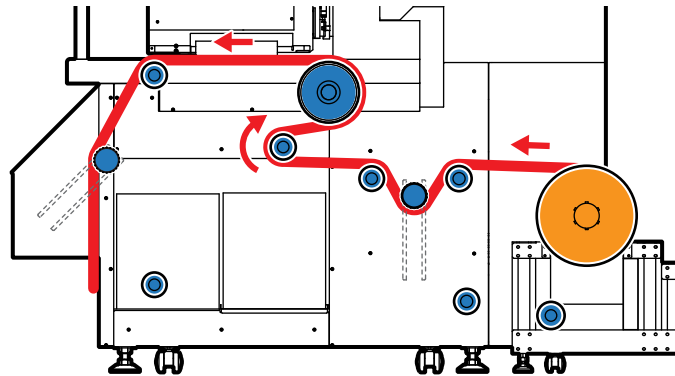
- Certifique-se prender o eixo firmemente. Há risco de queda do eixo de ar se o mesmo for girado sem que esteja preso, o que é um perigo.



- Tenha cuidado para não prender as mãos ou os dedos ao mover o grampo do eixo à força.
- Para garantir a segurança, o movimento do grampo do eixo foi projetado de forma rígida. Se for difícil movê-lo, pode ser usado um martelo de plástico ou similar.

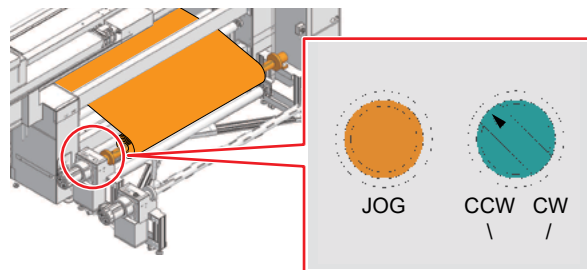
## Carregamento de Mídia na Unidade Principal da Impressora

### 1 Passe a mídia pela unidade principal da impressora.



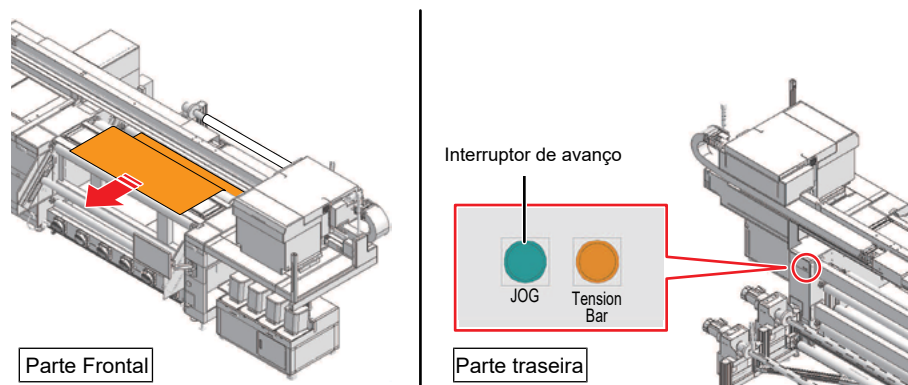
#### (1) Alimente a mídia com a barra tensora levantada.

- Use o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia.
- Gire o interruptor de direção para CCW.



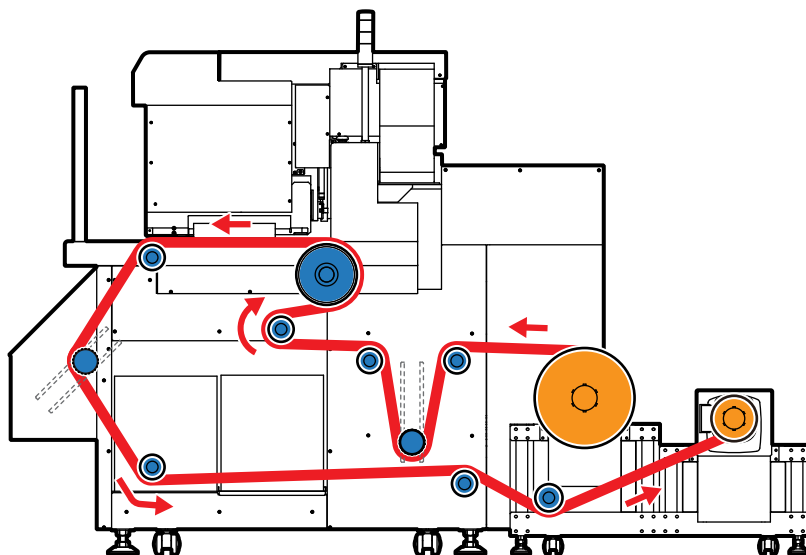
#### (2) Passe a mídia até a superfície de impressão.

- Puxe a mídia na frente pelo lado da placa e use o interruptor de avanço traseiro e o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia.



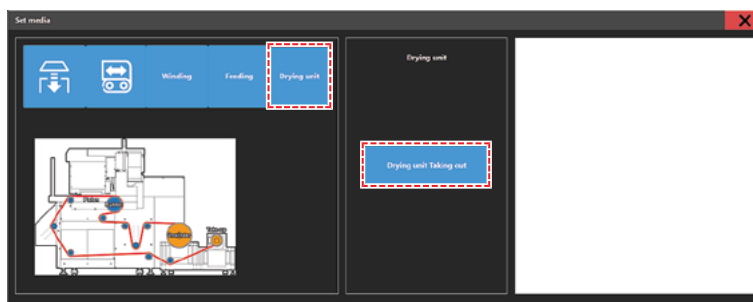
- Para facilitar esta operação, é recomendado ter duas pessoas, uma na frente e outra atrás.

## 2 Passe a mídia sob a unidade principal da impressora.

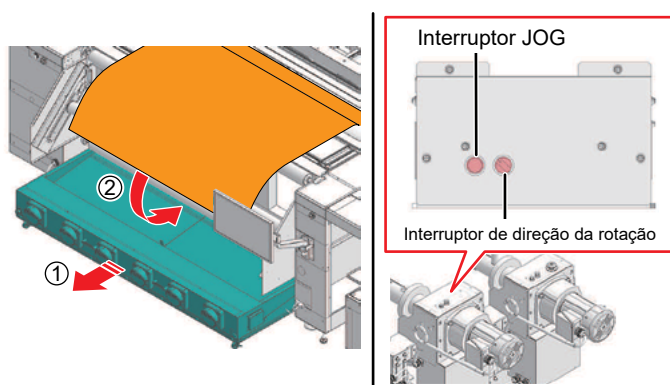


- Para carregar a mídia no tubo de papel de recolhimento, é necessário avançar cerca de 6 m de mídia.

- (1) No painel de toque, toque em [Drying Unit] > [Drying unit Taking out] e, em seguida, retire a unidade de secagem.



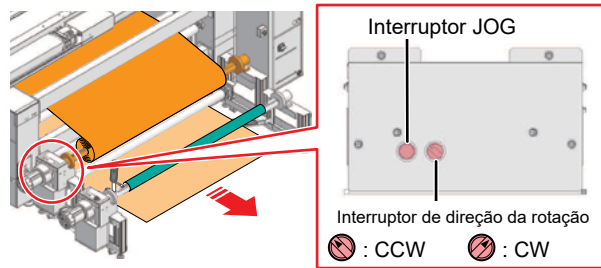
- (2) Use o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia.



- Retirar a unidade de secagem e, em seguida, prender a mídia avançada à unidade de secagem (com fita ou ímãs, etc.) facilita o avanço da extremidade.

### 3 Pressione o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia.

- Avance a mídia até uma posição onde ela possa ser enrolada no tubo de papel.

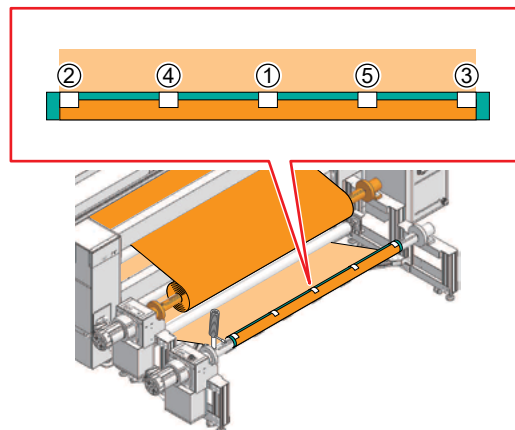


### 4 Prenda a mídia no tubo de papel de recolhimento.

- Prenda a mídia utilizando fita adesiva.

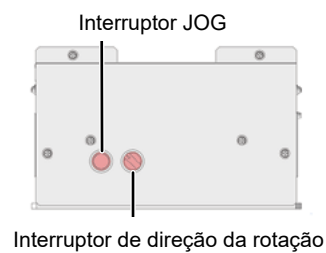


- Puxe a mídia em rolo uniformemente pelos lados esquerdo e direito, alinhe as duas bordas, verifique se não há arqueamento nem vincos e, em seguida, prenda a fita.



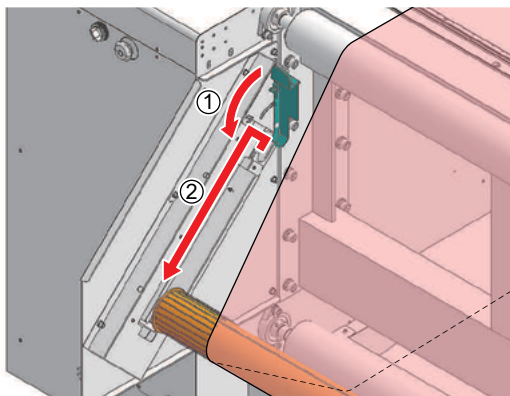
### 5 Pressione o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia.

- Avance a mídia até uma posição em que a barra tensora de recolhimento possa ser abaixada.



## 6 Abaixar a barra tensora.

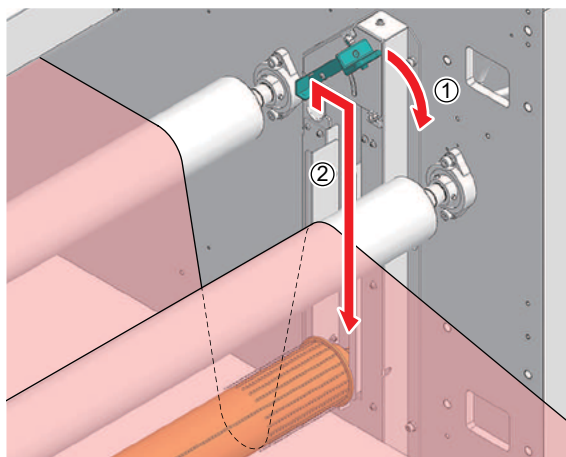
- Use o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia até que a barra tensora seja abaixada até o ponto mais baixo.



- Apoie a barra tensora com a mão ao abaixá-la. A barra tensora pode cair se o batente for liberado sem apoio, o que é um perigo.

## 7 Abaixar a barra tensora de avanço.

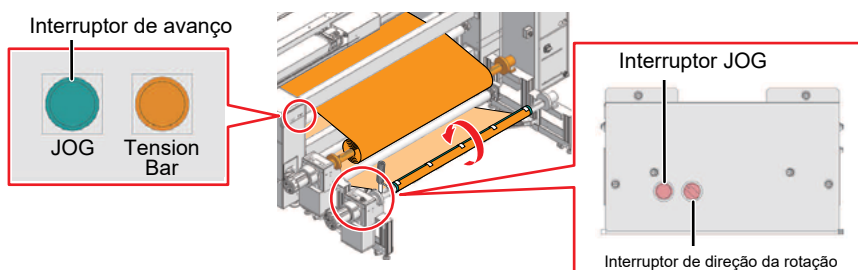
- Use o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia até que a barra tensora seja abaixada até o ponto mais baixo.



- Apoie a barra tensora com a mão ao abaixá-la. A barra tensora pode cair se o batente for liberado sem apoio, o que é um perigo.

## 8 Pressione o interruptor JOG de avanço para avançar a mídia.

## 9 Pressione o interruptor JOG de recolhimento e o interruptor de avanço para enrolar a mídia ao redor do tubo do papel pelo menos cinco vezes.





- Verifique se as bordas da mídia não estão desalinhadas.
- Enrole de modo que a barra tensora de recolhimento não possa ser totalmente levantada.



- Se não houver mídia suficiente, pressione o interruptor JOG de avanço e o interruptor de avanço para avançar a mídia.

## 10 Toque em [Set media] > [Winding] no painel de toque e, em seguida, pressione o interruptor da barra tensora.

- A barra tensora de recolhimento é inicializada automaticamente.



Se ocorrer um erro:

- Abaixar a barra tensora até sua posição mais baixa usando o interruptor JOG e tente novamente. Ao repetir a operação, certifique-se de que a mídia não esteja arqueada.

## 11 Toque em [Set media] > [Feeding] no painel de toque e, em seguida, pressione o interruptor da barra tensora.

- A barra tensora de avanço é inicializada automaticamente.

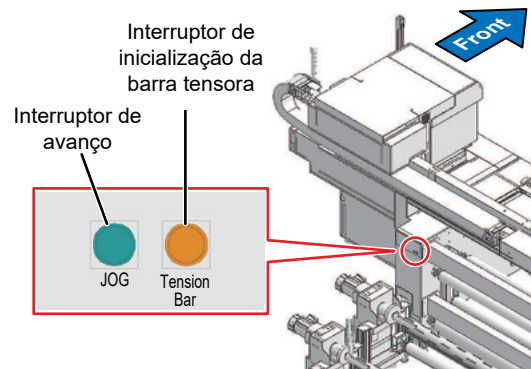


Se ocorrer um erro:

- Abaixar a barra tensora até sua posição mais baixa usando o interruptor JOG e tente novamente. Ao repetir a operação, certifique-se de que a mídia não esteja arqueada.

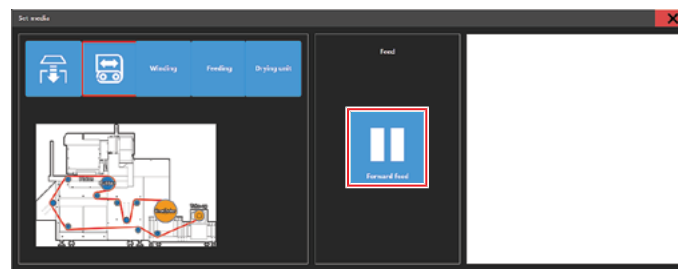


- Pressionar o interruptor de avanço depois de inicializar a barra tensora também avança as unidades de avanço e de recolhimento junto com o rolo de acionamento X.
- Pressionar o interruptor da barra tensora na parte traseira da impressora inicializa ambas as barras tensoras de avanço e de recolhimento.



## 12 Toque em [Forward feed] no painel de toque.

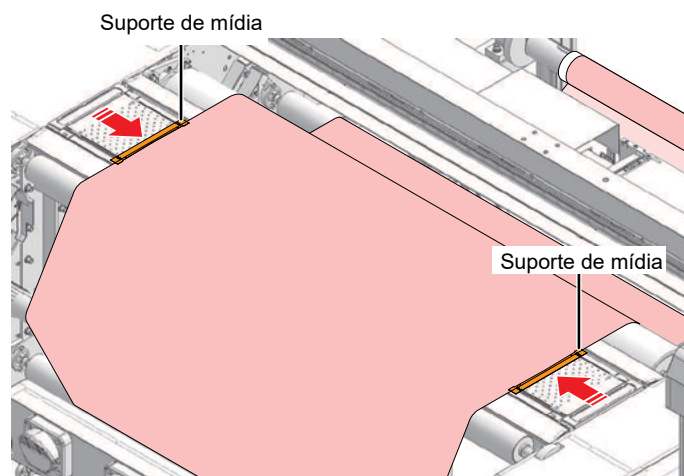
- A barra tensora é operada.



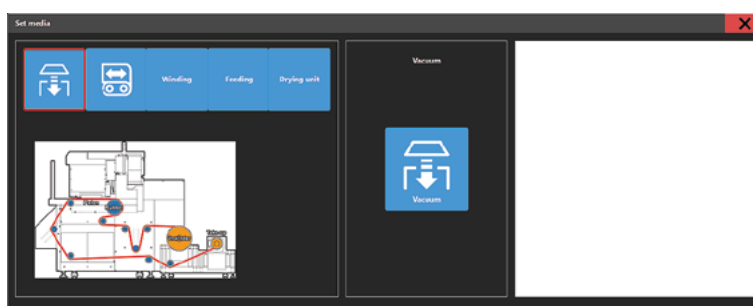
## 13 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão.

 [“Interruptor de Manutenção” \(P. 37\)](#)

## 14 Carregue a mídia nos suportes de mídia.



## 15 Ligue o vácuo da placa.



- Verifique os níveis de tinta e o nível de tinta residual antes de iniciar a impressão. A impressão será interrompida no meio se não houver tinta suficiente.




- Tenha cuidado para evitar que objetos sejam arrastados para a unidade de recolhimento durante a impressão (durante o recolhimento). Caso contrário, há o risco de que roupas etc. sejam arrastadas. Quando isso for inevitável, por exemplo, ao verificar a qualidade da impressão, pause a impressão ou olhe para dentro enquanto segura a caixa de emergência.



## 2.3 Configure a Folga do Cabeçote

Ajuste a altura da mídia até a superfície do bico do cabeçote de impressão.



- Certifique-se de corrigir a posição dos pontos após ajustar a altura da cabeçote de impressão.  ["Correção da Posição de Injeção de Tinta" \(P. 82\)](#)
- Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia. Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão.

- 1** No MENU do painel de toque, toque em [SETTING 2].
- 2** Toque em [Media] > [Head gap].
- 3** Digite o valor da folga do cabeçote.
  - Valor de ajuste: 2,0 a 4,0 cm
- 4** Toque em [SET].

### Ajuste do Valor da Folga do Cabeçote

- 1** No MENU do painel de toque, toque em [SETTING 2].
- 2** Toque em [Media].
  - O valor da folga do cabeçote será exibido.

## 2.4 Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente. Limpe o cabeçote se observar alguma falha de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). “Limpeza do Cabeçote” (P. 80)

### Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? “Carregamento de mídia.”(P. 62)
- O interruptor de manutenção foi definido para o modo de impressão? “Interruptor de Manutenção”(P. 37)
- Você ajustou a folga do cabeçote? “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 77)

## Verificação da Descarga do Cabeçote de Impressão

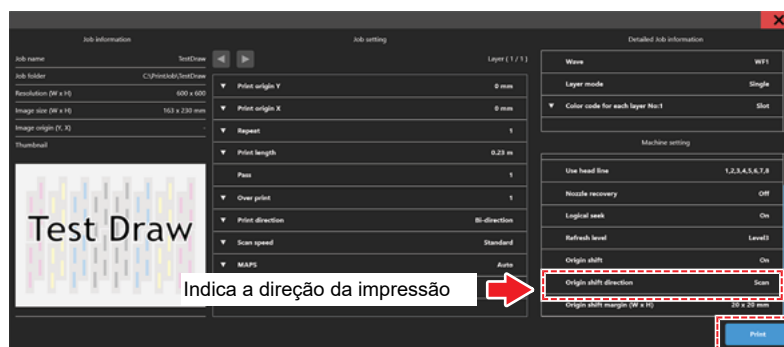
**1** No menu MPC, toque em [PRINT] > guia [TEST PATTERN].

**2** Toque em [User] > [TestPattern] > [TestDraw Full-Size].

- Uma caixa de diálogo será exibida.
- Defina a origem da impressão conforme desejado.  
Para alterar a origem da impressão, consulte o manual de operação [2.8 Impressão] > “Definição das Condições de Impressão”.



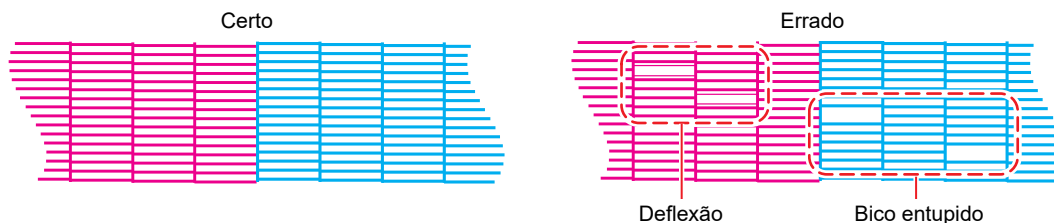
- Você pode alterar a direção da impressão. “Layout e Direção de Impressão”(P. 79)



**3** Toque em [Print].

- A impressão de teste é iniciada.

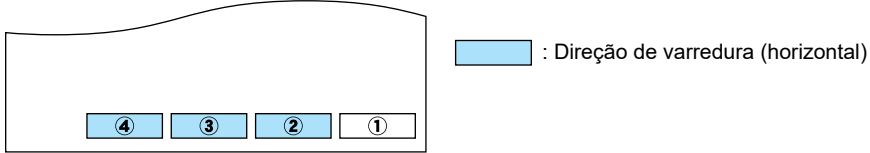
**4** Verifique os resultados da impressão.



## Layout e Direção de Impressão

Você pode alterar o layout e a direção de impressão.

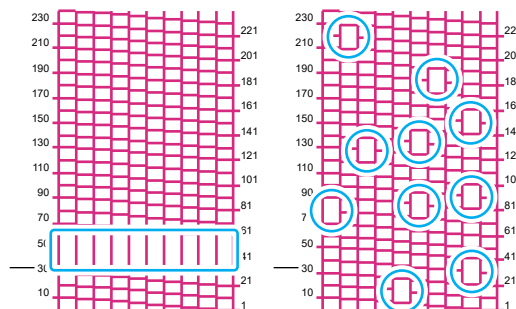
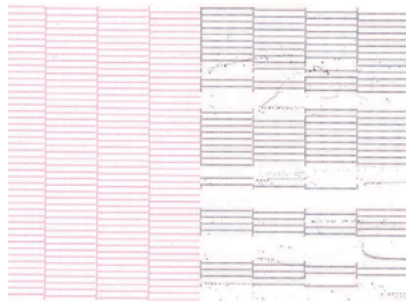
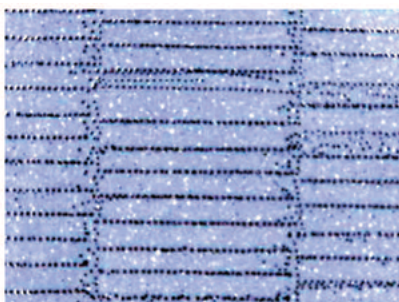
- 1** No MPC, toque em [SETTING 1].
- 2** Toque [Internal pattern] > [Auto print origin shift].
  - Uma caixa de diálogo será exibida.

Padrão interno	Define a posição de impressão para padrões impressos usados na impressão de teste ou para corrigir a posição de aplicação de tinta.
Mudança do ponto de origem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mudança do ponto de origem: Imprime na direção especificada quando definido como ON.</li> <li>• Direção de mudança do ponto de origem: Define a direção de impressão.</li> </ul> 
Margem de mudança do ponto de origem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Margem Y: Define a margem de digitalização (horizontal).</li> </ul>

- 3** Toque em [SET].

## Falhas de Ejeção

Os exemplos típicos de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



## 2.5 Limpeza dos Cabeçotes

### Limpeza

Os seguintes métodos de limpeza estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste.

Item	Detalhes
Suave	Se a impressão mostrar uma linha curva (deflexão)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Intensa	Se a limpeza suave e a limpeza normal não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)



- A limpeza não pode ser realizada quando [Ink Near End] ou [Ink End] estiverem exibidos. Adicione tinta nova.

 ["Método de Substituição da Tinta" \(P. 38\)](#)

#### 1 No MENU do MPC, toque em [MAINTENANCE].

- O menu de Limpeza será exibido.

#### 2 Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.



- O menu de Limpeza também pode ser acessado tocando em [Cleaning] no menu rápido.

#### 3 Selecione o tipo de limpeza e o cabeçote a ser limpo.

#### 4 Toque em [EXEC].

#### 5 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não eliminar falhas de ejeção, como entupimento ou deflexão do bico:

 ["Limpeza do Limpador" \(P. 132\)](#)

 ["Limpeza da Tampa" \(P. 80\)](#)

 ["Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão" \(P. 152\)](#)

### Limpeza Intensa

A limpeza intensa é uma função para eliminar falhas de ejeção. Ela aplica alta pressão no cartucho secundário para remover toda a tinta desse cartucho, remove o ar do cabeçote e, em seguida, substitui a tinta antiga no cartucho secundário por tinta nova.



- Uma limpeza intensa consome aproximadamente 130 cm<sup>3</sup> de tinta.

#### 1 No MENU do MPC, toque em [MAINTENANCE].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Toque em [Cleaning] > [Powerful cleaning].

**3** Selecciona o cabeçote a ser utilizado.






- Somente uma unidade de cabeçote pode ser seleccionada para uma limpeza intensa. Se quiser realizar a limpeza intensa em mais de um cabeçote, repita o procedimento trocando o cabeçote seleccionado.
- 

**4** Toque em [EXEC].

## 2.6 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão alterará as posições de injeção de tinta na impressão bidirecional. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

### Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada?  [“Carregamento de mídia.”\(P. 62\)](#)
- O interruptor de manutenção foi definido para o modo de impressão?  [“Interruptor de Manutenção”\(P. 37\)](#)
- Você ajustou a folga do cabeçote?  [“Ajuste da Folga do Cabeçote”\(P. 77\)](#)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

**1** No MENU do painel de toque, toque em [SETTING 2].

**2** Toque em [Bi-directional adjustment] > [\*\*\*\* \*\*pattern].

- Selecione a resolução a ser ajustada.

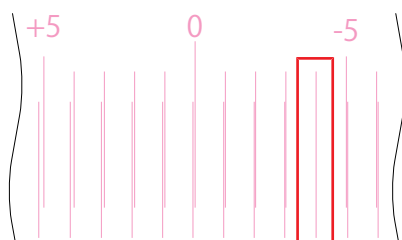


- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

**3** Toque em [EXEC].

**4** Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



Neste caso, o valor de correção da posição de injeção de tinta é de -4,0


**5** Toque em [Bi-directional adjustment] > [Adjust Bi-directional print].

**6** Insira o valor de correção.

- Valor de correção: -40 a 40

**7** Toque em [EXEC].



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a folga do cabeçote pode estar inadequada. Ajuste a folga.  [“Ajuste da Folga do Cabeçote”\(P. 77\)](#)

## 2.7 Preparação de uma Tarefa (Dados do RIP)

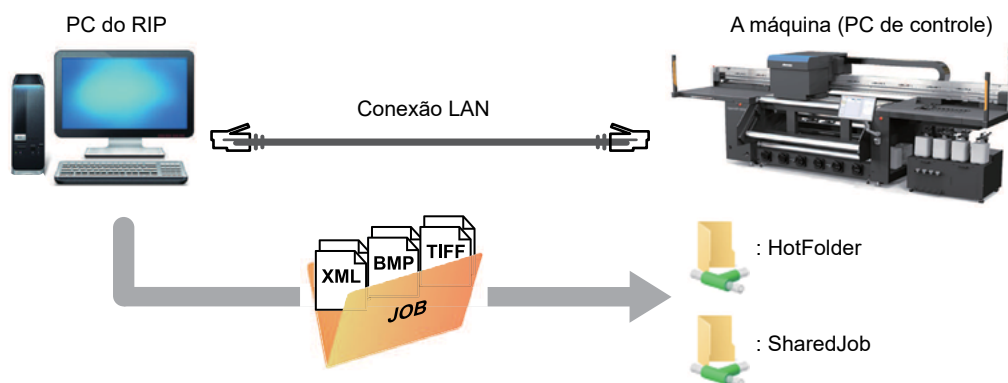
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (TxLink). O método para importar tarefas (dados do RIP) para a máquina (PC de controle) difere dependendo das configurações da porta de saída (☞"Configuração do Software RIP"(P. 46)) nas configurações da impressora TxLink.



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.
- Siga as etapas abaixo para importar tarefas para o PC de controle para impressão. Outros métodos (como acessar o servidor a partir do PC de controle e imprimir tarefas no servidor) não são recomendados pois podem causar problemas inesperados.

### Com a Porta de Saída Definida como [MIMAKISTATUSPORT].

Importe tarefas (dados do RIP) para a máquina (PC de controle) por meio de uma rede local. ☞"Conexão a uma Rede Local"(P. 39)



A pasta compartilhada para a máquina (PC de controle) inclui os dois tipos a seguir: Eles devem ser usados conforme necessário, pois a operação difere dependendo do destino onde os dados serão salvos.

Item	Visão Geral
SharedJob	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Salvar os dados em [SharedJob] adiciona as tarefas à lista de tarefas do MPC. "Quando salvo em [SharedJob]"(P. 87)</li> <li>- As tarefas podem ser impressas selecionando-as na lista de tarefas.</li> </ul>
HotFolder	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Salvar os dados em [HotFolder] inicia a impressão imediatamente. "Quando salvo em [HotFolder]"(P. 87)</li> <li>- A impressão nem sempre é iniciada imediatamente, mesmo se você salvar em [HotFolder].</li> </ul>

## Criação de Dados do RIP

### 1 Inicie o "TxLink".

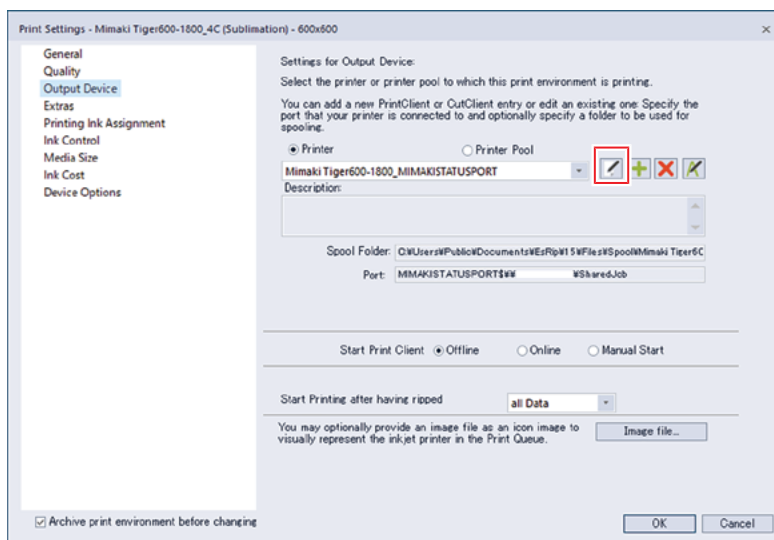
### 2 Defina o tipo de porta como [MIMAKISTATUSPORT].

(1) Clique no botão de configuração da impressora na parte superior da janela.



(2) Clique em [SET].

(3) Clique em [Print settings] > [Printer and port] e, em seguida, clique no botão [Edit].



(4) Selecione [MIMAKISTATUSPORT] para o tipo de porta e clique em [OK].

A pasta compartilhada de saída pode ser selecionada entre as seguintes:



- Altere "\*\*\*\*\*" para o número de série da impressora.
- No MENU do painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série na tela do navegador à direita.

### 3 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

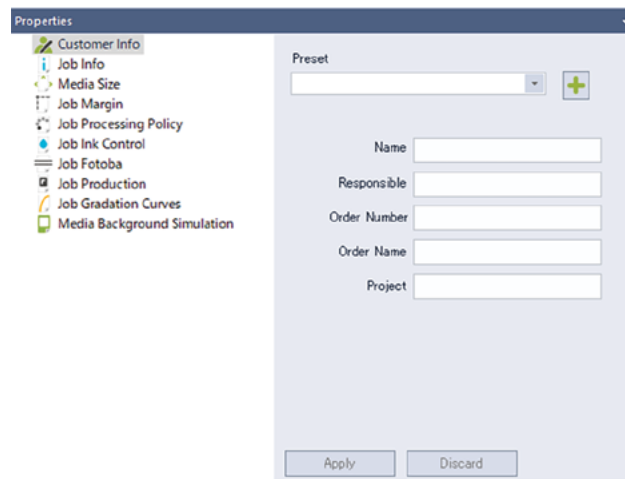
(1) Selecione [File] > [Open].

(2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].

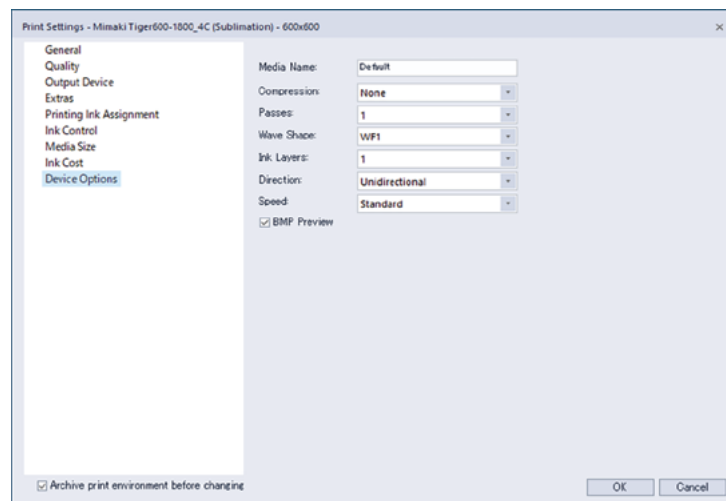


## 4 Verifique as configurações e mude-as conforme necessário.

- Configure as seguintes definições de impressão, conforme desejado:
  - Propriedades à direita da janela



- [Print environment] > [Settings] na parte superior da janela

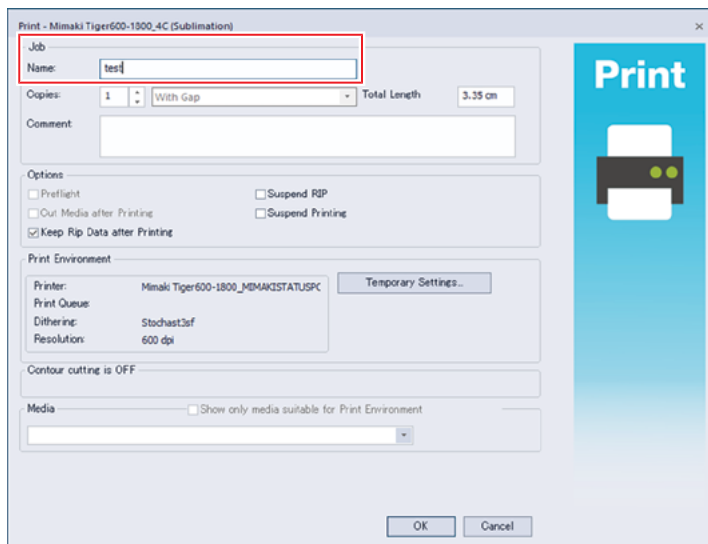


## 5 Prepare uma tarefa (dados RIP) a partir de dados de imagem.

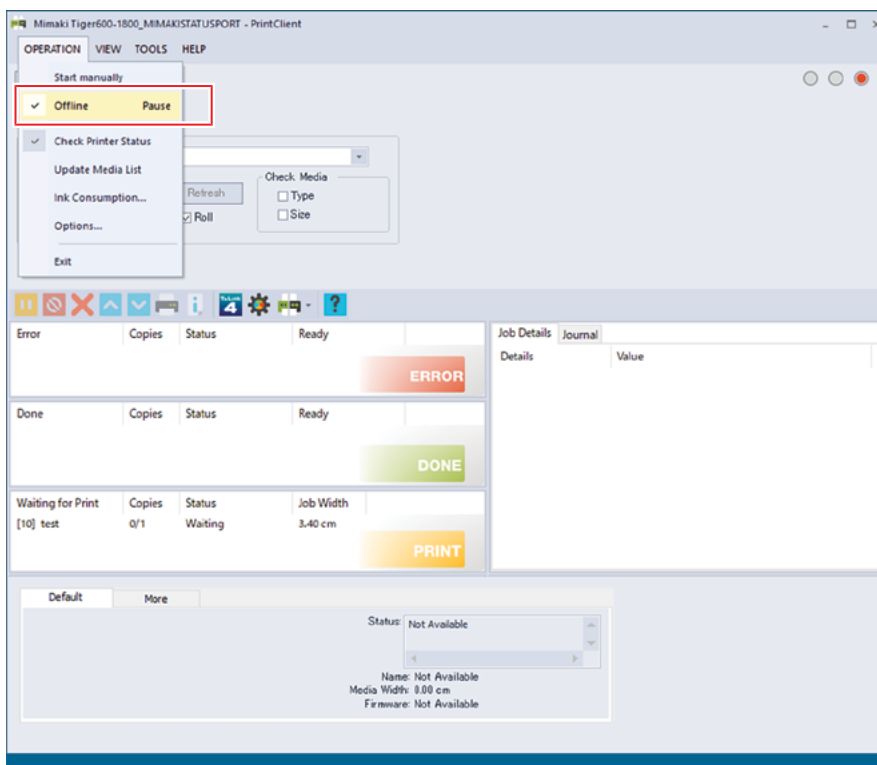
- Clicar no botão [Print] na parte superior da janela exibe a caixa de diálogo de impressão.



- Defina o nome e clique em [OK].



- Clicar no botão [Start print client] na parte superior da janela exibe a caixa de diálogo do cliente de impressão. Clique em [Controller] > [Offline] na parte superior da janela para desmarcar a caixa de seleção offline. A impressão da tarefa é iniciada automaticamente.



- Quando a pasta de destino da saída for [SharedJob]: A tarefa do RIP é adicionada à lista de tarefas do painel de toque. 📄 “Quando salvo em [SharedJob]” (P. 87)
- Quando a pasta de destino da saída for [HotFolder]: “Job receiving” é exibido no canto inferior esquerdo da tela do painel de toque e a impressão é iniciada. 📄 “Quando salvo em [HotFolder]” (P. 87)



- Ao salvar no PC do RIP, somente os seguintes caracteres ASCII podem ser usados. A impressão não será possível se outros caracteres forem incluídos.

Lista de caracteres suportados para nome de arquivo e nome de pasta

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1																
2	Space	!		#	\$	%	&	'	(	)		+	,	-	.	
3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		;		=		
4	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
5	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[		]	^	_
6	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
7	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	~	

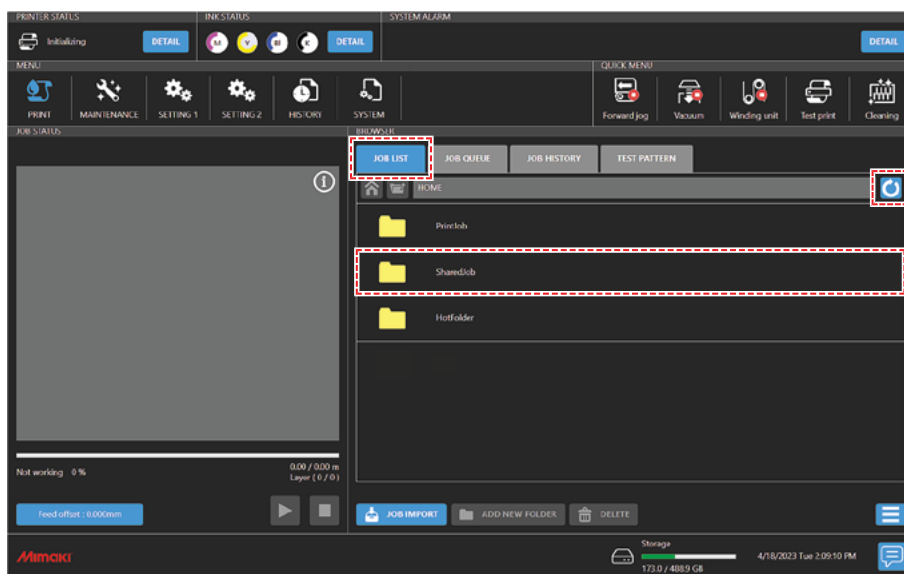
### Quando salvo em [SharedJob]

Salvar os dados em [SharedJob] adiciona as tarefas à lista de tarefas do MPC.

#### ● Procedimento de verificação da tarefa

As tarefas que foram carregadas com sucesso são salvas em [SharedJob].

- No MENU do painel de toque, toque em [PRINT] > [JOB LIST] > [SharedJob].



- Se uma tarefa não for exibida, toque no botão de atualização.

### Quando salvo em [HotFolder]

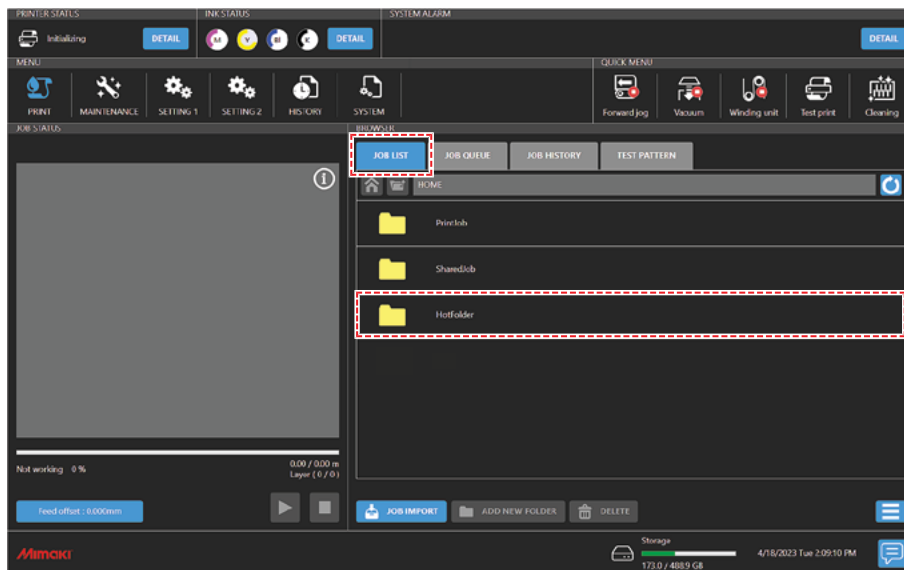
Salvar os dados em [HotFolder] inicia a impressão imediatamente.

- Se outra tarefa estiver sendo impressa no momento
  - A tarefa é adicionada à fila. A impressão começa automaticamente quando a impressão da outra tarefa é concluída.

#### ● Procedimento de verificação da tarefa

As tarefas que foram carregadas com sucesso são salvas em [HotFolder].

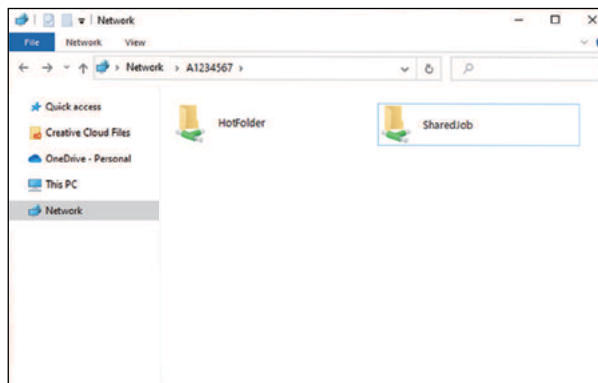
- No MENU do painel de toque, toque em [PRINT] > [JOB LIST] > [HotFolder].



## Cópia de tarefas para uma pasta compartilhada a qualquer momento

As tarefas podem ser criadas antecipadamente no RIP do PC e, em seguida, copiadas para a pasta compartilhada a qualquer momento para importação para o MPC.

- 1** Crie uma tarefa no PC do RIP com antecedência.
- 2** Copie a tarefa criada no RIP do PC para a pasta compartilhada (SharedJob ou HotFolder) a ser usada.
  - Digite [\\\*\*\*\*\*] na barra de endereços do Explorer para abrir a pasta compartilhada da máquina.



- Altere "\*\*\*\*\*" para o número de série da impressora.
- No MENU do painel de toque, toque em [SYSTEM] > [System information] para exibir o número de série na tela do navegador à direita.

## Com a Porta de Saída Definida em [File Interface]

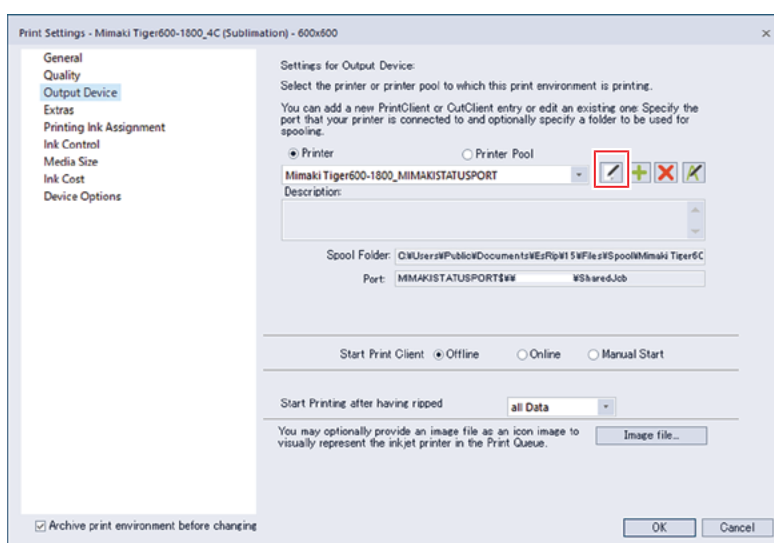
Importe tarefas (dados do RIP) para a máquina usando um disco rígido externo (por exemplo, pen drive).

### Criação de Dados do RIP

- 1 Inicie o "TxLink".
- 2 Defina o tipo de porta como [File Interface].
  - (1) Defina o tipo de porta como [File Interface].



- (2) Clique em [SET].
- (3) Clique em [Print settings] > [Printer and port] e, em seguida, clique no botão [Edit].

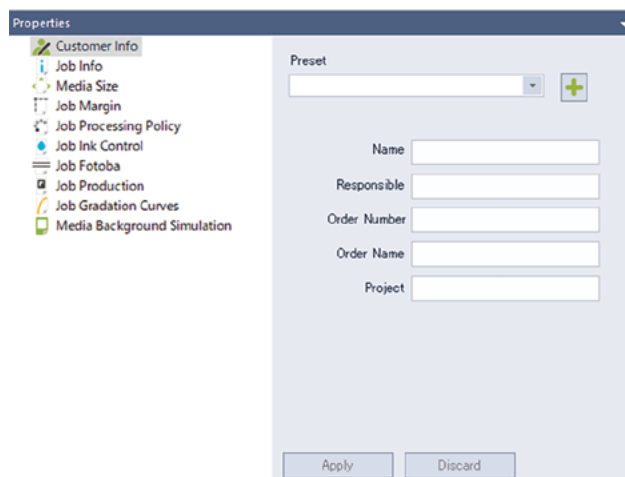


- (4) Selecione [File Interface] para o tipo de porta e clique em [OK].

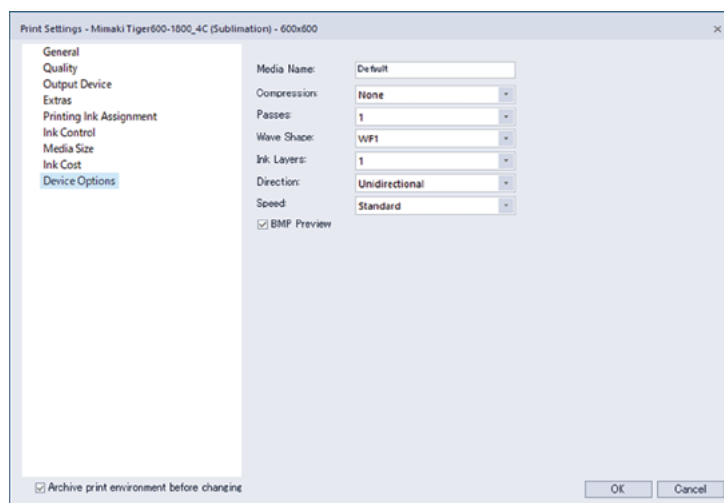
- 3 **Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.**
  - (1) Selecione [File] > [Open].
  - (2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].

## 4 Verifique as configurações e mude-as conforme necessário.

- Configure as seguintes definições de impressão, conforme desejado:
  - Propriedades à direita da janela



- [Print environment] > [Settings] na parte superior da janela

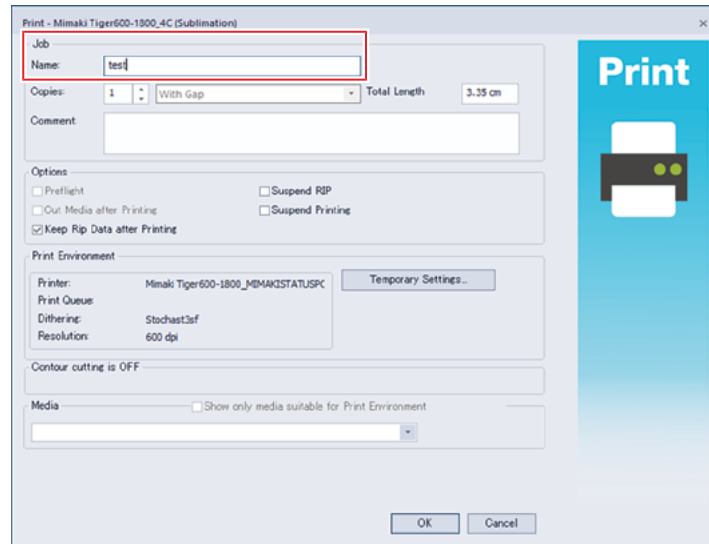


## 5 Prepare uma tarefa (dados RIP) a partir de dados de imagem.

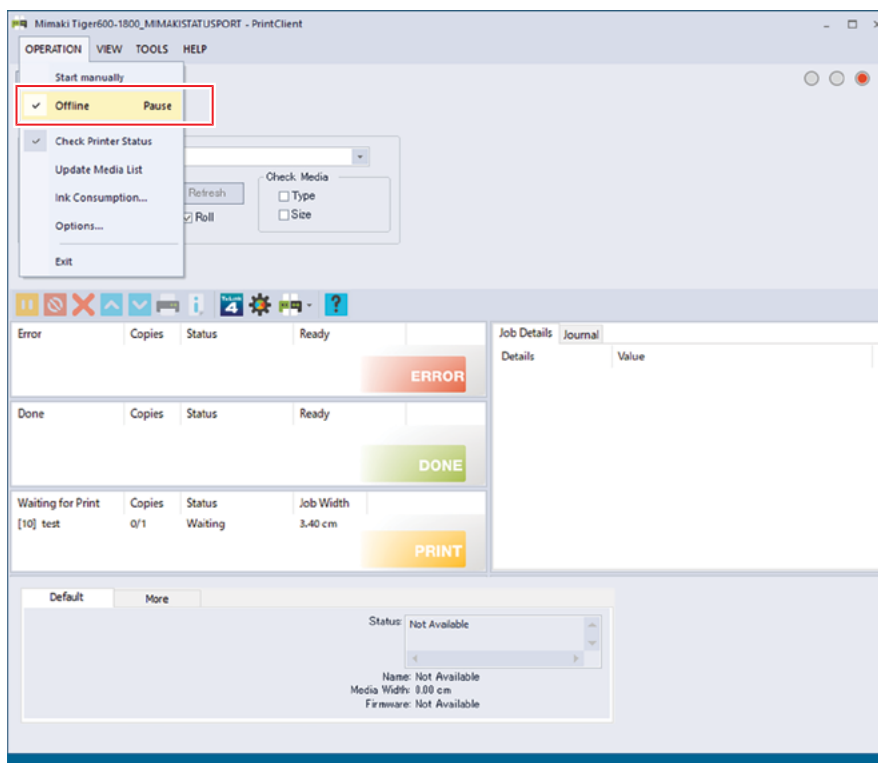
- Clicar no botão [Print] na parte superior da janela exibe a caixa de diálogo de impressão.



- Defina o nome e clique em [OK].




- Clicar no botão [Start print client] na parte superior da janela exibe a caixa de diálogo do cliente de impressão. Clique em [Controller] > [Offline] na parte superior da janela para desmarcar a caixa de seleção offline. A impressão da tarefa é iniciada automaticamente.



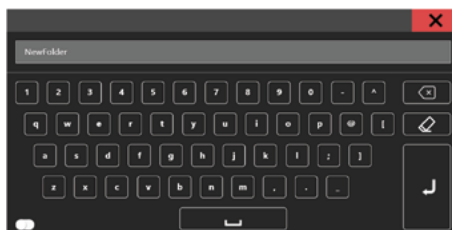
- Quando a pasta de destino da saída for [SharedJob]: A tarefa do RIP é adicionada à lista de tarefas do painel de toque. 📄 “Quando salvo em [SharedJob]” (P. 87)
- Quando a pasta de destino da saída for [HotFolder]: “Job receiving” é exibido no canto inferior esquerdo da tela do painel de toque e a impressão é iniciada. 📄 “Quando salvo em [HotFolder]” (P. 87)

## Como Salvar em um Disco Rígido Externo (Por Exemplo, Pen Drive)

- 1 Salve a tarefa (dados do RIP) armazenada no PC do RIP em um disco rígido externo.
  -  “Criação de Dados do RIP”(P. 89)
- 2 Conecte o disco rígido externo à máquina (PC de controle).
- 3 Em [MENU] no painel de toque, toque em [JOB IMPORT].



- Uma caixa de diálogo será exibida.
  - (1) Selecione o disco removível no qual você salvará a tarefa.
  - (2) Especifique onde salvar a tarefa.
    - Para adicionar uma pasta, toque em [ADD NEW FOLDER]. Quando a caixa de diálogo for exibida, digite um nome de pasta para adicionar a pasta.



- (3) Selecione a tarefa.
- (4) Toque em [→] para importar a tarefa.





## 2.8 Impressão

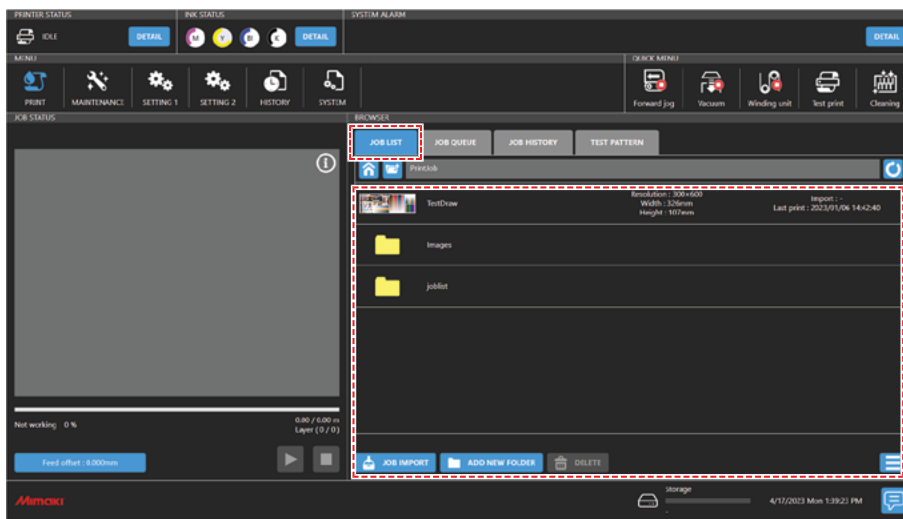
### Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada? “Carregamento de mídia.”(P. 62)
- O interruptor de manutenção foi definido para o modo de impressão? “Interruptor de Manutenção”(P. 37)
- Você ajustou a folga do cabeçote? “Ajuste da Folga do Cabeçote”(P. 77)

### Início da Impressão

#### 1 Toque em [JOB LIST] e selecione a tarefa a ser impressa.

- Uma caixa de diálogo será exibida.



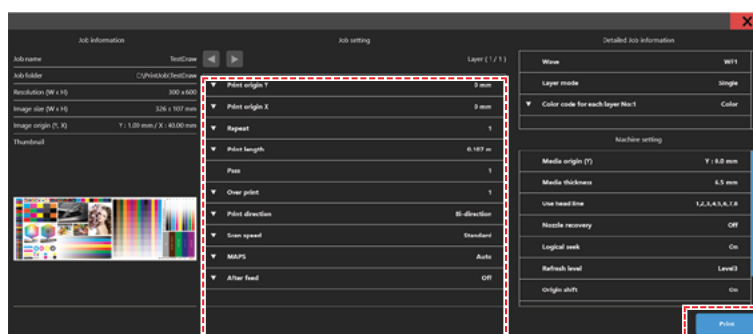
- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Qualquer erro impedirá a continuação da impressão.



- Ligue o aquecedor durante a impressão para evitar falhas no enrolamento. “Menu de Configurações 1”(P. 118)
- Se desejar excluir uma tarefa, toque na tarefa e mantenha pressionado (toque longo), em seguida, toque em [Delete]. As tarefas excluídas de qualquer outra forma permanecerão listadas em [JOB LIST].

#### 2 Defina as condições de impressão.

- “Definição das Condições de Impressão”(P. 94)

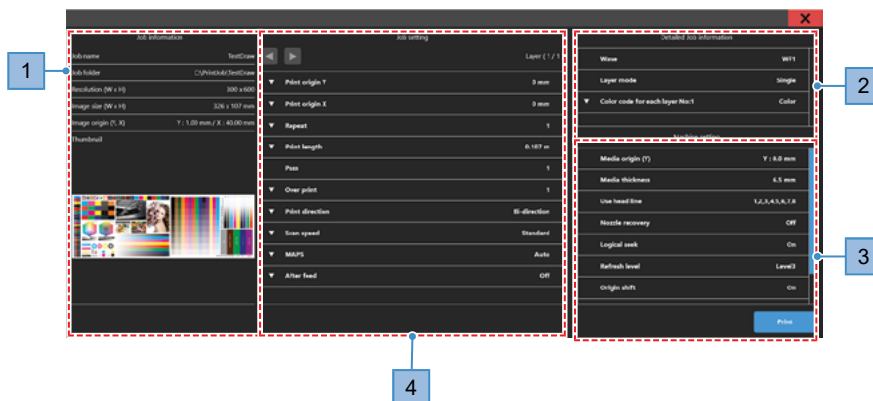


### 3 Toque em [Print].

- A impressão começa assim que a máquina recebe a tarefa. Verifique o progresso da impressão na área de status de impressão. “Mimaki Printer Controller”(P. 100)



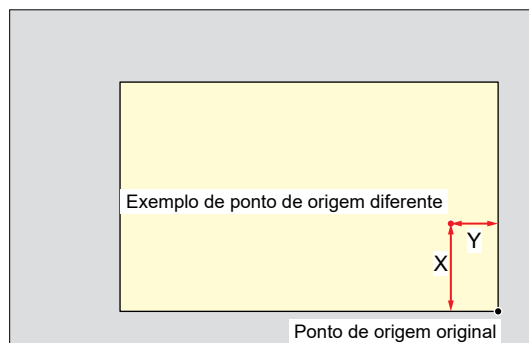
- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução.
- Qualquer erro impedirá a continuação da impressão.



Nº	Nome	Visão Geral
1	Job Information	Verifique as informações da tarefa conforme necessário.
2	Detailed Job Information	Verifique as informações detalhadas da tarefa conforme necessário.
3	Machine setting	Verifique as informações de configuração da tarefa conforme necessário.
4	Print origin Y	Insira o ponto de origem da impressão na direção de varredura (horizontal).  “Ponto de Origem da Impressão”(P. 95)
	Print origin X	Insira a origem da impressão na direção de avanço (vertical).  “Ponto de Origem da Impressão”(P. 95)
	Repeat	Imprime após o avanço da quantidade definida.
	Print Length	Define o comprimento da impressão.
	Pass	Define o caminho. O caminho selecionado pelo software RIP é exibido como "RIP selected pass". Se for selecionado um caminho inferior ao caminho selecionado pelo RIP, poderão ocorrer defeitos de secagem.
	Over print	Define o número de camadas na sobreimpressão.
	Print direction	Define a impressão unidirecional ou bidirecional.
	Scan speed	Define a velocidade de varredura do carro.
	MAPS	Ajuste se deseja usar o modo Automático ou as Predefinições 1 a 3 ( “Menu de Configurações 1”(P. 118)) A seleção manual permite configurações individuais para cada tarefa.
After feed	Define a posição e a distância de avanço após a impressão.	

## Ponto de Origem da Impressão

A posição de início da impressão pode ser alterada.



## Pausa da Impressão

### 1 Enquanto a impressão estiver em andamento, toque em [Pause].

- A impressão será pausada.



- Algumas funções não estão disponíveis enquanto a impressão está pausada

### 2 Toque em [Resume].

- A impressão é retomada.



- Após o cancelamento, o carro retorna à estação.
- Quaisquer tarefas subsequentes são exibidas na área de status de impressão. Para retomar a impressão, toque em [Resume].

## Como Parar a Impressão

### 1 Toque em [Stop] para cancelar a impressão.



- Após o cancelamento, o carro retorna à estação.
- Quaisquer tarefas subsequentes são exibidas na área de status de impressão. Para retomar a impressão, toque em [Resume].

## Ignorar a espera até que a temperatura do aquecedor seja atingida

### 1 Toque em [Skip] enquanto aguarda a temperatura do aquecedor atingir o nível especificado para impressão.

- A impressão começa imediatamente, sem esperar que a temperatura do aquecedor seja atingida.



- Isso pode afetar o acabamento da impressão.

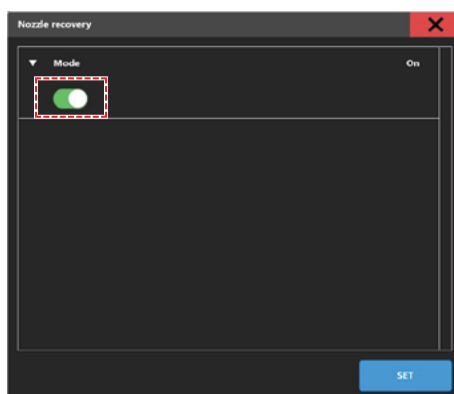
## Impressão com a Recuperação dos Bicos

A recuperação de bicos é uma função útil quando o entupimento de bicos não pode ser resolvido para bicos específicos. Quando a recuperação de bicos está ativada, se for determinado que um bico está entupido na verificação de bicos, os bicos normais são usados de forma suplementar durante a impressão.

### Ativação da Função de Recuperação dos Bicos

#### ● Ativação da recuperação dos bicos

- 1 No MENU do MPC, toque em [MAINTENANCE].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Nozzle Recovery] > [Nozzle Recovery].
  - Uma caixa de diálogo será exibida.
- 3 Toque em [Mode] para ativar a função.



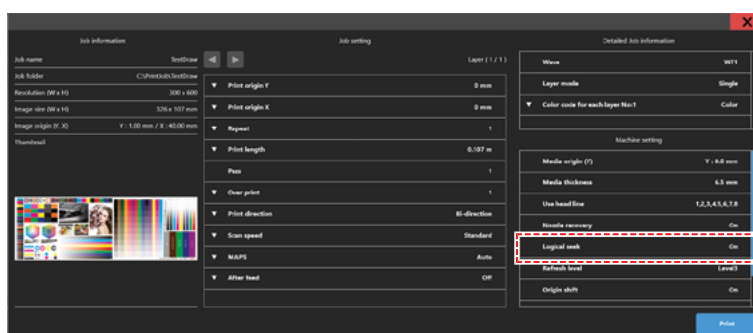
#### 4 Toque em [SET].



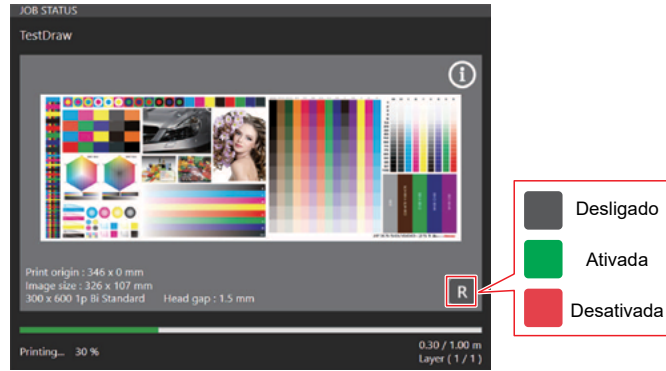
- O uso dessa função não altera o tempo necessário para a impressão.
- Se a condição de impressão for definida para o número mínimo de passadas no software RIP, a função de recuperação dos bicos será desativada.
- Para padrões de impressão, como impressões de teste e correção da posição dos pontos, a função de recuperação dos bicos não será aplicada, mesmo se estiver registrada e ativada.

#### ● Verificação das configurações de recuperação dos bicos

- 1 Verifique a configuração de recuperação dos bicos ("On" ou "Off") em "Machine setting" na tela de condições de impressão.



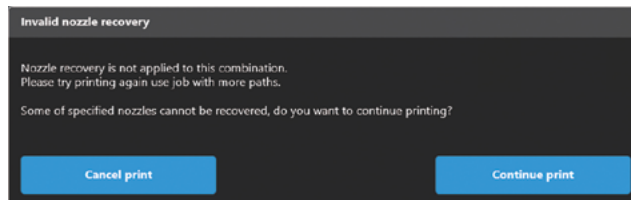
- 2** Verifique a configuração de recuperação dos bicos (“Off”, “Disabled” ou “Enabled”) para a tarefa que está sendo impressa na tela de verificação JOB STATUS depois de iniciar a impressão.



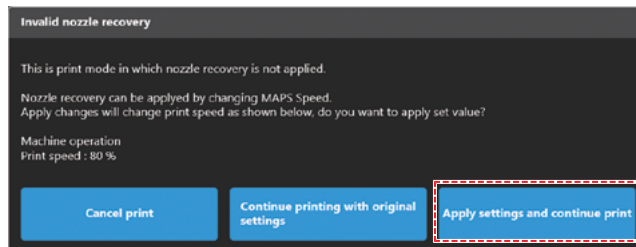


✓ Uma mensagem de confirmação é exibida antes do início da impressão para continuar com a recuperação de bicos quando determinadas condições se aplicam. Há três padrões diferentes para as mensagens de confirmação, como segue:

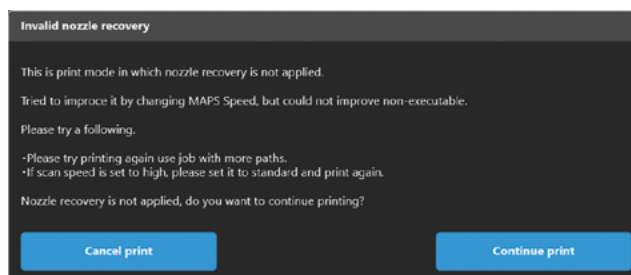
- (1) Para condições de impressão em que a recuperação de bicos não se aplica  
 → Exibida quando a impressão for realizada no modo de alto desempenho. Altere as seguintes configurações para ativar a recuperação dos bicos:
  - Aumente o número de passadas
  - Reduza a velocidade do MAPS
  - Altere a velocidade de varredura de "High" para "Normal"



- (2) Quando houver bicos que não podem ser recuperados usando a recuperação de bicos (Caso 1)  
 → É possível imprimir reduzindo a velocidade de impressão para permitir a recuperação de bicos.



- (3) Para condições de impressão em que a recuperação de bicos não se aplica  
 → Exibido no caso de condições de impressão para as quais a recuperação de bicos não pode ser aplicada mesmo com a redução da velocidade de impressão. Altere as seguintes configurações para ativar a recuperação dos bicos:
  - Aumente o número de passadas
  - Reduza a velocidade do MAPS
  - Altere a velocidade de varredura de "High" para "Normal"



# Capítulo 3 Configurações (MPC)



## Este capítulo

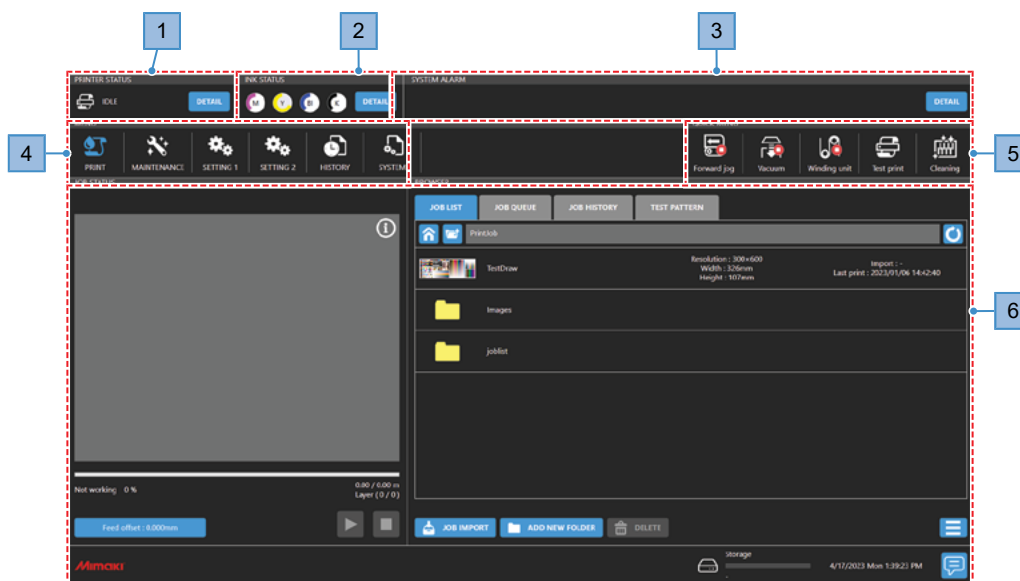
Este capítulo descreve várias funções do MPC (Mimaki Printer Controller).

Mimaki Printer Controller .....	100	Menu de Configuração 1 .....	118
Layout da tela .....	100	Menu de Configuração 2 .....	120
Menu de impressão .....	104	Registro da recuperação de bicos .....	120
Menu de Manutenção .....	105	Menu do Histórico .....	125
Registro de bicos anormais com a ferramenta de verificação dos bicos .....	106	Menu do Sistema .....	126
Registro da recuperação de bicos .....	115	Fonte de Alimentação .....	127

# 3.1 Mimaki Printer Controller










O software MPC é usado para operar e controlar a série Tiger600. O Mimaki Printer Controller está instalado no PC de controle. O painel de toque é usado para operar o MPC.

## Layout da tela



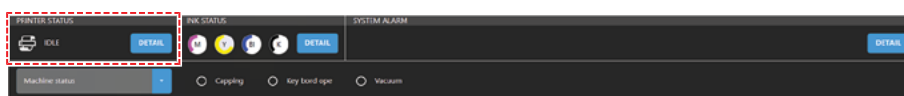
Nº	Item	Visão Geral
1	PRINTER STATUS (área de informações da impressora)	Os ícones indicam o status da máquina. <a href="#">"PRINTER STATUS"(P. 101)</a> <ul style="list-style-type: none"> <li> : Exibe o status de cada componente da configuração.</li> </ul>
2	INK STATUS (área de informações das tintas)	Os ícones indicam os níveis de tinta restantes, erros das tintas e outras informações de status dos cartuchos de tinta. <a href="#">"INK STATUS"(P. 102)</a> <ul style="list-style-type: none"> <li> : Exibe o número do slot do cartucho de tinta e a cor da tinta.</li> </ul>
3	SYSTEM ALARM (área de informações do sistema)	Dos vários erros possíveis, esta área mostra os erros mais importantes. <a href="#">"SYSTEM ALARM"(P. 102)</a> <ul style="list-style-type: none"> <li> : Exibe todos os erros atuais.</li> </ul>
4	MENU (área dos menus)	Exibe vários menus. As marcas "*" exibidas nos vários menus indicam valores padrão. <ul style="list-style-type: none"> <li> (PRINT): Define as condições/configurações de impressão para a mídia usada.  <a href="#">"Menu de impressão"(P. 104)</a></li> <li> (MAINTENANCE): Menu usado para manutenção da máquina  <a href="#">"Menu de Manutenção"(P. 105)</a></li> <li> (SETTING 1): Usado para definir várias operações relacionadas à impressão  <a href="#">"Menu de Configurações 1"(P. 118)</a></li> <li> (SETTING 2): Usado para definir várias operações da máquina  <a href="#">"Menu de Configurações 1"(P. 120)</a></li> <li> (HISTORY): Exibe os registros de manutenção e outras informações.  <a href="#">"Menu do Histórico"(P. 125)</a></li> </ul>







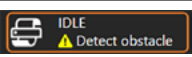
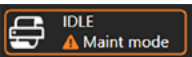
Nº	Item	Visão Geral
		<ul style="list-style-type: none"> <li> (SYSTEM): Exibe várias informações sobre a máquina.  <a href="#">"Menu do sistema"(P. 126)</a></li> </ul>
5	QUICK MENU (área dos menus rápidos)	<p>Exibe os menus usados com frequência.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li> (Avanço): Avança a mídia</li> <li> (Vácuo): Aplica sucção para manter a mídia em sua posição. Carrega a mídia.</li> <li> (Barra tensora): Inicializa a barra tensora.</li> <li> (Impressão de teste): Imprime um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente.  <a href="#">"Impressão de Teste"(P. 78)</a></li> <li> (Limpeza): Limpa os cabeçotes em caso de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento dos bicos, deflexão).  <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"(P. 80)</a></li> <li>Exibido somente quando [Setting 1] &gt; [Drying heater] está ativado.  <a href="#">"Menu de Configurações 1"(P. 118)</a></li> <li> (Erro do aquecedor): Ocorreu um erro no aquecedor de secagem. O aquecedor de secagem não funcionará mesmo quando o botão for pressionado.</li> <li> (Aquecedor parado): O aquecedor parou e não está ligado. Pressionar o botão inicia o aquecimento do aquecedor até que a temperatura predefinida seja atingida.</li> <li> (Aquecedor ligado): O aquecedor de secagem está aquecendo até a temperatura predefinida. Ao pressionar o botão, o aquecedor é desligado.</li> <li> (Aquecedor em espera): O aquecedor de secagem está em modo de espera após o aquecimento até a temperatura predefinida. Ao pressionar o botão, o aquecedor é desligado.</li> </ul>
6	(Área de conteúdo)	Mostra as telas de configuração do menu selecionado.

## PRINTER STATUS

Os ícones indicam o status da máquina. Toque em [Detail] para exibir o status de cada componente da configuração.



### ● Exibição dos ícones

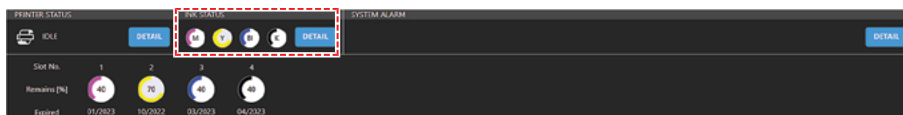
Ícone	Visão Geral
	Modo local. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
	Impressão em andamento.
	A impressão será pausada.
	Manutenção em andamento. Nenhuma outra operação pode ser realizada enquanto a manutenção estiver em andamento.
	Foi detectada uma obstrução. A impressão será pausada.
	Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção.

## ● Exibição de detalhes

Exibir detalhes	Visão Geral
Machine status	Exibe o status de operação da máquina.
Auto cleaning next time	Exibe o tempo para limpeza e lavagem automáticas.
Heater	Exibe a temperatura do aquecedor de secagem. Exibido somente quando [Setting 1] > [Drying heater] está ativado. <a href="#">"Menu de Configurações 1"(P. 118)</a>

## INK STATUS

Os ícones indicam os níveis de tinta restantes, erros das tintas e outras informações de status dos cartuchos de tinta. Toque em [Detail] para exibir o número do slot e a cor da tinta.

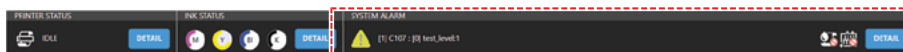


## ● Exibição dos ícones

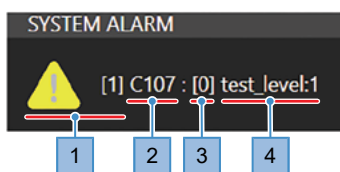
Ícone	Visão Geral
	Os níveis de tinta restantes são indicados graficamente e na forma de porcentagens.
	Um ícone de aviso azul aparece no canto inferior direito se a tinta estiver acabando. A tinta está perto de acabar. Tenha uma nova tinta pronta.
	Um ícone de aviso amarelo aparece no canto inferior direito se a tinta acabar ou ocorrerem erros das tintas. A impressão não é possível.

## SYSTEM ALARM




Dos vários erros possíveis, esta área mostra os erros mais importantes. Toque em [Detail] para exibir todos os erros atuais.



## ● Exibição de alarmes

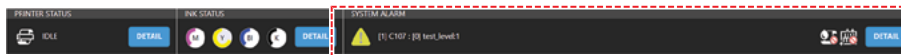



N°	Visão Geral
1	<p>Level</p> <p> (Nível 0): A impressão ainda é possível. A impressão continuará mesmo que esses erros ocorram.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Exemplos: Tinta quase acabando, tampa removida</li> </ul> <p> (Nível 1): A impressão e a limpeza não são possíveis. Qualquer impressão em andamento será pausada se ocorrer algum desses erros. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Exemplos: Tinta esgotada.</li> </ul> <p> (Nível 2): A impressão e a limpeza não são possíveis. Qualquer impressão em andamento será cancelada se ocorrer algum desses erros. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Exemplos: Transbordamento de tinta</li> </ul>

N°	Visão Geral	
		 (Nível 3): Nenhuma operação da máquina é possível. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem. Se ver esta mensagem repetidamente, contate o seu revendedor local ou nossa assistência técnica.
2	Code	Consulte a lista de códigos de erro  <a href="#">“Problemas Indicados por Mensagens”</a> (P. 154)
3	Unit	Não divulgado; usado para serviço
4	Contents	Consulte a lista de códigos de erro  <a href="#">“Problemas Indicados por Mensagens”</a> (P. 154)

## Remoção de Alarmes

- 1 Toque em [DETAIL].**
  - Exibe todos os erros atuais.



- 2 Resolva a causa do erro.**
  -  [“Problemas Indicados por Mensagens”](#)(P. 154)

- 3 Toque em [CLEAR ALARM].**
  - Isso remove o erro.

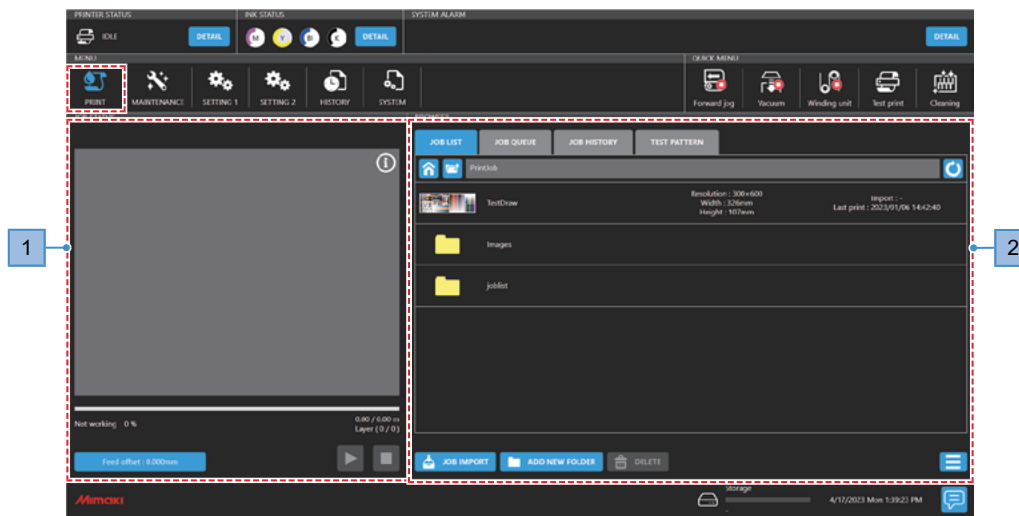


**Importante!**

- Se não remover o erro/alarme, a ação realizada pode estar incorreta ou ser inadequada. Verifique a mensagem novamente e tome as medidas corretivas. Se ver esta mensagem repetidamente, contate o seu revendedor local ou nossa assistência técnica.

## 3.2 Menu de impressão

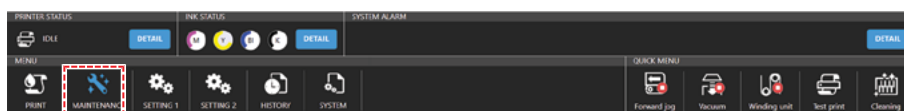
Define as condições/configurações de impressão para a mídia usada.







Nº	Item	Visão Geral
1	Área de status da tarefa	<p>Exibe uma miniatura da tarefa e o status de impressão.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>: Pausa a tarefa que está sendo impressa no momento.</li> <li>: Retoma a impressão.</li> <li>: Cancela a impressão.</li> </ul>
2	Área de navegação	<p>Lista as tarefas de impressão. Toque em uma tarefa para exibir uma caixa de diálogo para definir as condições/configurações de impressão.  <a href="#">"Definição das Condições de Impressão"(P. 94)</a></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>: Exibe as tarefas armazenadas no PC de controle.</li> <li>: Exibe as tarefas em fila. Os números no canto superior direito do ícone indicam o número de tarefas em fila.</li> <li>: Exibe as tarefas impressas Toque em uma tarefa para imprimi-la.</li> <li>: Exibe as tarefas usadas para padrões de teste.</li> <li>: Exibe a pasta inicial.</li> <li>: Exibe um nível acima da pasta.</li> <li>: Atualiza a exibição das pastas.</li> <li>: Importa a tarefa para o MPC.  <a href="#">"Com a Porta de Saída Definida em [File Interface]"(P. 89)</a></li> <li>: Cria uma nova pasta. Uma caixa de diálogo será exibida.</li> <li>: Exclui a tarefa ou a pasta selecionada com um toque longo. As tarefas excluídas de qualquer outra forma permanecerão listadas em [JOB LIST].</li> <li>: Permite classificar ou alterar como a lista de tarefas é exibida.</li> </ul>

## 3.3 Menu de Manutenção

Este menu é usado para manutenção da máquina.



Item	Visão Geral
Cleaning	Imprime um padrão de teste para limpar os cabeçotes em caso de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento dos bicos, deflexão) <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"(P. 80)</a>
Cleaning	Estão disponíveis três tipos de limpeza dos cabeçotes. Escolha o método com base nos resultados do teste.
Powerful Cleaning	Use quando os problemas não forem resolvidos pela limpeza regular.
Auto Maint.	Define as condições para iniciar automaticamente a limpeza dos cabeçotes de impressão.
Cleaning (Standby)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cleaning (Standby): Quando é ativado, a limpeza dos cabeçotes será realizada assim que o tempo definido em [Interval (Time)] tiver passado. Defina para OFF se preferir não realizar a limpeza automaticamente.</li> <li>Interval (time): Limpa os cabeçotes após o valor especificado ser excedido.</li> <li>Mode: Define o tipo de limpeza.</li> </ul>
Cleaning (Print)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cleaning (Print): Quando é ativado, a limpeza dos cabeçotes será realizada durante a impressão assim que o tempo definido em [Interval (Time)] tiver passado. Defina para OFF se preferir não realizar a limpeza automaticamente.</li> <li>Interval (Time): Limpa os cabeçotes durante a impressão após o valor especificado ser excedido.</li> <li>Mode: Define o tipo de limpeza.</li> </ul>
Flushing (Standby)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flushing (Standby): Defina para ON para executar uma lavagem. A lavagem reduz o entupimento dos bicos usando a tinta do cabeçote de impressão.</li> <li>Interval (time): Lava os cabeçotes após o valor especificado ser excedido.</li> </ul>
Nozzle Recovery	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se a lavagem dos bicos ou outras ações de manutenção não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Nozzle Recovery	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um entupimento do bico. Mode: Defina para ON para executar a recuperação automática dos bicos.
Nozzle recovery confirmation message	Se a recuperação dos bicos não puder ser executada, definir [Nozzle Recovery Confirmation Message] para OFF iniciará a impressão sem exibir a caixa de diálogo de confirmação de continuação da impressão.
Nozzle recovery operation guide	Exibe o guia de operação de recuperação dos bicos.
Scanner	Inicia o aplicativo do scanner.
Nozzle check tool	Inicia a ferramenta de verificação dos bicos. Permite registrar os bicos com anormalidades.
Regist nozzle recovery	Exibe os resultados da verificação dos bicos atualmente registrada. Também permite o registro manual e a limpeza de bicos anormais.
Daily maintenance	Lista os itens para os quais a manutenção diária deve ser realizada.
Daily station maintenance	<p>Move o carro de limpeza ao redor da estação.</p> <p> <a href="#">"Limpeza do Limpador"(P. 132)</a></p> <p> <a href="#">"Limpeza da Unidade do Limpador"(P. 135)</a></p>

Item		Visão Geral
	Head maintenance	Move o carro para o espaço de manutenção para limpeza na área do cabeçote de impressão.  “Limpeza da Parte de Baixo do Carro”(P. 134)
Weekly maintenance		Lista os itens para os quais a manutenção semanal deve ser realizada.
	Weekly station maintenance	Move o carro de limpeza ao redor da estação.  “Limpeza da Unidade do Limpador”(P. 135)
Other maintenance		Lista os itens de manutenção a serem inspecionados em caso de erros.
	Ink tank calibration	Executa o assistente de calibração do cartucho de tinta.
	Purified water tank calibration	Executa o assistente de calibração do tanque de água purificada.
	Drying unit Taking out	Executa o assistente de retirada da unidade de secagem.
	Moisture tray maintenance	Executa o assistente de manutenção da bandeja de umidade.  “Limpeza da Bandeja de Umidade”(P. 136)
Replace parts		Exibe instruções de substituição para componentes que exigem substituição periódica.
	Replace ink filter	Executa o assistente de substituição do filtro de tinta. A máquina requer a substituição do filtro de tinta aproximadamente uma vez por ano, mas pode ser necessário substituí-lo mais cedo, dependendo das condições de operação. Se ocorrer um erro 061B INK SUPPLY, o filtro pode estar entupido. Execute o assistente para substituí-lo conforme descrito. Se ocorrer um aviso 067D INK SUPPLY WARN, o filtro pode estar começando a entupir. É recomendável substituir o filtro de tinta o mais rápido possível.
	Replace wiper	A máquina mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. Assim que o valor especificado for alcançado, “0605 REPLACE WIPER” será exibido em SYSTEM ALARM no painel de toque. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.  “Substituição dos Limpadores”(P. 143)

## Registro de bicos anormais com a ferramenta de verificação dos bicos

As localizações anormais dos bicos podem ser registradas usando a ferramenta de verificação dos bicos com dados de imagem impressos de um padrão de recuperação de bicos.

### Impressão de padrões de recuperação de bicos

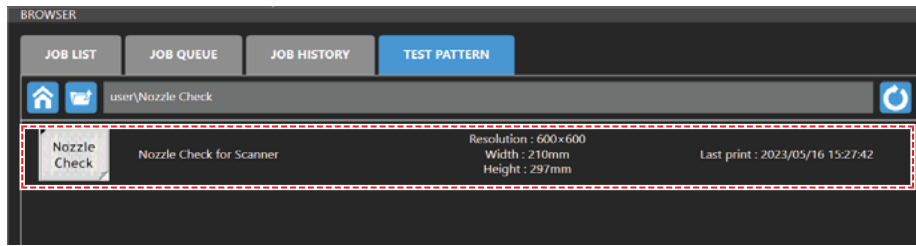
Imprima um padrão de recuperação de bicos da seguinte forma. Os padrões são impressos em tamanho A4.



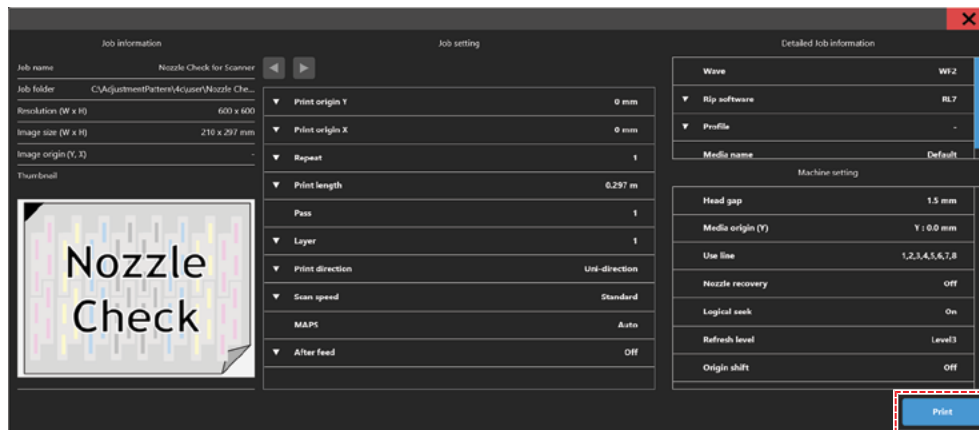
- Use papel de transferência como mídia.

**1** No menu do MPC, toque em [PRINT] > [TEST PATTERN].

**2** Toque em [User] > [NozzleCheck] e, em seguida, toque no padrão de recuperação dos bicos.



**3** Toque em [Print] para imprimir o padrão na mídia.



## Digitalização de padrões de recuperação de bicos

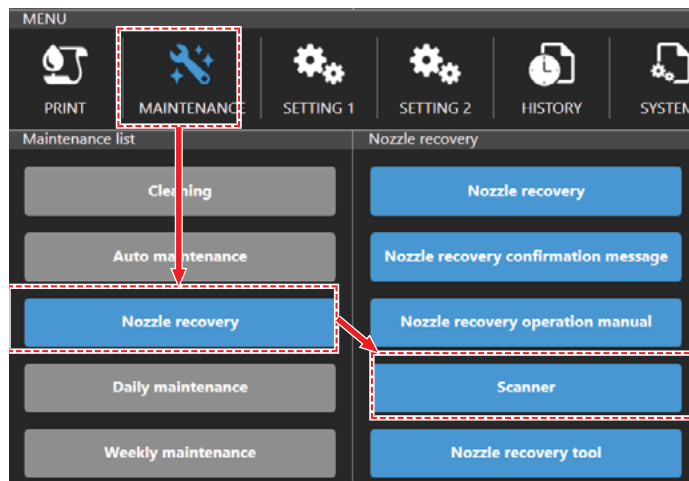
Recorte e digitalize o padrão de recuperação de bicos impresso.

**1** Corte o padrão de recuperação de bicos impresso nas linhas de corte.

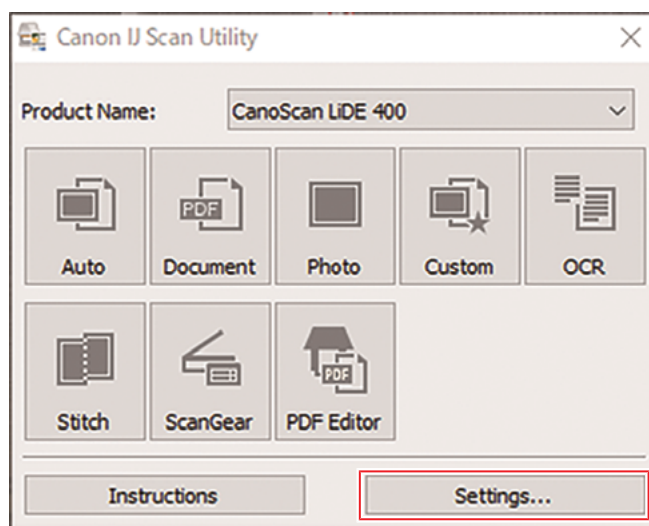


**2** No menu do MPC, toque em [MAINTENANCE] > [Nozzle recovery] > [Scanner].

- O aplicativo do scanner é iniciado.

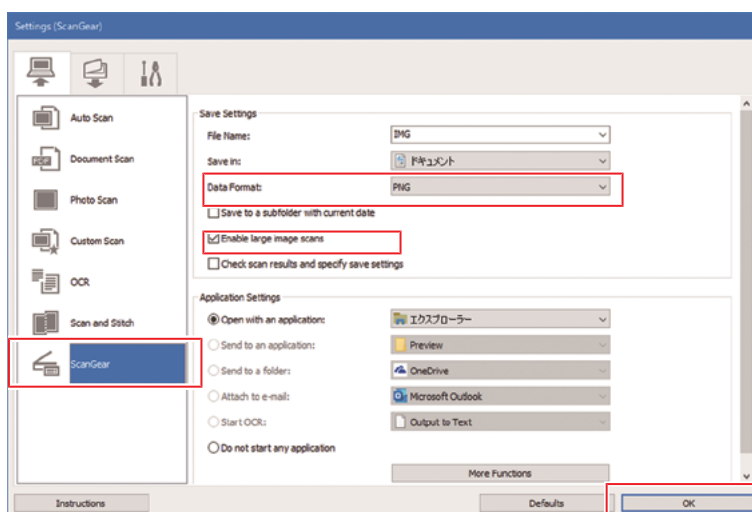


**3** Toque em [Scan settings].



**4** Na tela de configurações de digitalização, selecione [ScanGear]. Defina as configurações da seguinte forma e, em seguida, selecione [OK].

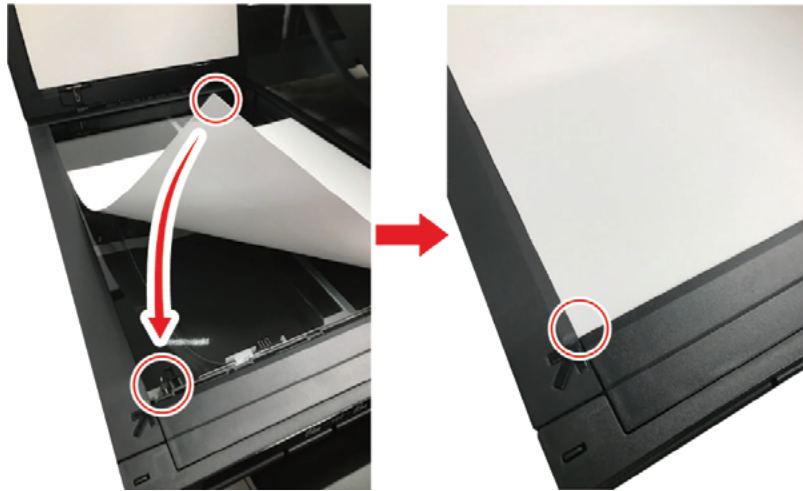
- [Data Format]: png
- Marque a caixa de seleção [Enable large image scans].





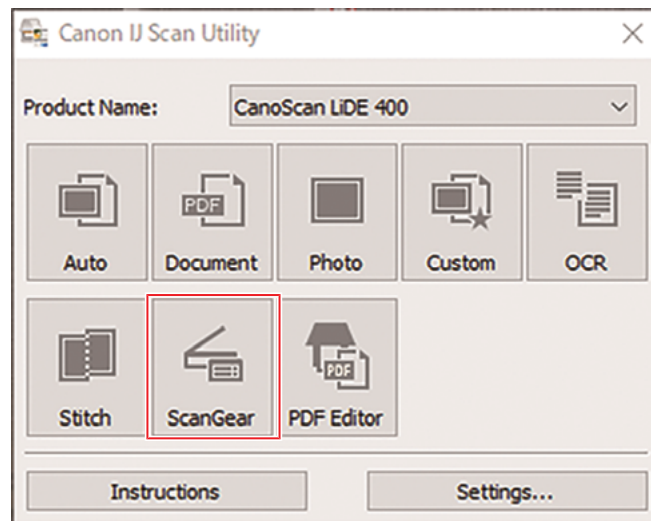
## 5 Coloque o padrão de recuperação de bicos impresso virado para baixo no scanner e feche a tampa.

- No scanner, alinhe a parte superior do triângulo preto no padrão com a marca de seta do scanner que indica o ponto de partida.



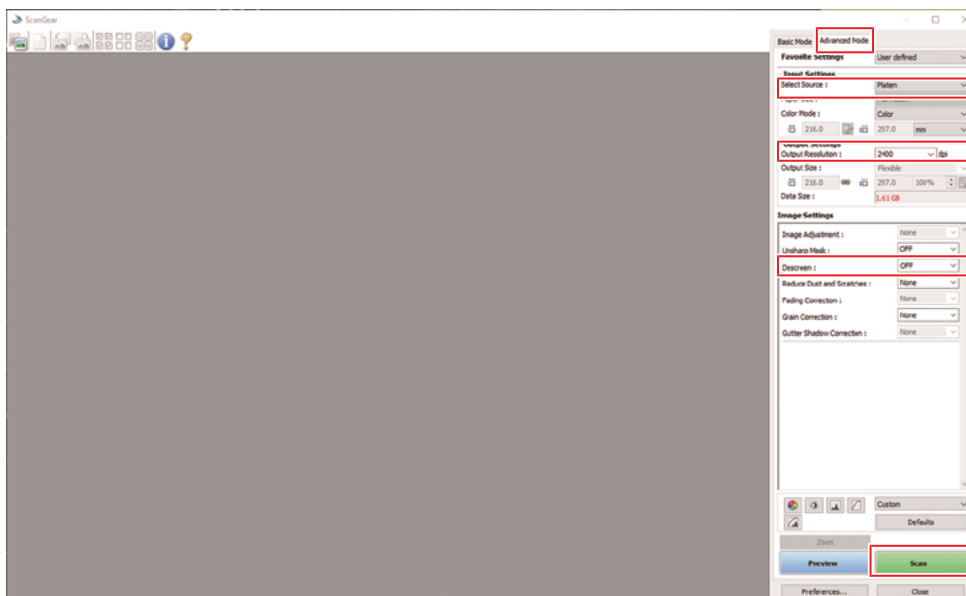
## 6 Abra o aplicativo do scanner e selecione [ScanGear].

- Uma caixa de diálogo será exibida.



**7** Selecione a guia [Extended Mode], defina as configurações da seguinte forma e, em seguida, selecione [Scan].

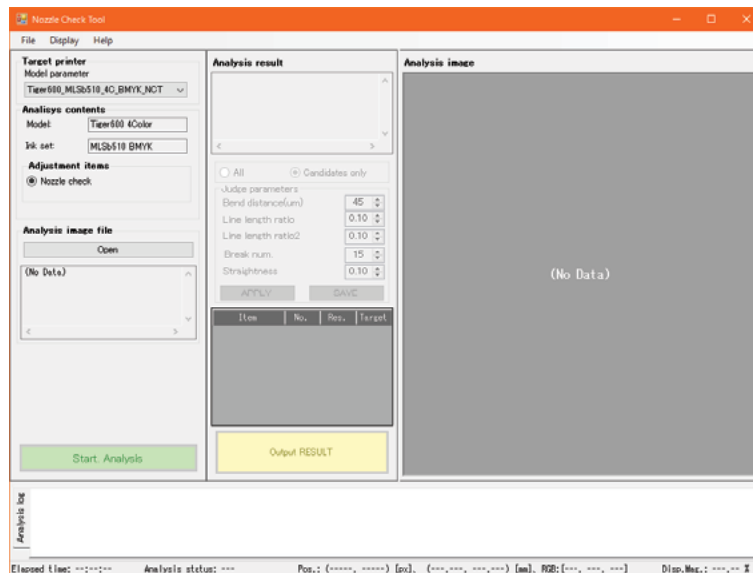
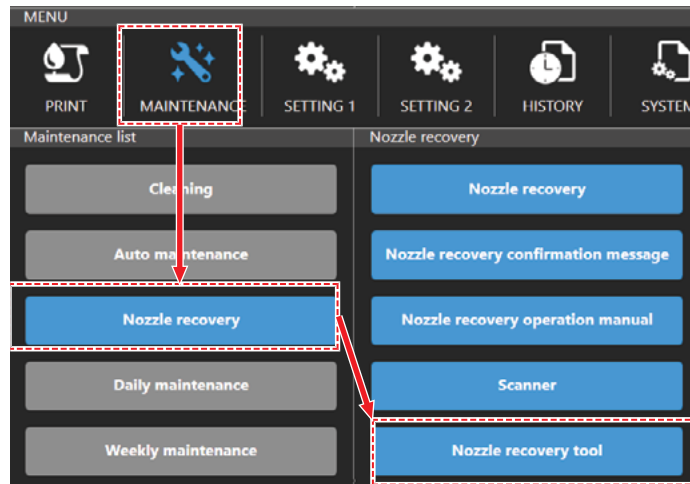
- [Document Type]: Paper/Photo
- [Output Resolution]: 2400
- [Edge Enhancement]: OFF



## Análise e aplicação de padrões de recuperação de bicos

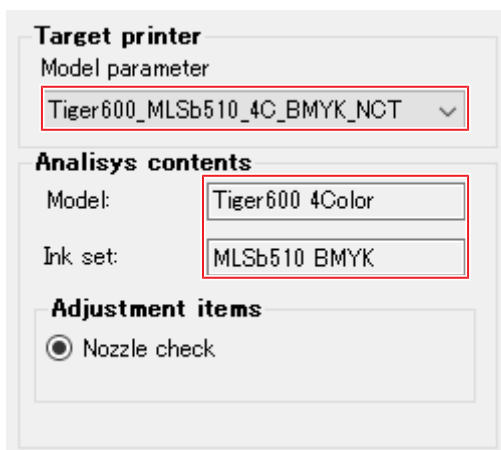
O padrão de recuperação de bicos digitalizado é analisado pela ferramenta de verificação de bicos e os resultados da análise são aplicados à impressora.

- 1 No menu do MPC, toque em [MAINTENANCE] > [Nozzle recovery] > [Nozzle check tool].
  - A ferramenta de verificação de bicos é iniciada.



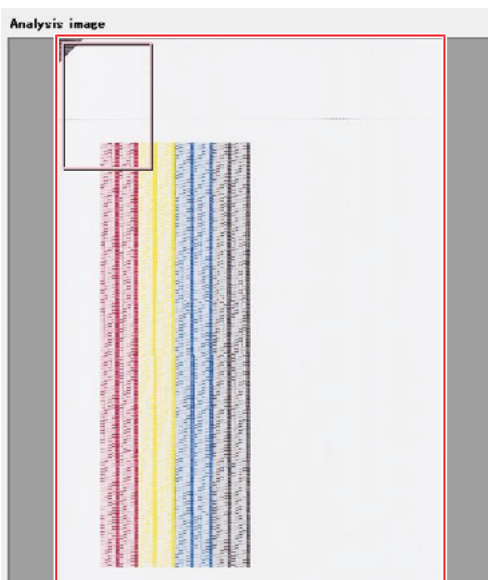
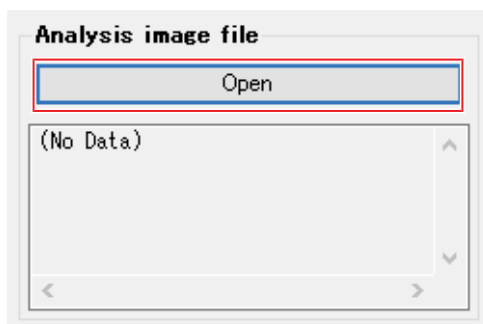
## 2 Defina as configurações da ferramenta de verificação de bicos.

- Em [Model parameter], selecione o modelo, o tipo de tinta e o conjunto de tintas.
- Em [Analysis contents], confirme se o modelo, o tipo de tinta e o conjunto de tintas estão selecionados corretamente.



## 3 Em [Analyze image file], toque em [Open] e selecione os dados da imagem digitalizada.

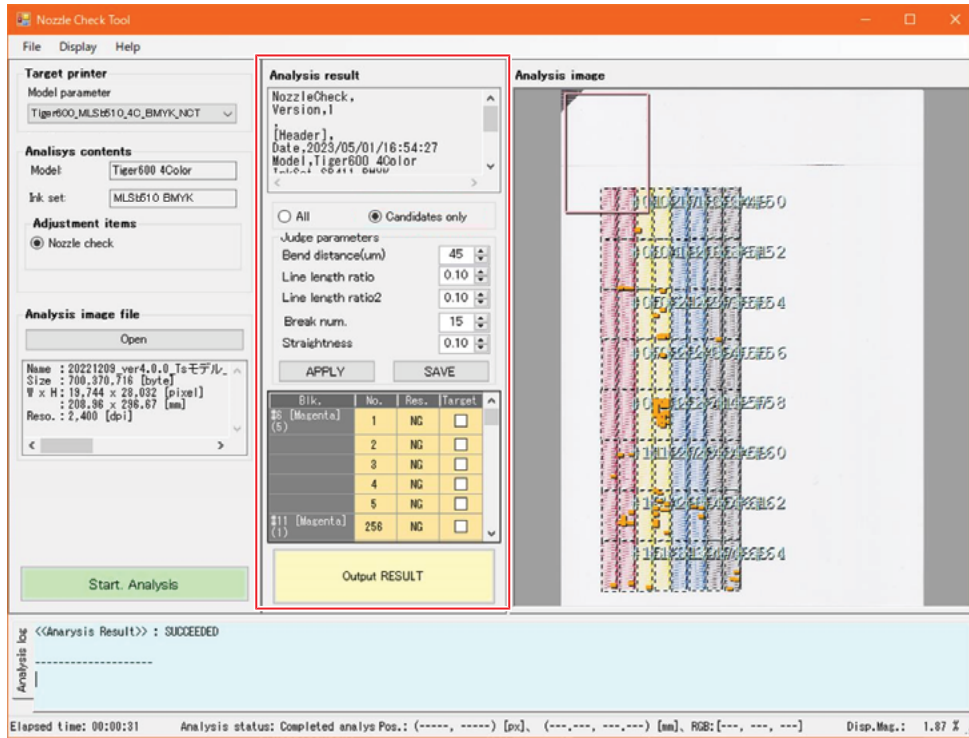
- Os dados da imagem são exibidos em [Analysis image].



#### 4 Toque em [Start Analysis].

- Os dados da imagem são analisados e os resultados da análise são exibidos em [Analysis result].

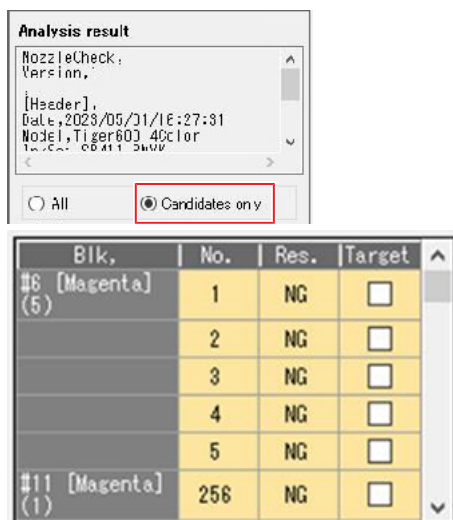
Start. Analysis



## 5 Configure os bicos para recuperação de bicos.

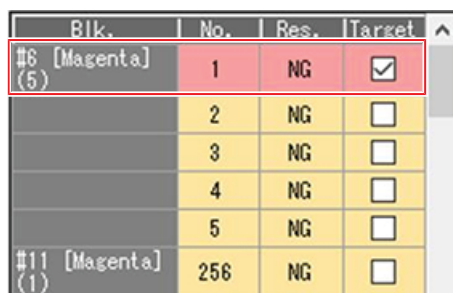
(1) Toque em [Candidates only].

- Somente os bicos que são candidatos à recuperação de bicos são mostrados na área de exibição de dados.



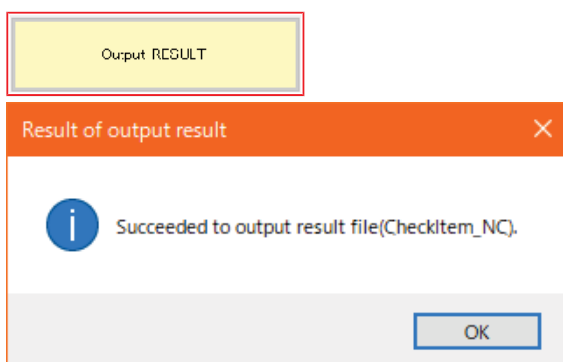
(2) Para os bicos selecionados para recuperação, clique na caixa de seleção [Target].

- Os bicos definidos para recuperação são indicados por uma cor de fundo de célula vermelha.



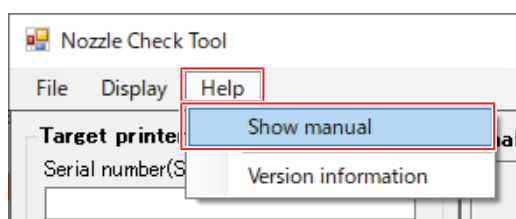
## 6 Toque em [Output RESULT].

- As configurações são salvas e aplicadas à impressora.



Importante!

- Em caso de erros, consulte o manual de operação da ferramenta de verificação de bicos.
- Acesse o manual de operação da seguinte forma.
  - (1) Inicie a ferramenta de verificação de bicos.
  - (2) Toque em [Help] > [Show manual].

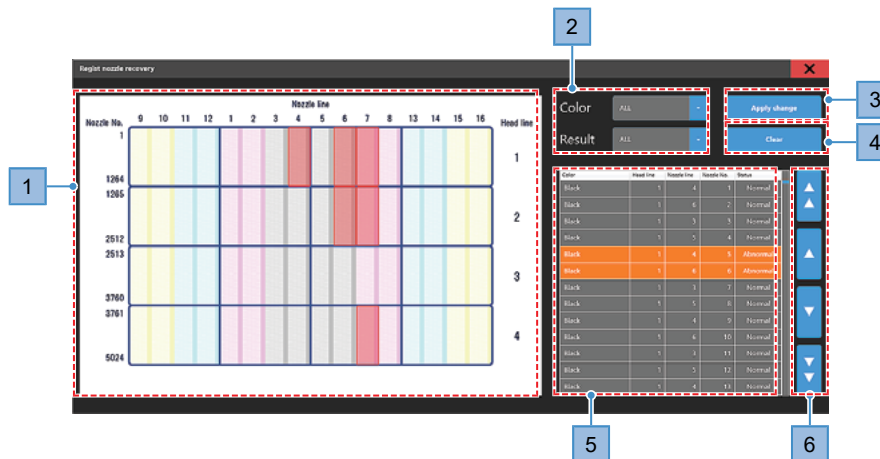




# Registro da recuperação de bicos

## Caixa de Diálogo de Registro de Recuperação de Bicos

Exibe os resultados da verificação dos bicos atualmente registrada. Também permite registrar e limpar manualmente bicos anormais.

- 1 No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Nozzle recovery] > [Regist nozzle recovery].
  - Uma caixa de diálogo será exibida.

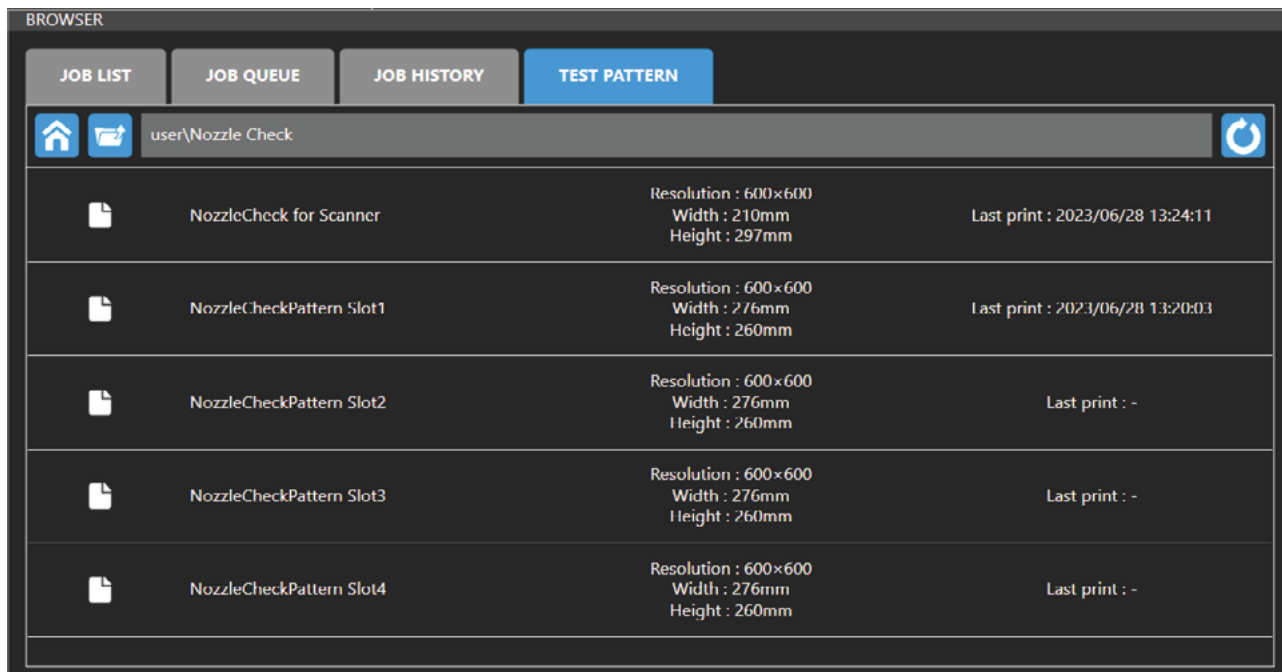


N°	Nome	Visão Geral
1	Ilustração do bico	Exibe uma ilustração correspondente à tabela de recuperação de bicos. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se um bico estiver entupido, a área correspondente piscará em vermelho.</li> </ul>
2	Filtro da tabela de recuperação de bicos	Você pode especificar condições para filtrar o conteúdo da ilustração dos bicos e da tabela de recuperação dos bicos. <ul style="list-style-type: none"> <li>• [Color]: Filtra os bicos por cor da tinta. ALL exibe todas as cores de tinta e bicos.</li> <li>• [Result]: Filtra os bicos pelo resultado da verificação dos bicos. "Anormal" exibe apenas os bicos entupidos. ALL exibe todos os resultados.</li> </ul>
3	Aplicar alteração	Aplica alterações no registro de recuperação de bicos.
4	Transparente	Apaga as alterações aplicadas ao registro de recuperação de bicos.
5	Tabela de recuperação de bicos	Exibe o status de cada bico por cor. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bicos com anormalidades são exibidos com fundo laranja.</li> <li>• Linha do cabeçote: Linha do cabeçote (direção do eixo horizontal na ilustração de status dos bicos)</li> <li>• Linha do bocal: Linha de bicos (direção do eixo vertical na ilustração de status dos bicos)</li> <li>• N° do Bico: Número do bico para cada cor de tinta</li> <li>• Status: Resultado da verificação dos bicos (normal/anormal)</li> </ul>
6	Botões de rolagem	Permitem rolar a tabela de recuperação de bicos. <ul style="list-style-type: none"> <li>•  : Percorre 1.000 bicos na direção da seta.</li> <li>•  : Percorre 100 bicos na direção da seta.</li> </ul>

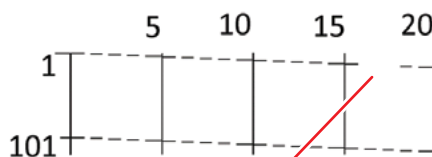
## Imprimir um Padrão de Verificação dos Bicos para Registro

Para imprimir um padrão de verificação dos bicos e realizar manualmente o registro de recuperação dos bicos, siga as etapas abaixo.

- 1 Em MENU no painel de toque, toque em [PRINT].
- 2 Toque em [TEST PATTERN] > [User] > [NozzleCheck] e toque na cor para a qual o registro de recuperação de bicos será feito.



- 3 Toque em [Print].
  - A impressão de teste é iniciada.
  - Todos os bicos correspondentes à cor tocada realizam a ejeção.
- 4 Verifique os resultados da impressão.
  - Verifique o número dos bicos entupidos.



Neste caso, os bicos 17 e 18 estão entupidos.

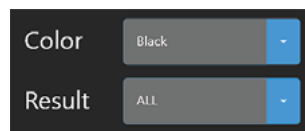
- 5 No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 6 Toque em [Nozzle recovery] > [Regist nozzle recovery].
  - Uma caixa de diálogo será exibida. “Caixa de Diálogo de Registro de Recuperação de Bicos”(P. 115)



## 7 Refletir os resultados da impressão na tabela de recuperação de bicos.

The screenshot shows the 'Regist nozzle recovery' window. On the left is a grid with 'Nozzle No.' (1, 1420, 1421, 2780, 2781, 4140, 4141, 5560) on the y-axis and 'Nozzle line' (1-8) on the x-axis. The 'Head line' is listed on the right (1-8). A filter panel on the right has 'Color' set to 'ALL' and 'Result' set to 'ALL'. Below the grid is a table with columns: Color, Head line, Nozzle line, Nozzle No., and Status. The table lists 13 rows of nozzle data, with rows 5 and 6 highlighted in orange, indicating 'Abnormal' status.

- (1) Defina cada filtro da seguinte forma.
  - [Color]: Cor para o registro de recuperação de bicos
  - [Result]: ALL



- (2) Na tabela de recuperação de bicos, consulte o número dos bicos entupidos no resultado da impressão e toque na coluna [Status] para defini-la como [Abnormal].
  - Os bicos que mudaram de [Status] exibirão o texto em amarelo.

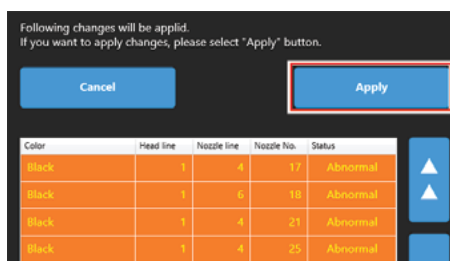
Black	1	4	17	Abnormal
Black	1	6	18	Abnormal
Black	1	3	19	Normal

## 8 Toque em [Apply change].

- Uma caixa de diálogo será exibida.
- Toque em [Cancel] para cancelar as alterações.

## 9 Toque em [Apply].

- As alterações serão aplicadas.



### Importante!

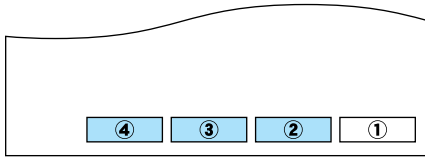
- Os bicos aos quais foram aplicadas alterações no registro de recuperação de bicos não terão resultados refletidos mesmo se forem realizadas verificações subseqüentes dos bicos. (O registro manual através do registro de recuperação de bicos tem prioridade.)
- Para refletir os resultados de uma verificação dos bicos, apague as informações de registro de recuperação de bicos. “Caixa de Diálogo de Registro de Recuperação de Bicos”(P. 115)

# 3.4 Menu de Configuração 1

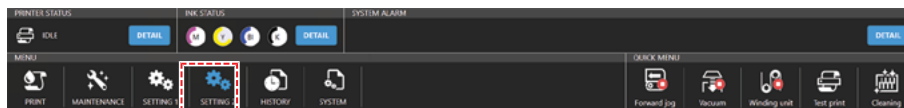
Ajusta várias opções de impressão.



Item	Visão Geral
Print	Ajuda as opções de impressão.
Logical seek	<p>A configuração de busca lógica altera o comportamento do cabeçote conforme mostrado abaixo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Movimento do cabeçote com a busca lógica desligada</li> </ul> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p>Dados de impressão      Caixa de lavagem Barras de cores      Movimentação do carro</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ON: Movimento do cabeçote com a busca lógica ligada</li> </ul> <p>Refresh: Para o nível 0, o carro se move para a barra de cores.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p>Dados de impressão      Movimentação do carro</p> <p>Para os níveis 1 a 3, o carro se move para a caixa de lavagem para a operação de atualização.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão unidirecional</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Impressão bidirecional</p> </div> </div> <p>Dados de impressão      Movimentação do carro</p>
Refresh	<p>Reduz o entupimento dos bicos, descarregando regularmente a tinta dos cabeçotes de impressão.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nível: Mais tinta é descarregada para os níveis mais altos.</li> </ul>
Pre feed	Ative para permitir que o comprimento de pré-avanço seja definido.
Select head	Define a linha do cabeçote usada.
Select head operation manual	Permite que o manual de operação de seleção do cabeçote seja visualizado.
Dry feed	Define a distância de avanço durante a secagem.
Add feed	Define a distância de avanço adicional.
Color bar	<p>Posição: Define a posição para impressão de uma barra de cores.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Off: Nenhuma barra de cores é impressa.</li> </ul>

Item	Visão Geral
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lado direito: Imprime no lado direito dos dados de impressão.</li> <li>- Lado esquerdo: Imprime no lado esquerdo dos dados de impressão.</li> <li>- Ambos os lados: Imprime em ambos os lados dos dados de impressão.</li> <li>• Quantidade descarregada: Define a quantidade de tinta descarregada na barra de cores. Selecionar uma quantidade maior destaca mais a barra de cores. A largura também varia de acordo com as condições de impressão.</li> <li>• Sobrepor: Define se as barras de cores serão impressas umas sobre as outras.               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Off: Imprime sem sobrepor as barras de cores.</li> <li>- On: Imprime as barras de cores sobrepostas.</li> </ul> </li> </ul>
MAPS	<p>MAPS: Sistema Avançado de Passadas Mimaki</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas.</li> <li>• Alterar o MAPS pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.</li> </ul>
MAPS preset 1 setting MAPS preset 2 setting MAPS preset 3 setting	<p>Registra uma predefinição de sua escolha.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Velocidade: Reduzir as velocidades tornará as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.</li> <li>• Suavizar: Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis.</li> </ul>
Default MAPS	<p>Define sua predefinição preferida de 1 a 3 conforme descrito acima ou define como Automático. Normalmente, isso é definido como Automático.</p>
Internal pattern	<p>Define a posição de impressão para padrões impressos usados na impressão de teste ou para corrigir a posição de aplicação de tinta.</p>
Origin shift	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mudança do ponto de origem: Imprime na direção especificada quando definido como ON.</li> <li>• Direção de mudança do ponto de origem: Define a direção de impressão.</li> </ul> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p style="margin-left: 200px;"> <span style="display: inline-block; width: 20px; height: 10px; background-color: #ADD8E6; border: 1px solid black;"></span> : Direção de varredura (horizontal)         </p> </div>
Origin shift margin	<p>Margem Y: Define a margem de digitalização (horizontal).</p>
Heater	<p>Define a operação do aquecedor de secagem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aquecedor de secagem: Liga e desliga o aquecedor de secagem. (Padrão: On)</li> <li>• Temperatura: Especifica a temperatura do aquecedor (20 a 60 °C, padrão: 40°C)</li> <li>• Tempo OFF: Alterna a configuração para desligar o aquecedor após o tempo predefinido ter passado. (Padrão: On)</li> <li>• Tempo OFF: Tempo até o aquecedor desligar. (0 a 90 minutos, padrão: 60 minutos)</li> </ul>
Feed Comp.	<p>Define a correção de avanço.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Correção de avanço: Insira o valor de correção de avanço.</li> <li>• Padrão de correção de avanço: Imprime um padrão de correção de avanço.</li> </ul>

## 3.5 Menu de Configuração 2



Item	Visão Geral
Mídia	Define informações sobre a mídia.
Ponto de origem da mídia	Inserir a posição de origem da mídia.
Folga do cabeçote	Inserir Valores Manualmente 🔧 "Ajuste da Folga do Cabeçote"(P. 77)
Rolo de Frenagem	Ajusta o rolo de frenagem. Definir um valor maior aumenta a força de frenagem. Defina um valor adequado para se adequar à mídia usada. (Pode ser ajustado em incrementos de 1%) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rolo de Frenagem: On/Off (Padrão: Off)</li> <li>• Freio Traseiro Esquerdo: 0 a 100 % (Padrão: 0 %)</li> <li>• Freio Traseiro Direito: 0 a 100 % (Padrão: 0 %)</li> <li>• Freio Dianteiro: 0 a 100 % (Padrão: 0 %)</li> </ul>
Insira a mídia	Exibe os itens de configuração da mídia. 🔄 "Carregamento de mídia."(P. 62)
Ajuste bidirecional	Ao utilizar a impressão bidirecional, corrija a posição de aplicação de tinta. 🔄 "Correção da Posição de Injeção de Tinta"(P. 82)
Valor de ajuste bidirecional	Verifique o padrão impresso e insira os valores de correção.
***Padrão dpi	Seleciona a resolução e a velocidade a serem corrigidas e imprime.
Controle de Avanço	Ajusta o avanço
Feed Speed	Define a velocidade de avanço.
Configuração do sistema	Configura o sistema.
Idiomas	Altera o idioma de exibição do painel de toque.
Unidade de comprimento	Altera as unidades de comprimento no painel de toque.
Unidade de temperatura	Altera as unidades de exibição de temperatura no painel de toque.
Configuração de rede	Define o endereço de rede. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificar endereço IP: Exibe o endereço IP atual da máquina.</li> <li>• DHCP: Defina como ON para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.</li> </ul>
Unidade de velocidade de impressão	Altera a unidade de velocidade de impressão exibida na tela de status da tarefa.

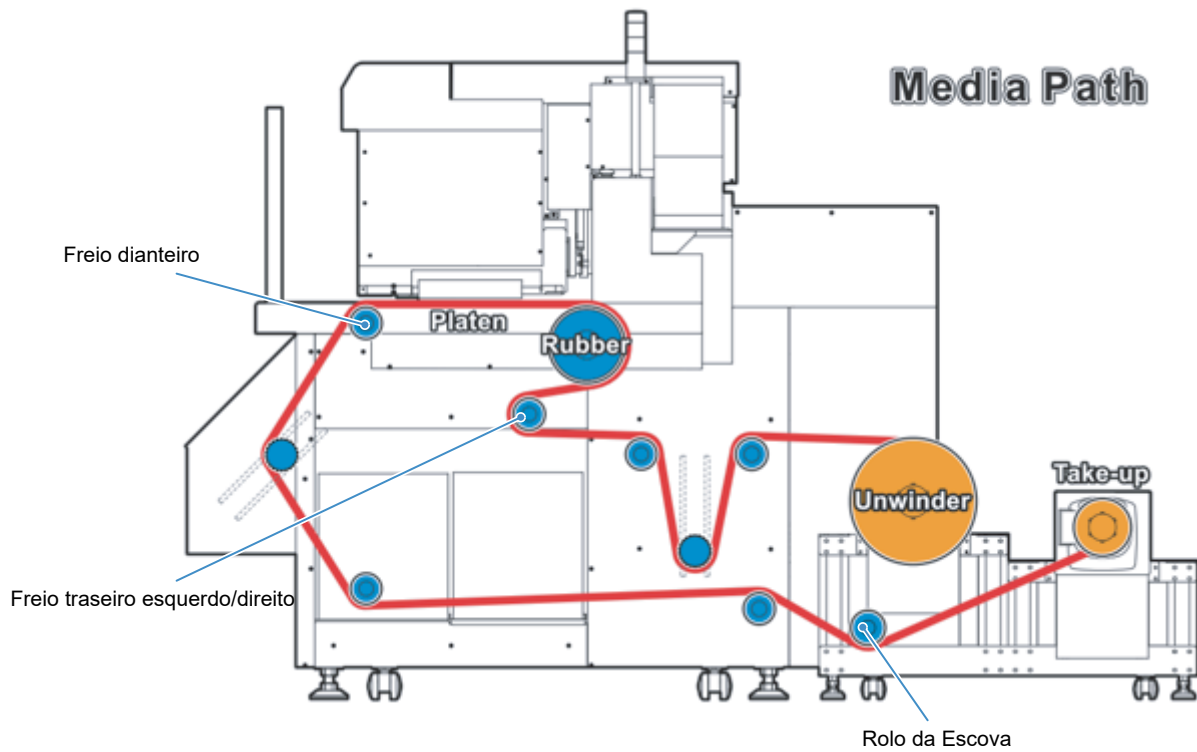
### Registro da recuperação de bicos

O equipamento Tiger 600-1800TS possui rolos de frenagem nos rolos de operação. Ele controla o torque de atrito do rolo de operação e melhora a precisão de avanço e o desempenho de enrolamento.

1. Rolo de frenagem: Freio configurável pelo MPC
2. Rolo da escova da unidade de recolhimento: Controlável de forma fixa ou não fixa usando o colar.

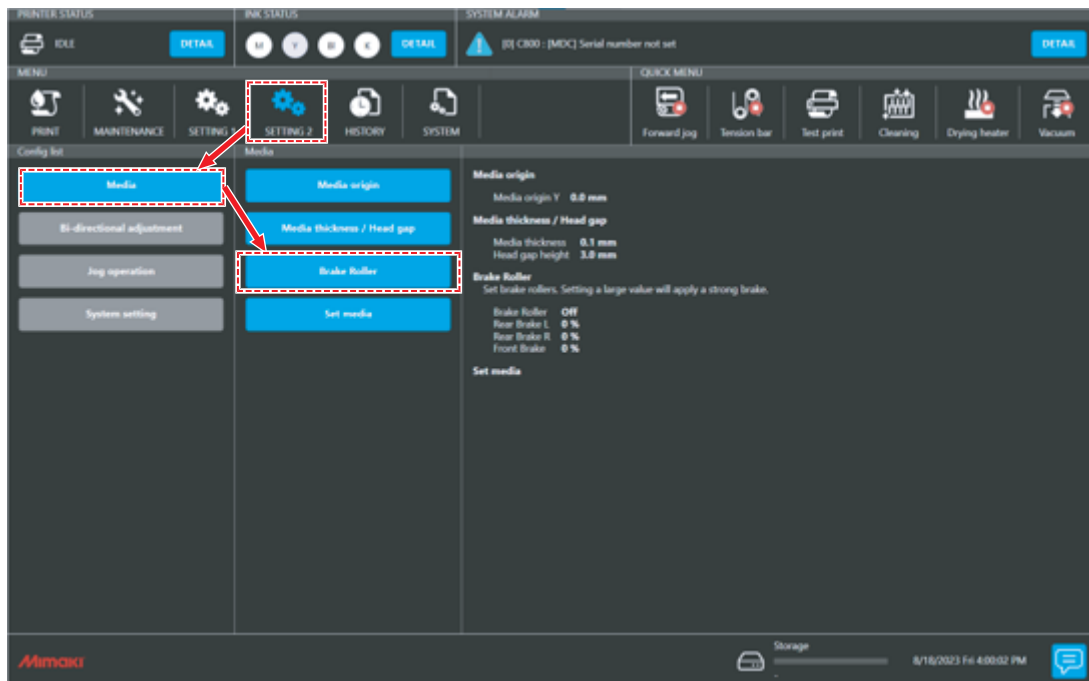


- Dependendo do papel e das condições de impressão, a precisão de avanço e o desempenho de enrolamento podem ser afetados. Verifique a impressão com o papel que pretende utilizar e defina as condições.



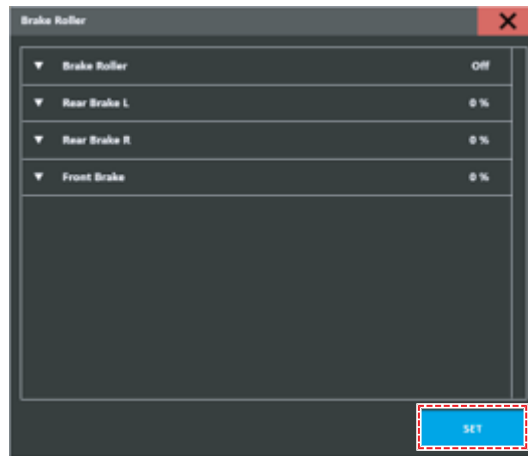
## Ajuste do Rolo de Frenagem

- 1 No menu do MPC, toque em [SETTING 2] > [Media] > [Brake Roller].



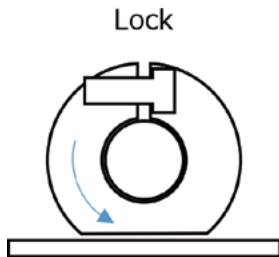
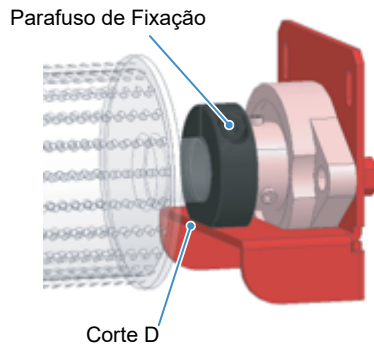
- 2 Defina as “Condições do Rolo de Frenagem”.

**3** Toque em [SET].

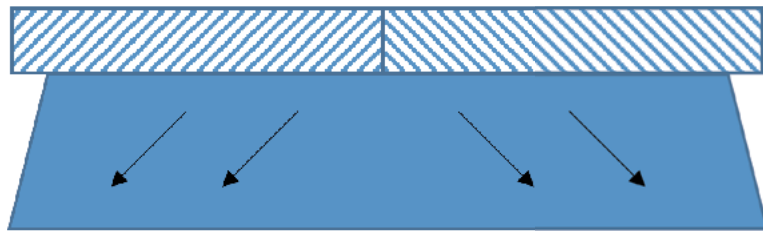


## Ajuste do Rolo da Escova de Enrolamento

	Parafuso de Fixação	Rolo da escova	Exemplos de uso
1	Bloqueio	Fixação da escova	Configuração básica
2	Desbloqueio	Rotação da escova	No caso de impressão de dados de alta densidade de cores, imprima os dados em um papel de transferência fino. *Há casos em que pode ocorrer enrugamento. Basicamente, recomenda-se aumentar o peso base.



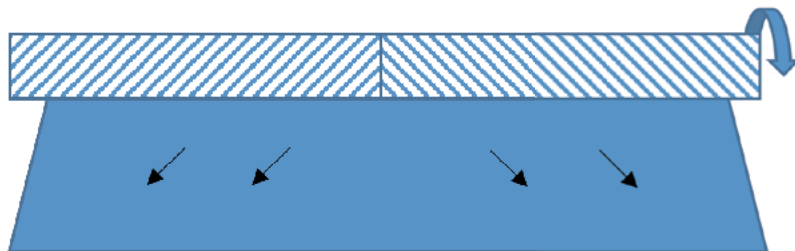
O colar gira  
→Parada da rotação com placa metálica



V Grau de suavização do enrugamento



O rolo da escova gira  
O colar que está inativo gira



\*O rolo da escova é acionado

[Condições de avanço | Volume de tinta que pode ser impresso]

Media / Maker		Jet-X / Coldenhove	TexPrint Moda39 / Beaver Paper	Versa / Canapa	TRS95 (MTW-110-162-150) / Mimaki (Sappi)	
Recommended environment		20~25°C/35~60%	23°C/50%	25°C/45%		
Basis weight			57gsm	39gsm	22gsm	95gsm
Feeding conditions	X speed	Def : 350 mm/s	350mm/s	350mm/s	350mm/s	350mm/s
	X acceleration	Def : 0.2 G	0.2G	0.2G	0.2G	0.2G
	Brake Roller Rear L/Rear R/Front	Each 0~100%	0% / 0% / 0%	5% / 5% / 0%	0% / 0% / 0%	0% / 0% / 0%
Printable ink volume	Draft 550m/h @300x600 1P B1Std	GAP <sup>※1</sup> 3mm in ( ) : 2mm GAP OK	<8.5 cc/m <sup>2</sup> ( <4.6 cc/m <sup>2</sup> )	<7.4 cc/m <sup>2</sup> ( <7.4 cc/m <sup>2</sup> )	<7.0 cc/m <sup>2</sup> ※3 ( <6.0 cc/m <sup>2</sup> )	<9.6 cc/m <sup>2</sup> ( <9.6 cc/m <sup>2</sup> )
	Drying ※2	Set temperature : 70°C	12.5 cc/m <sup>2</sup>	12.5 cc/m <sup>2</sup>	19.4 cc/m <sup>2</sup>	12.5 cc/m <sup>2</sup>
	Cockling	GAP <sup>※1</sup> 2mm / 3mm	<4.6 cc/m <sup>2</sup> , ≥19.3 cc/m <sup>2</sup>	≥19.3 cc/m <sup>2</sup> , ≥19.3 cc/m <sup>2</sup>	0.0 cc/m <sup>2</sup> , <9.2 cc/m <sup>2</sup>	>18.4 cc/m <sup>2</sup> , >18.4 cc/m <sup>2</sup>
	Winding wrinkles	※Minimum winding diameter (≤100mm)	<8.5 cc/m <sup>2</sup>	<7.4 cc/m <sup>2</sup>	<7.1 cc/m <sup>2</sup>	<9.6 cc/m <sup>2</sup>
	Standard 310m/h @600x600 1P B1Std	GAP <sup>※1</sup> 3mm in ( ) : 2mm GAP OK	9.2~11.4 cc/m <sup>2</sup> ( 0.0 cc/m <sup>2</sup> )	<9.6 cc/m <sup>2</sup> ( <9.6 cc/m <sup>2</sup> )	<6.4 cc/m <sup>2</sup> ※3 ( <6.4 cc/m <sup>2</sup> )	<12.9 cc/m <sup>2</sup> ( <12.9 cc/m <sup>2</sup> )
	Drying ※2	Set temperature : 70°C	18.2 cc/m <sup>2</sup>	18.2 cc/m <sup>2</sup>	19.4 cc/m <sup>2</sup>	18.2 cc/m <sup>2</sup>
Cockling	GAP <sup>※1</sup> 2mm / 3mm	0.0 cc/m <sup>2</sup> , ≥9.2 cc/m <sup>2</sup>	12.8 cc/m <sup>2</sup> , ≥19.3 cc/m <sup>2</sup>	<6.4 cc/m <sup>2</sup> , <6.4 cc/m <sup>2</sup>	>25.7 cc/m <sup>2</sup> , >25.7 cc/m <sup>2</sup>	
Winding wrinkles	※Minimum winding diameter (≤100mm)	<11.4 cc/m <sup>2</sup>	<9.6 cc/m <sup>2</sup>	<11.4 cc/m <sup>2</sup>	<12.9 cc/m <sup>2</sup>	



## 3.6 Menu do Histórico

Exibe o histórico de manutenção da máquina e outras informações.



Item	Visão Geral
Manutenção	Exibe o histórico de manutenção.
Alarme	Exibe o histórico de alarmes do sistema.
Print	Exibe o histórico de impressão.
Controlador	Exibe o histórico de operação do MPC.

## 3.7 Menu do Sistema

Exibe diversas informações sobre a máquina.



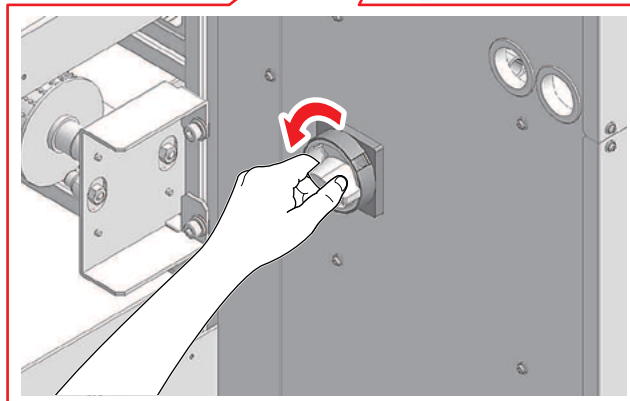
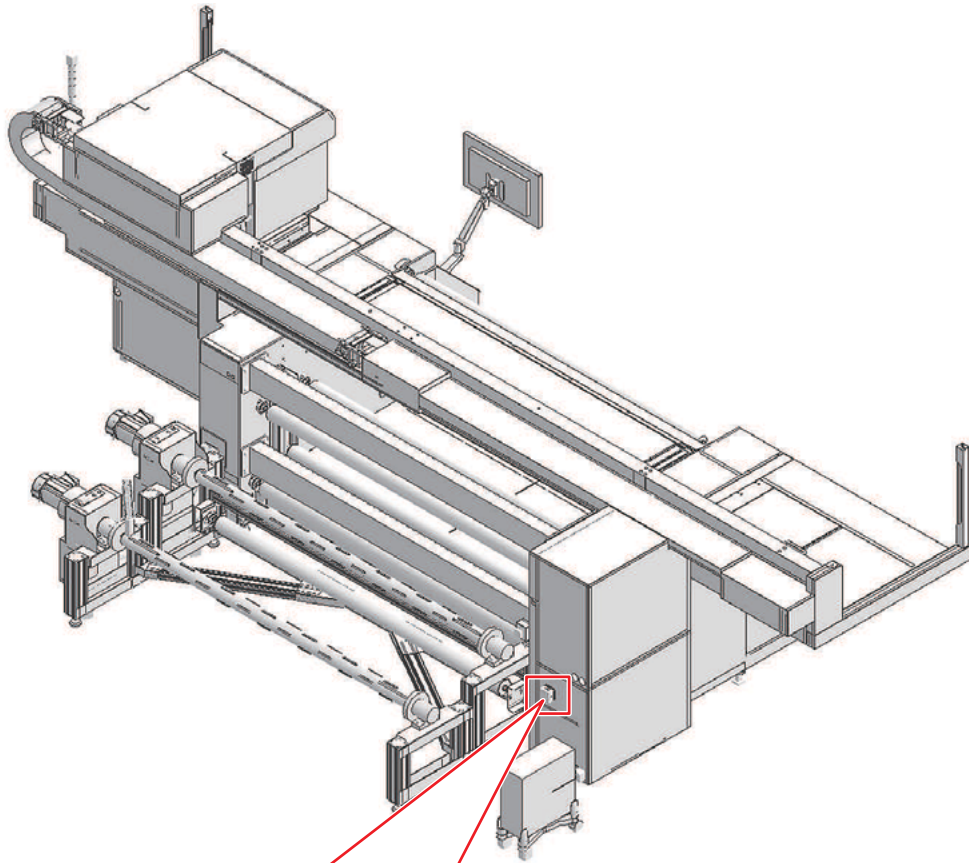
Item	Visão Geral
System information	Exibe informações do sistema sobre a máquina e o PC de controle.
HDD disk space	Exibe o espaço em disco disponível no PC de controle.
Machine information	Exibe informações sobre a máquina.
Version	Exibe a versão do firmware da máquina e a versão do MPC.
License	Exibe informações da licença.
Log collection	Coleta os registros de operação da máquina e informações de configurações.
Ferramenta de coleta manual de registros	Coleta manualmente os registros de operação da máquina e as informações de configurações. <a href="#">"Coleta de Registros"(P. 166)</a>
Ferramenta de coleta automática de registros	Coleta automaticamente os registros de operação da máquina e as informações de configurações.
Document	Exibe o guia do usuário do MPC e uma lista de códigos de erro.
Operation manual	Exibe o guia do usuário do MPC.
Alarm list	Exibe uma lista de códigos de erro.
Application Note	Exibe documentos para solução de problemas ou mostra como usá-los de forma útil.
Service maintenance mode	Este modo é para uso exclusivo dos representantes da Mimaki.
Power	Controla a alimentação da máquina e do PC de controle. <a href="#">"Alimentação"(P. 127)</a>
Reset machine	Usado se a recuperação falhar mesmo após uma reinicialização do sistema
Reboot System	Usado se a recuperação falhar mesmo após uma reinicialização do sistema. O PC de controle será reiniciado. O sistema levará algum tempo para inicializar.
Shutdown system	Desliga o sistema. Desliga a fonte de energia principal. <a href="#">"Como Desligar a Máquina" (P. 127)</a>

## Fonte de Alimentação

Não desligue a fonte de alimentação principal da máquina ou do PC de controle. O PC de controle controla a máquina. Desligue o equipamento somente quando os seus problemas não puderem ser solucionados e sempre reinicie-o em seguida.

### Como Desligar a Máquina

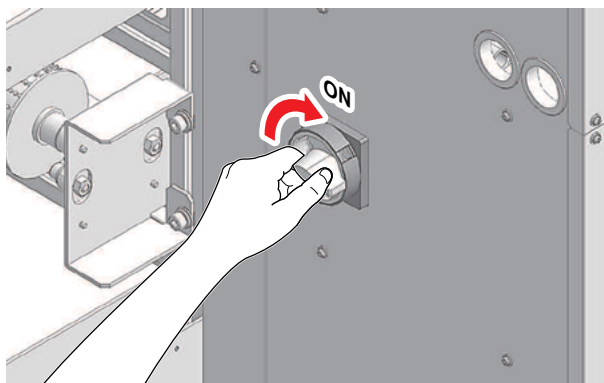
- 1** Em [MENU] no painel de toque, toque em [SYSTEM].
  - Isso exibe o menu do sistema.
- 2** Toque em [POWER] > [ Shutdown System].
  - O PC de controle é desligado.
- 3** Desligue a alimentação principal da máquina.
  - Gire a chave 90 graus no sentido anti-horário.
  - A fonte de alimentação principal está localizada à esquerda, na parte traseira do equipamento.



## Como Ligar a Máquina

---

- 1** Gire o interruptor principal da máquina 90 graus no sentido horário.



- 2** Ligue o PC de controle.
  - Isso inicia o MPC. A máquina está pronta para uso.



# Capítulo 4 Manutenção



## Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção da máquina periodicamente com base na frequência de uso. Leia atentamente as precauções de manutenção antes de realizar manutenção neste produto.

Precauções de Manutenção.....	130	Limpeza da Placa .....	139
Frequência de Manutenção.....	131	Limpeza do Rolo de Acionamento X.....	139
Itens Necessários para Manutenção .....	131	Limpeza do Filtro do Ventilador	
Execução da manutenção .....	132	Soprador .....	140
Manutenção da Tinta .....	132	Limpeza da Unidade de Secagem.....	141
Limpeza do Limpador .....	132	Verificação do Nível de Tinta	
Limpeza da Parte de Baixo do Carro.....	134	Residual do Tanque de Tinta Residual ..	142
Limpeza da Unidade do Limpador .....	135	Substituição de Itens Consumíveis .....	143
Limpeza da Caixa de Lavagem .....	136	Substituição dos Limpadores.....	143
Limpeza da Bandeja de Umidade.....	136	Substituição dos Filtros do Carro.....	144
Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y,) ..	137	Substituição do Filtro do Ventilador .....	145
Limpeza da placa de detecção do		Replace ink filter .....	146
sensor de atolamento .....	138		

## 4.1 Precauções de Manutenção



- Este equipamento inclui componentes que devem ser substituídos periodicamente. Portanto, recomendamos a celebração de um contrato de manutenção. Realize a manutenção regularmente e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

### ⚠ ATENÇÃO



- Limpe regularmente. Com o uso prolongado do equipamento, sujeira e poeira se acumulam nos componentes elétricos. Isso leva ao risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não limpe o aparelho por meio de sopro, ou seja, evite o uso de sopradores de ar. Isso pode resultar em falha do equipamento, choque elétrico ou incêndio se a sujeira ou poeira presente no ar entrar nos componentes elétricos. Limpe o equipamento com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser usado para a limpeza.



- Tome cuidado para que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### ⚠ CUIDADO



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



### AVISO



- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão. Não permita que água ou álcool entrem em contato com a superfície do bico do cabeçote de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não use cotonetes para limpar ao redor do cabeçote ou do carro. As fibras dos cotonetes podem grudar na superfície do bico do cabeçote e causar falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não deixe tinta ou líquido de manutenção espirrar nas tampas. Os respingos de tinta ou líquido de manutenção podem danificar ou deformar a tampa.
- Não utilize gasolina, tiner ou quaisquer outros agentes químicos que sejam do tipo abrasivo. O uso desses produtos químicos pode danificar ou deformar as peças.
- Não mova o carro com as mãos. Para mover o carro, use a função “Carriage Out” no menu.

## 4.2 Frequência de Manutenção

Periodicidade	Item
No final da semana de trabalho	Limpe o limpador e o seu suporte.  "Limpeza do Limpador"(P. 132)
	Limpe a parte inferior do carro.  "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 134)
	Limpe a unidade do limpador.  "Limpeza da Unidade do Limpador"(P. 135)
	Limpe o filtro de lavagem.  "Limpeza da Caixa de Lavagem"(P. 136)
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Verificação do Nível de Tinta Residual do Tanque de Tinta Residual" (P. 142)
No final da semana de trabalho	Limpe a placa.  "Limpeza da Placa"(P. 139)
	Limpe o rolo de acionamento X.  "Limpeza do Rolo de Acionamento X"(P. 139)
	Agite a tinta.  "Manutenção da Tinta"(P. 132)
A cada duas semanas	Limpe o filtro do ventilador soprador.  "Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador"(P. 140)
	Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.  "Limpeza da Placa de Detecção do Sensor de Atolamento"(P. 138)
	Limpe a tampa (parte exterior).  "Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y, )"(P. 137)
	Limpe a bandeja de umidade.  "Limpeza da Bandeja de Umidade"(P. 136)

### Itens Necessários para Manutenção

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica. Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site: <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Não armazene itens consumíveis em locais onde possa haver crianças.

## 4.3 Execução da manutenção

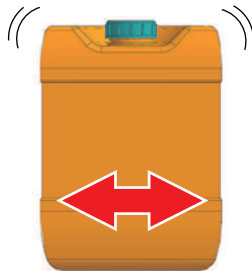
### Manutenção da Tinta

Se os constituintes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode ser afetada. Recomendamos agitar a garrafa de tinta periodicamente para manter a consistência da impressão.

#### ● Agitação do Frasco de Tinta

### 3 Agite o tanque de tinta suavemente da esquerda para a direita para garantir que seja totalmente misturado.

- Aperte bem a tampa do tanque de tinta e, em seguida, mova-o da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova para dentro, segurando a tampa com uma toalha de papel.




### Limpeza do Limpador

O limpador remove a tinta aderida à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a utilizar o limpador sujo pode fazer com que ele ao qual a tinta seca e a poeira estão fixadas esfregue contra a superfície do bico, causando falhas de ejeção (ex: entupimento ou deflexão do bico).



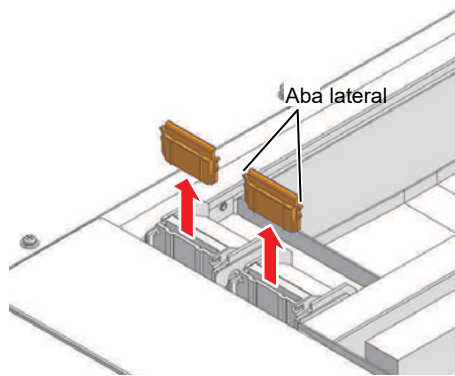
- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

- 1 No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].**
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Daily maintenance] > [Daily station maintenance].**
  - O carro será movido sobre a placa.
- 3 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção.**  **“Interruptor de Manutenção”(P. 37)**



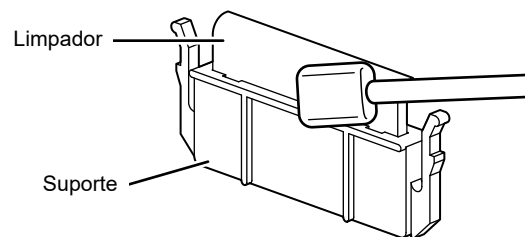
## 4 Remova o limpador.

- Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.



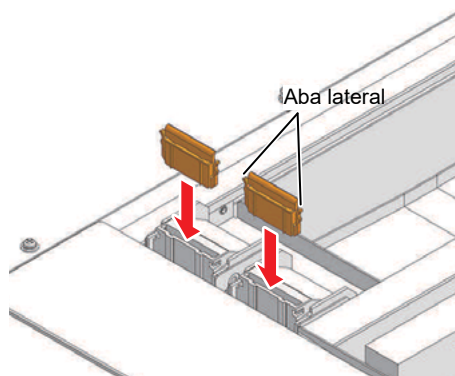
## 5 Limpe o limpador e o suporte.

- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.



- Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos. [“Substituição dos Limpadores” \(P. 143\)](#)

## 6 Reinstale o limpador na sua posição original.



## 7 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão. [“Interruptor de Manutenção” \(P. 37\)](#)

## 8 Toque em [Complete] > [Finish] quando a limpeza for concluída.

## Limpeza da Parte de Baixo do Carro

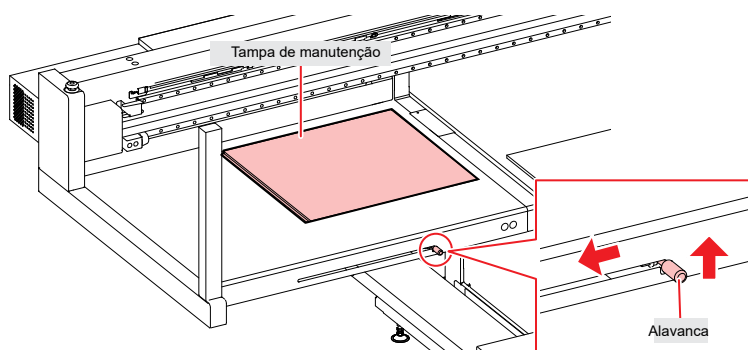
A parte inferior do carro fica revestida com a tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

O cabeçote de impressão conta com um mecanismo extremamente sensível. Tenha muito cuidado ao manuseá-lo.

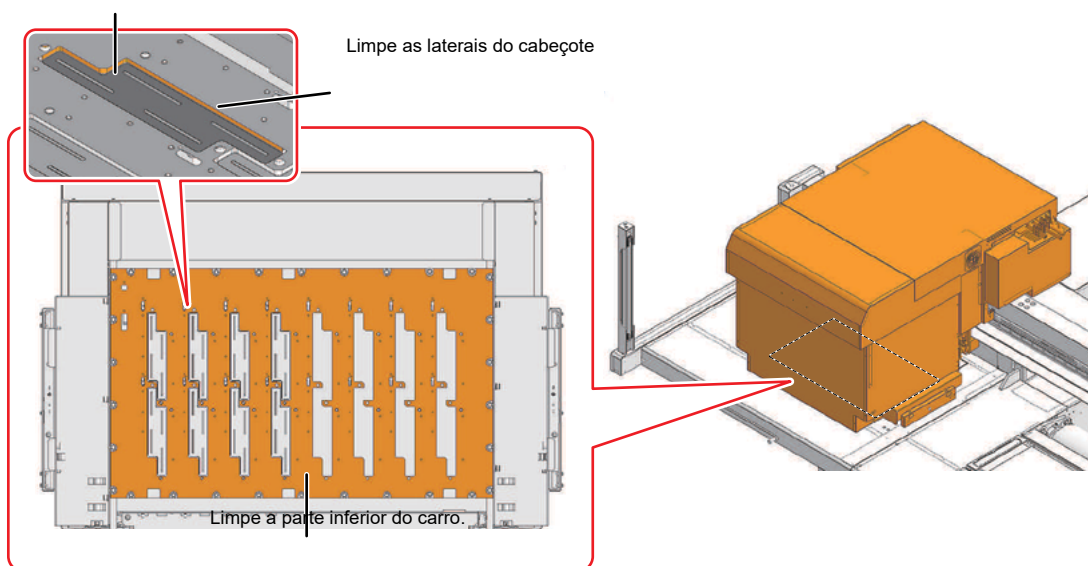


- Tenha cuidado para não deixar nenhum fragmento do cotonete de limpeza na máquina durante a limpeza. Esses fragmentos aumentam o risco de falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

- 1 No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].**
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Daily maintenance] > [Maintenance wizard] e, em seguida, toque em [Head maintenance].**
  - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção. Interruptor de Manutenção**
- 4 Deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y.**
  - Levante a alavanca e deslize-a para a esquerda.



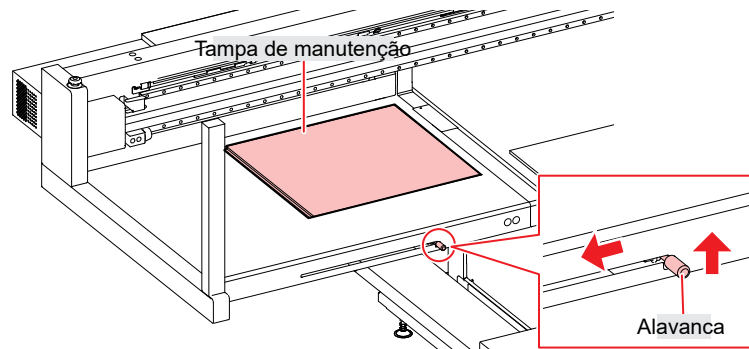
- 5 Limpe ao redor do cabeçote de impressão.**
  - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.  
Nunca toque na superfície do bico!





- Nunca toque a superfície do bico do cabeçote de impressão.

- 6** Assim que a limpeza for concluída, deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y para fechá-la.



- Certifique-se de que a tampa de manutenção esteja na posição correta.

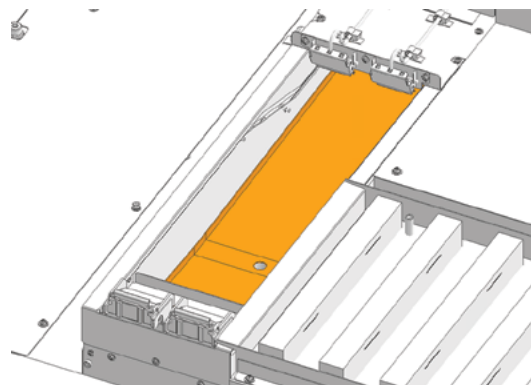
- 7** Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão.  “Interruptor de Manutenção” (P. 37)


- 8** Toque em [Complete] > [Finish].

## Limpeza da Unidade do Limpador

O uso contínuo quando sujo pode impedir que a tinta flua para o tanque de tinta residual ou fazer com que a tinta seca e a poeira aderida esfreguem na superfície do bico do cabeçote, causando falhas de ejeção (por exemplo, entupimento do bico, deflexão).

- 1** No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Toque em [Weekly maintenance] > [Weekly station maintenance].
  - O carro será movido sobre a placa.
- 3** Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção. **Interruptor de Manutenção**
- 4** Limpe a bandeja do limpador.
  - Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.
  - Raspe a tinta seca com uma espátula ou ferramenta semelhante.

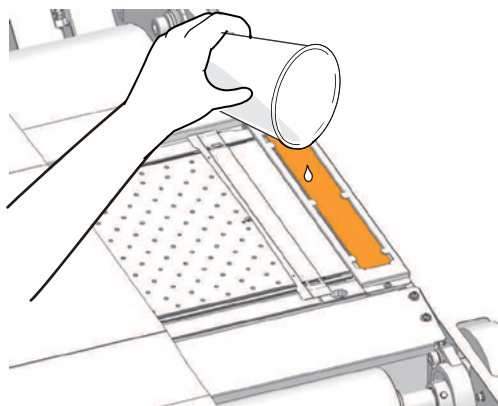


- 5 **Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão.**  
 **“Interruptor de Manutenção” (P. 37)**
- 6 **Toque em [Complete] > [Finish] quando a limpeza for concluída.**

## Limpeza da Caixa de Lavagem

O filtro da caixa de lavagem fica sujo com tinta durante a lavagem. Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

- 1 **Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção. Interruptor de Manutenção**
- 2 **Utilize um copo descartável ou recipiente semelhante para lavar as partes contaminadas do filtro à esquerda e à direita com água purificada.**



- Tome cuidado para que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

- 3 **Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão. Interruptor de Manutenção**

## Limpeza da Bandeja de Umidade

Substitua a água da bandeja de umidade periodicamente. Continuar a utilizá-la quando estiver suja resultará em impressões contaminadas.



- Utilize óculos de proteção e luvas.
- Tenha cuidado para evitar contaminar a área ao redor com tinta.



- Antes de iniciar a manutenção, verifique se o tanque de tinta residual está suficientemente vazio (com capacidade de pelo menos 5 L) e se há pelo menos 3 L de água purificada para reabastecimento.

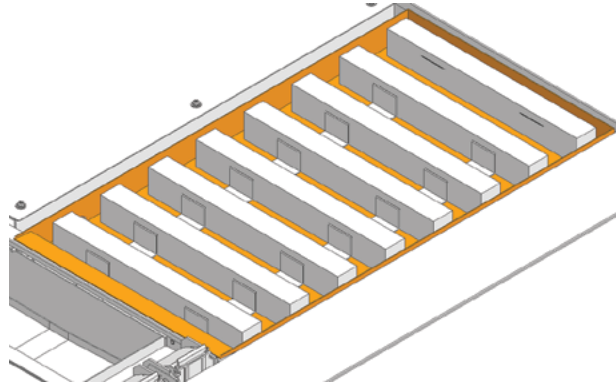
- 1 **No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].**
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 **Toque em [Other maintenance] > [Moisture tray maintenance].**
- 3 **Mova o carro para a posição de manutenção.**
- 4 **Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção. Interruptor de Manutenção**

- 5** Abra a válvula de descarga na bandeja de umidade conforme as instruções na tela do assistente. Toque em [OK] e drene a tinta da bandeja de umidade.



- A drenagem leva aproximadamente 10 minutos.

- 6** Limpe a bandeja de umidade. Quando a limpeza for concluída, toque em [OK].



- 7** Reabasteça a água purificada na bandeja de umidade. Depois de concluído, toque em [OK].

- 8** Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão. Interruptor de Manutenção

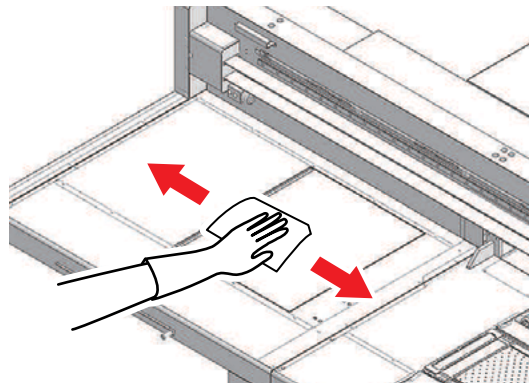
- 9** Retorne o carro à sua posição original e toque em [OK].

- 10** Saia de [Moisture tray maintenance] e toque em [OK].

## Limpeza Externa (ex: tampa, barra Y,)



- Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção antes de realizar a manutenção.



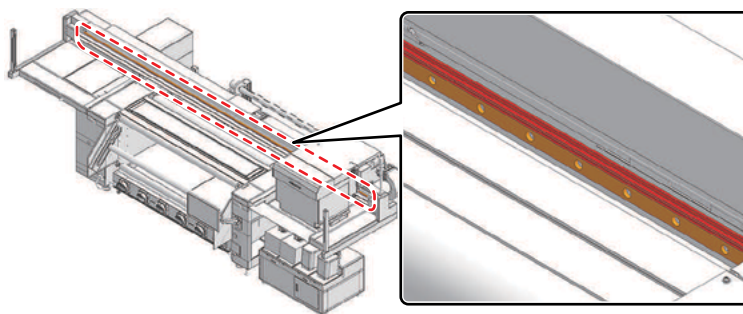
- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Tome cuidado para que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

## Guia LM

Limpe a poeira das extremidades esquerda e direita da superfície do guia LM com um pano macio e seco.



**Importante!**

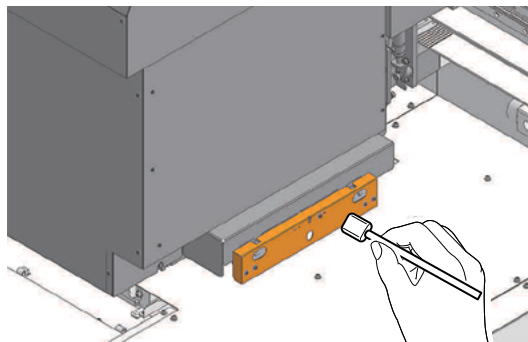
- O guia LM está lubrificado. Nunca limpe com solventes como etanol. Limpe o excesso ou gotejamento de lubrificante com um pano macio e seco.

## Limpeza da placa de detecção do sensor de atolamento

Continuar a usar a parte inferior do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, prejudicando a impressão.

### 1 Limpe a placa de detecção do sensor de atolamento.

- Limpe a parte inferior da placa de detecção do sensor de atolamento nos lados esquerdo e direito do carro.
- Limpe a tinta e a poeira com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção. Limpe o líquido de manutenção. Não deixe nenhum resíduo de líquido de manutenção.

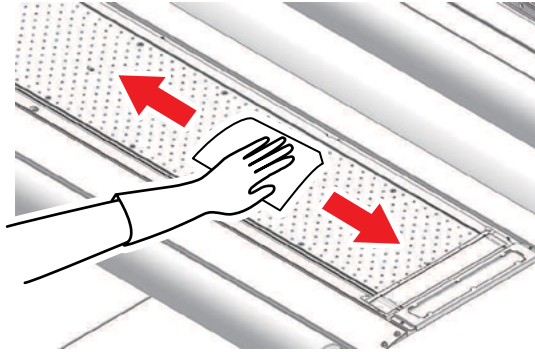


## Limpeza da Placa



- Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Tome cuidado para que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



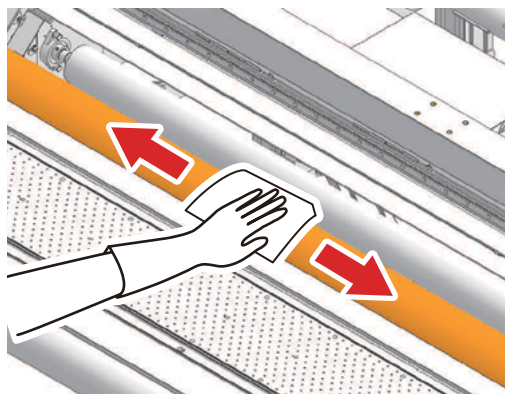
- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.

## Limpeza do Rolo de Acionamento X



- Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem falhas de ejeção (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Limpe com água purificada.



- Tome cuidado para que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



## Limpeza do Filtro do Ventilador Soprador



- Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção antes de realizar a manutenção.

Lave o filtro do ventilador soprador com água se estiver muito sujo.

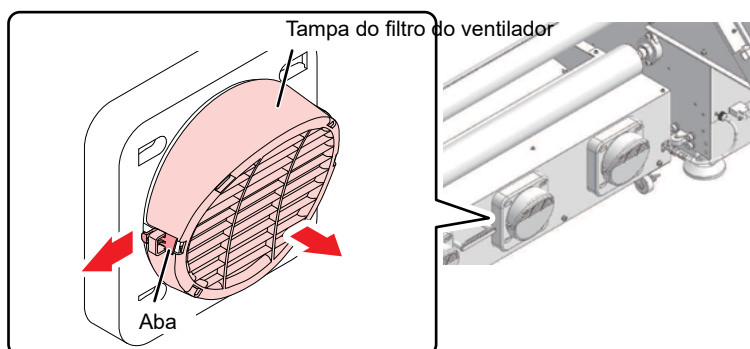
### ● Guia de limpeza recomendada

Importante!

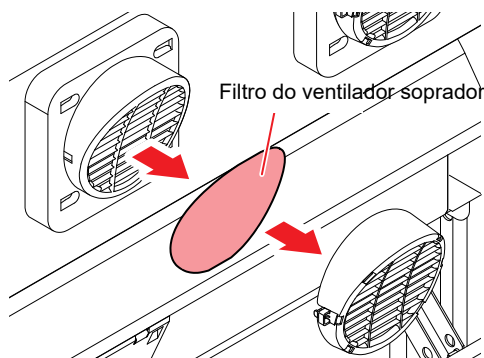
- Verifique se há sujeira no filtro a cada duas semanas e lave.
- Substitua o filtro a cada três meses. Substituição do Filtro do Ventilador Soprador

### 1 Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a garra da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para a frente.



### 2 Retire o filtro.



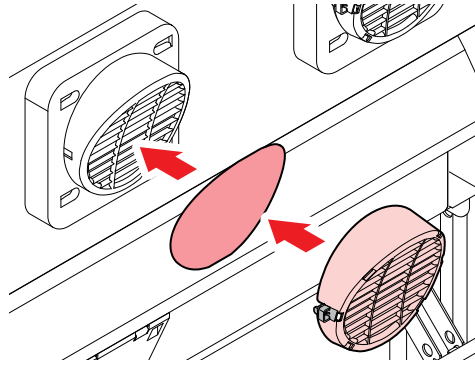
### 3 Lave o filtro.



- Seque o filtro após a lavagem.



- 4 Coloque um novo filtro seco e a tampa do filtro do ventilador.**
- Empurre a tampa do filtro do ventilador até que a aba se encaixe.



## Limpeza da Unidade de Secagem

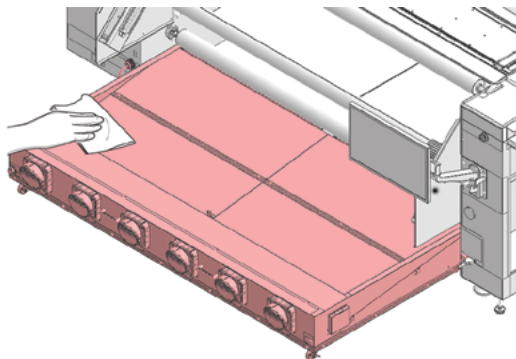


- A unidade de secagem fica extremamente quente. Verifique para confirmar se a unidade esfriou o suficiente antes de iniciar a manutenção.



- Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção antes de realizar a manutenção.

- 1 No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].**
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Other maintenance] > [Drying unit Taking out].**
  - Remova a unidade de secagem conforme as instruções na tela do assistente.
- 3 Realize a manutenção após retirar a unidade de secagem.**



- Se a máquina estiver muito suja, limpe-a com um pano macio embebido em detergente neutro diluído e bem torcido.



- Tome cuidado para que nenhum líquido entre na máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

## Verificação do Nível de Tinta Residual do Tanque de Tinta Residual

A tinta usada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual no lado inferior direito da máquina.



- Continuar a utilizar o produto sem descartar a tinta residual pode fazer com que ela transborde do tanque de tinta residual. Verifique visualmente o nível de tinta no tanque de tinta residual todos os dias.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de proteção, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



## 4.4 Substituição de Itens Consumíveis

Para encomendar itens consumíveis de reposição, entre em contato com seu revendedor local ou com nossa assistência técnica.

Para mais informações sobre os itens consumíveis, consulte nosso site: <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Não armazene itens consumíveis em locais em que haja crianças presentes.

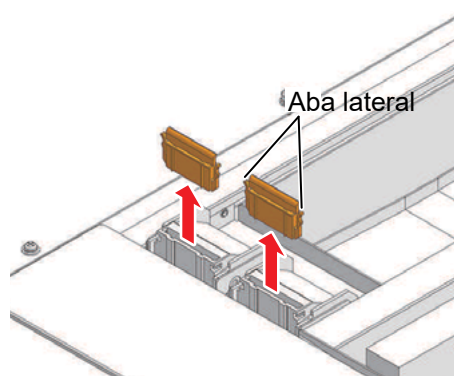



- Ao descartar itens consumíveis, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte-os de acordo com as leis e regulamentos locais.

### Substituição dos Limpadores

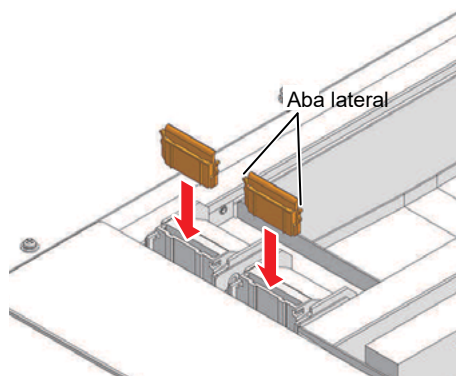
A máquina mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. Assim que o valor especificado for alcançado, "0605 REPLACE WIPER" será exibido em SYSTEM ALARM no painel de toque. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

- 1 No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].**
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Replace parts] > [Replace wiper].**
  - O carro será movido sobre a placa.
- 3 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção. Interruptor de Manutenção**
- 4 Remova o limpador.**
  - Segure nas abas laterais em ambos os lados do suporte do limpador e puxe o limpador para fora.



- 5 Limpe a lâmina do limpador.**
  -  "Limpeza do Limpador" (P. 132)

## 6 Instale um novo limpador.



## 7 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão. "Interruptor de Manutenção" (P. 37)

## 8 Toque em [Complete] > [Finish] quando a substituição for concluída.

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

# Substituição dos Filtros do Carro

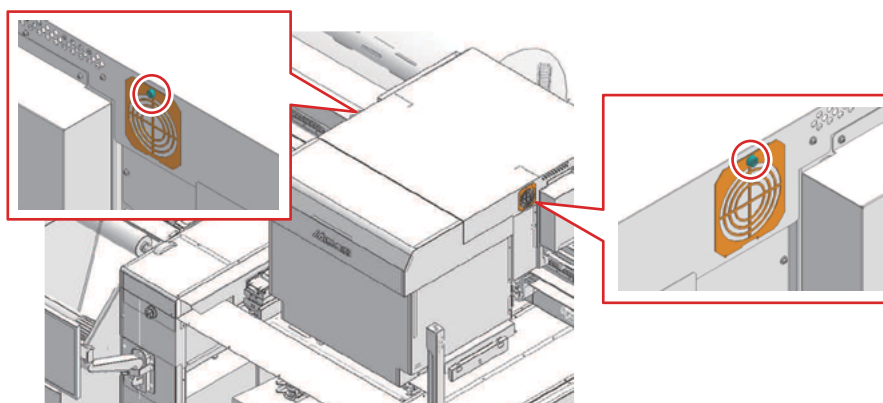
Verifique os filtros de respingos e substitua-os se estiverem muito sujos.



- Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção antes de realizar a manutenção.

## 1 Remova as tampas dos filtros do carro.

- Remova os parafusos e, em seguida, remova as tampas dos filtros.



- Os filtros estão posicionados à esquerda e à direita do carro.

## 2 Instale novos filtros.

## 3 Instale as tampas dos filtros.

- Esquerda e direita do carro: Encaixe as abas na parte inferior da tampa do filtro na tampa do carro e prenda com parafusos.

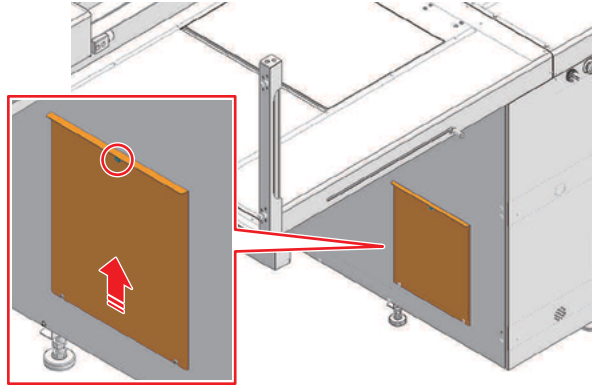
## Substituição do Filtro do Ventilador



- Desligue o equipamento antes de realizar tarefas de manutenção.

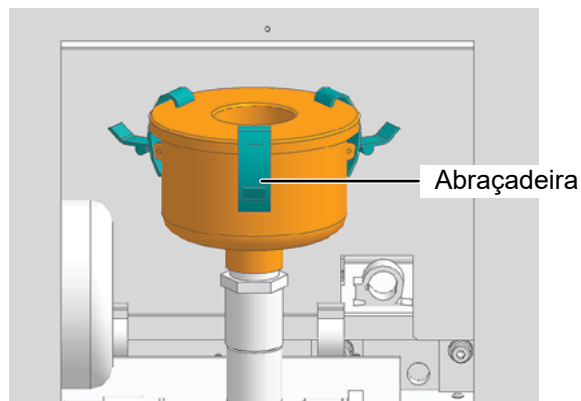
### 1 Remova a tampa lateral.

- Remova o parafuso de fixação e deslize a tampa para cima para removê-la.



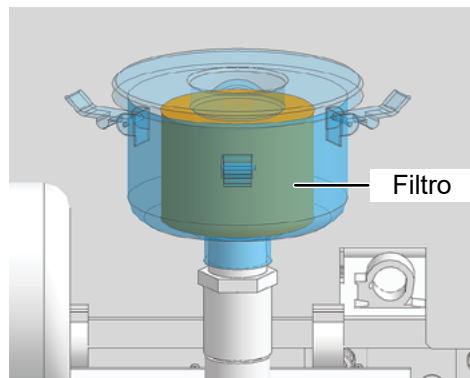
### 2 Remova a tampa da caixa do filtro.

- Remova as três abraçadeiras da caixa do filtro e, em seguida, remova a tampa.



### 3 Substitua o filtro.

- Substitua o filtro cilíndrico por um novo filtro.

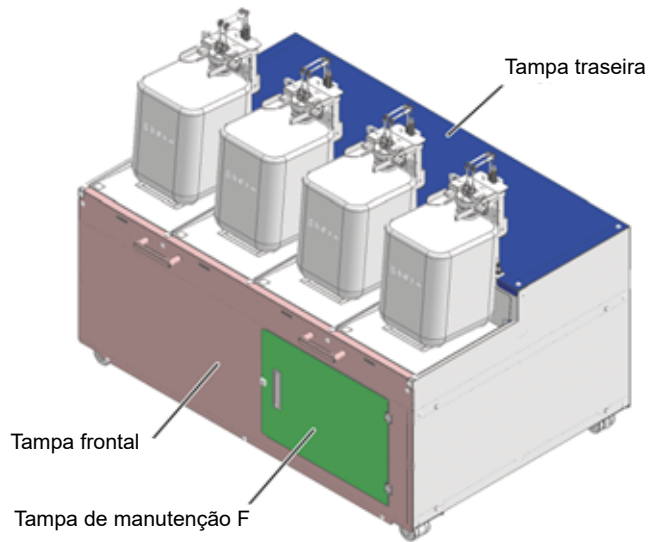


### 4 Reinstale a tampa da caixa do filtro e a tampa lateral.

- Reinstale as três abraçadeiras da caixa do filtro e reinstale o parafuso de fixação na tampa lateral.

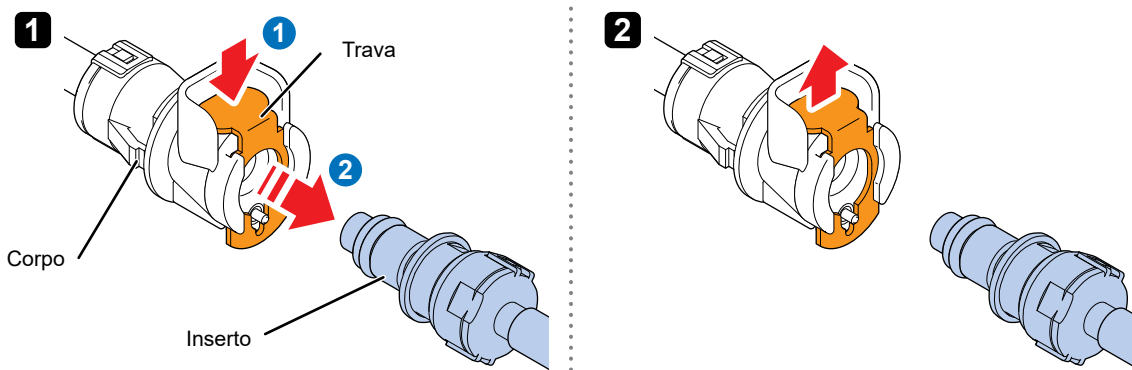
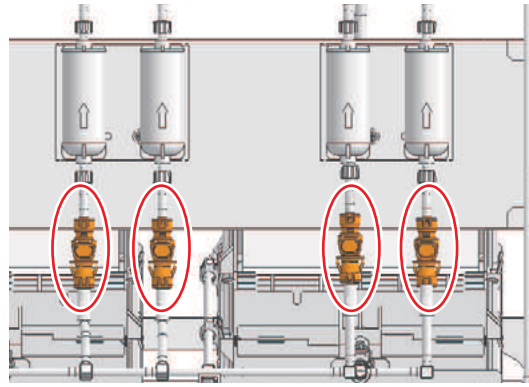
## Replace ink filter

- 1** No MENU do painel de toque, toque em [MAINTENANCE].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Replace parts] > [Replace ink filter] e toque em [Start].
- 3** Abra a tampa de manutenção F conforme instruído pelo assistente.



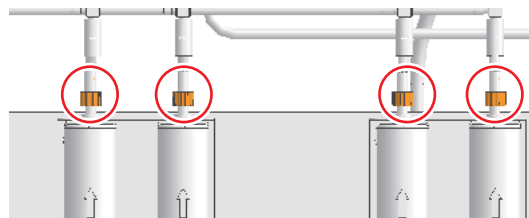
#### 4 Remova o encaixe embaixo do filtro.

- Pressione a trava do encaixe para baixo e, em seguida, puxe o encaixe para fora.



- Certifique-se de pressionar totalmente a trava antes de retirar o inserto. Se tentar forçar o inserto sem pressionar totalmente a trava, existe o risco de danificar o O-ring, o que pode causar vazamento de tinta.

#### 5 Remova o encaixe acima do filtro.



#### 6 Retire o tubo do filtro.



- Ao remover o tubo, proteja a área em torno com toalhas de papel ou similar para evitar que a tinta contamine a área antes de substituir o tubo.

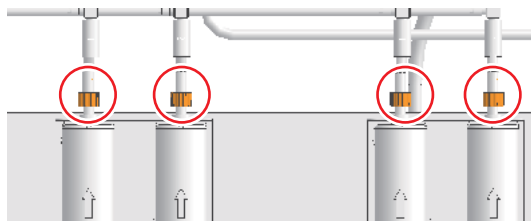


#### 7 Conecte o tubo ao novo filtro.



- Instale o filtro de tinta com a seta gravada apontando para cima.

## 8 Prenda o filtro ao encaixe superior.



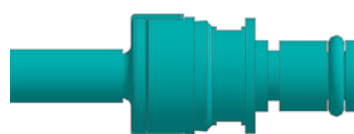
## 9 Instale o tubo no encaixe inferior.



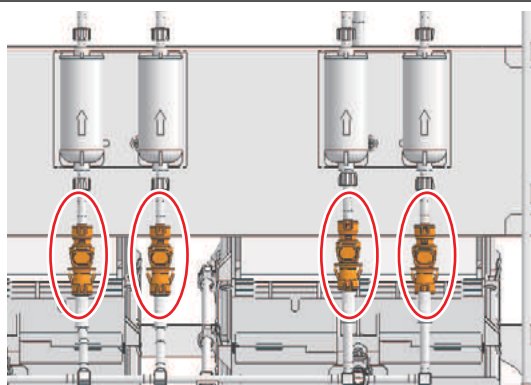
- Certifique-se de empurrar a trava até o fim ao inserir o encaixe. Se você tentar inserir o encaixe a força sem empurrar a trava até o fim, há o risco de danificar o O-ring do encaixe, o que pode causar vazamento de tinta.
- Ao conectar o encaixe, certifique-se de que a válvula na ponta do encaixe não seja empurrada para dentro. Se a válvula for empurrada para dentro, a tinta poderá vazar e ar poderá entrar nas passagens de tinta, causando mau funcionamento.



Válvula não empurrada para dentro (válvula vedada)

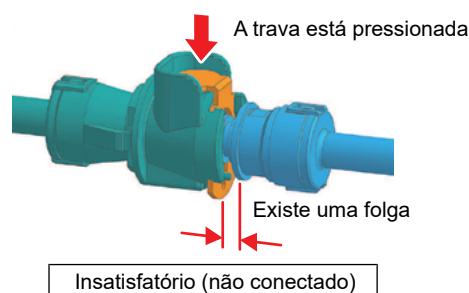
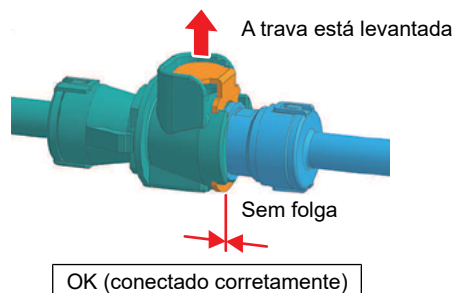


Válvula empurrada para dentro (válvula aberta)



## 10 Verifique se os encaixes estão firmemente conectados.

- (1) Não há folgas nas conexões.



- (2) Os encaixes não se soltam quando puxados com cuidado.

## 11 Feche a tampa de manutenção F.



# Capítulo 5 Solução de Problemas



## Este capítulo

Este capítulo descreve os procedimentos para solução de problemas e o tratamento de mensagens exibidas no visor.

Solução de Problemas .....	150	Quando ocorrem defeitos na imagem. ..	151
O equipamento não liga.....	150	Ocorreu vazamento de tinta. ....	153
A impressão não é possível.....	150	A operação do painel de toque não	
A mídia está emperrada ou está suja. ...	150	é possível.....	153
O papel de transferência serpenteia.....	150	Problemas Indicados por Mensagens .....	154
		Coleta de Registros .....	166

## 5.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte o site da Mimaki (<https://mimaki.com/support/>) para perguntas frequentes (FAQs) sobre a máquina e vídeos de apoio ao cliente.

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o revendedor local ou com nosso escritório de serviços.

### O equipamento não liga.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O interruptor principal está ligado?	Ligue a fonte de energia principal. <a href="#">"Como Ligar a Máquina"</a> (P. 128)
O ícone PRINTER STATUS no painel de toque está definido como ?	Ligue a máquina. <a href="#">"Alimentação"</a> (P. 127)

### A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
O cabo LAN conectado à máquina também está conectado ao PC de controle?	Insira o conector do cabo LAN na porta LAN até que ele encaixe corretamente. <a href="#">"Configuração do Sistema"</a> (P. 38)
A mensagem "Ink End" é exibida em SYSTEM ALARM no painel de toque?	Substitua por tinta nova. <a href="#">"Método de Substituição do Cartucho de Tinta"</a> (P. 52)
Uma mensagem é exibida em SYSTEM ALARM no painel de toque?	Tome as medidas apropriadas com base na mensagem. <a href="#">"SYSTEM ALARM"</a> (P. 102) <a href="#">"Problemas Indicados por Mensagens"</a> (P. 154)

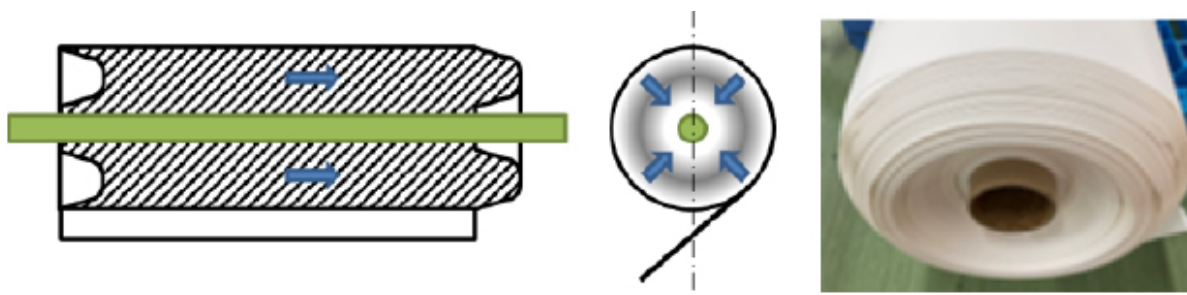
### A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Você está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. <a href="https://mimaki.com/supply/inkjet.html">https://mimaki.com/supply/inkjet.html</a>
Você está usando mídia enrolada?	Não use mídia enrolada ou com as extremidades dobradas.

### O papel de transferência serpenteia

#### ● Encurtamento no rolo

Quando enrolada em um rolo grande, a mídia tende a se projetar do lado do tubo devido a uma forte força aplicada na direção do tubo.



**1. Recolha o rolo de enrolamento a cerca de 1500 m**

O encurtamento no rolo tende a ocorrer ao enrolar a mídia acima de 1.500 m. Para reduzir o grau de encurtamento no rolo e os efeitos do próximo processo, pegue o rolo periodicamente.

**2. Seque a tinta no papel de transferência o suficiente**

O encurtamento no rolo também tende a ocorrer quando a tinta não seca bem. Verifique a temperatura de ajuste do aquecedor e confirme se a tinta está suficientemente seca no momento do enrolamento.

**3. Aumente o número de passadas**

O grau de encurtamento no rolo também varia de acordo com o comprimento da quantidade de avanço. O efeito de encurtamento no rolo pode ser reduzido com o aumento do número de passadas.

**Quando ocorrem defeitos na imagem.**

Sintoma / Pontos a verificar	Ação corretiva
Ocorrem listras brancas, borrões e listras escuras. (Direção de varredura (horizontal))	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos que tenham aderido às áreas por onde passa o cabeçote de impressão. (P. 139) "Limpeza da Placa"</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em (P. 80) "Limpeza do Cabeçote"</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em (P. 132) "Limpeza do Limpador"</li> <li>4. Execute o procedimento descrito em (P. 134) "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"</li> </ol>
Ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em (P. 82) "Correção da Posição de Injeção de Tinta"</li> </ol>
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em (P. 132) "Limpeza do Limpador"</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em (P. 134) "Limpeza da Parte de Baixo do Carro"</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em (P. 80) "Limpeza do Cabeçote"</li> <li>4. Defina a manutenção automática. (P. 105) "Menu de Manutenção"</li> </ol>
Limpe os bicos entupidos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito em (P. 80) "Limpeza do Cabeçote"</li> <li>2. Execute o procedimento descrito em (P. 132) "Limpeza do Limpador"</li> <li>3. Execute o procedimento descrito em Abastecimento com Tinta (Cabeçote de Impressão).</li> <li>4. Execute o procedimento descrito em (P. 143) "Substituição do Limpador"</li> <li>5. Defina [MAINTENANCE] &gt; [Nozzle recovery] &gt; [Nozzle recovery] para "On".</li> </ol>
A folga do cabeçote é excessiva?	Reduza a folga do cabeçote. Se a folga do cabeçote não puder ser reduzida, aumente a frequência de lavagem durante a impressão (P. 105) "Menu de Manutenção" ou execute impressões de teste periódicas para verificar se há entupimento dos bicos.
Certas cores de tinta são usadas com pouca frequência?	Aumente o nível de atualização (P. 118) "Menu de Configurações 1" durante a impressão. A descarga de bicos usados com pouca frequência tende a ser inconsistente. Aumentar o nível de atualização permitirá o uso mais frequente dos bicos, mas aumentará o consumo de tinta.
Você está usando mídia facilmente afetada por eletricidade estática?	Aumente os intervalos de lavagem durante a impressão (P. 105) "Menu de Manutenção" (P. 118) "Menu de Configurações 1" ou execute impressões de teste periódicas para verificar se há entupimento dos bicos.
A máquina está instalada em local com baixa umidade?	Aumente a umidade instalando um umidificador ou equipamento similar. Ao imprimir continuamente, aumente a frequência de lavagem durante a impressão (P. 118) "Menu de Configurações 1" ou execute impressões de teste periódicas para verificar se há entupimento dos bicos.
A máquina está instalada em um local com quantidade significativa de poeira ou pó no ar?	Instale a máquina em um local sem poeira ou pó excessivo (equivalente em escritório: níveis de poeira = 0,15 mg/m <sup>3</sup> ). Se a impressora for instalada em outro lugar, execute impressões de teste periódicas para confirmar se não há entupimento dos bicos.

## Limpeza da Superfície dos Bicos do Cabeçote de Impressão


Limpe a superfície dos bicos do cabeçote de impressão se outra limpeza ou manutenção não solucionar as falhas de ejeção (por exemplo, entupimento dos bicos, deflexão).

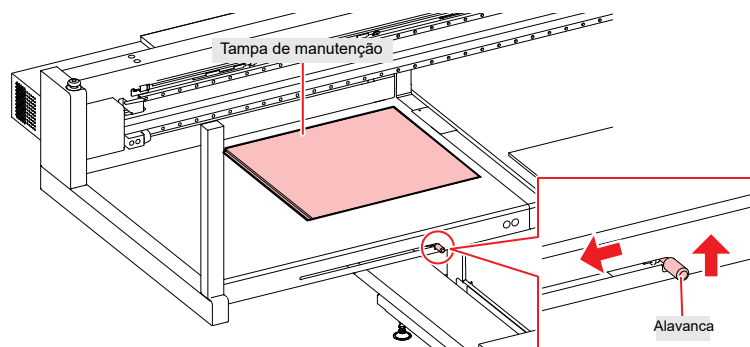
### Importante!

- Permita que apenas pessoal treinado pelos técnicos da Mimaki limpe a superfície dos bicos do cabeçote. Permitir que pessoas sem treinamento adequado limpem as superfícies dos bicos pode resultar em falha do cabeçote.

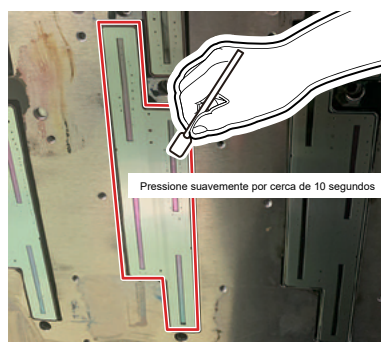


- Utilize apenas os materiais especificados pela Mimaki. A limpeza com outros produtos pode causar desgaste do cabeçote de impressão.

- 1 No MENU do MPC, toque em [MAINTENANCE].**
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Toque em [Daily maintenance] > [Maintenance wizard] e, em seguida, toque em [Head maintenance].**
  - O carro passa para a posição de manutenção.
- 3 Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de manutenção.**  **“Interruptor de Manutenção”(P. 37)**
- 4 Deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y.**
  - Levante a alavanca e deslize-a para a esquerda.

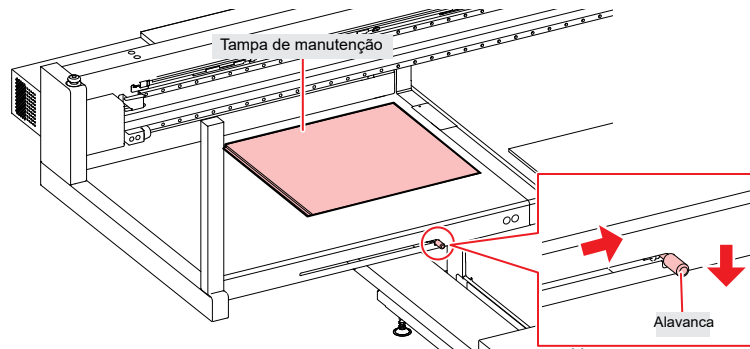


- 5 A superfície do bico está limpa.**
  - Pressione suavemente um cotonete umedecido com fluido de manutenção contra a superfície do bico por cerca de 10 segundos.



- Não esfregue ou pressione o cotonete com força excessiva contra a superfície do bico. Fazê-lo pode causar desgaste do cabeçote de impressão.
- Não reutilize cotonetes.

- 6** Assim que a limpeza for concluída, deslize a tampa de manutenção no lado esquerdo da barra Y para fechá-la.



Certifique-se de que a tampa de manutenção esteja na posição correta.

- 7** Ajuste o interruptor de manutenção para o modo de impressão. “**Interruptor de Manutenção**” (P. 37)
- 8** Toque em [Complete] > [Finish].
- 9** Execute a limpeza (no modo normal).
- “**Limpeza do Cabeçote**” (P. 80)
- 10** Execute uma impressão de teste e verifique os resultados da impressão.
- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.

## Ocorreu vazamento de tinta.



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desligue o disjuntor. Em seguida, entre em contato

## A operação do painel de toque não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Há algum objeto, como fita adesiva ou etiquetas, afixado na tela do painel de toque ou na moldura externa preta?	A operação do painel de toque pode não ser possível se objetos como fita adesiva ou etiquetas estiverem colados nele. Remova quaisquer objetos antes da operação.
O painel de toque está sujo?	Se estiver muito sujo, limpe suavemente a sujeira com um pano macio.

## 5.2 Problemas Indicados por Mensagens




Se ocorrer algum problema, um aviso sonoro será soado e uma mensagem será exibida em SYSTEM ALARM no painel de toque. Tome as medidas apropriadas com base na mensagem. Se uma mensagem reaparecer mesmo após a ação prescrita, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0108	HD TYPE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle do cabeçote</li> </ul>	Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.
010E	FROM CLEAR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB de controle.</li> </ul>	
010F	FROM WRITE		
0115	PCB MAIN-F1		
0116	PCB MAIN-F2		
011F	PCB SLIDER		
0122	PRAM NONE		
0123	PRAM DATA		
0124	PRAM ADDR		
0127	POWER OFF		
0128	HDC FIFO		
0129	BATTERY EXCHANGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>A máquina detectou que a bateria do relógio interno está quase descarregada.</li> </ul>	Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
012A	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
012D	PCB MAIN-F4	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB principal queimado.</li> </ul>	Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.
012E	HeadFaild	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no cabeçote.</li> </ul>	
0151	Main PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	
0152	Main PCB V2R5		
0153	Main PCB V3R3		
0154	Main PCB V05		
0171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nova conexão do cabeçote detectada.</li> </ul>	
0172	Main PCB Q6 Check	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	
0186	HDC WAVEFLOW	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle do cabeçote</li> </ul>	
0189	COM VOLT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a tensão COM.</li> </ul>	
018C	Main PCB V12	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
018D	PCB EXIO1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema na PCB de controle.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
018E	FLS NOT COMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de ejeção de tinta.</li> </ul>	
018F	OFFSET WAVE		
0190	Main PCB V_V1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	
019E	HDC FUSE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB queimado</li> </ul>	
01BB	COMIO VHV1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema na PCB de controle.</li> </ul>	
01BF	PCB MAIN-F2/F3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB principal queimado.</li> </ul>	
01D1	PCB EXIO-FUSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB EXIO queimado.</li> </ul>	
01E7	PCB INKCTRL1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema na PCB de controle.</li> </ul>	
01EA	PCB EXIO2		
0201	COMMAND	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre o PC de controle e a impressora.</li> </ul>	
0202	PARAMETER		
0203	Ment Command		
030C	SCAN DATA TIMEOUT		
0310	PORT OPEN ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de comunicação MAIN-PE FW. As portas Ethernet não podem ser abertas entre as PCBs.</li> </ul>	
0311	ACK ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de comunicação MAIN-PE FW. ACK/NAK não pode ser recebido de PE-FW.</li> </ul>	
0312	CMD ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de comunicação MAIN-PE FW. Um erro foi detectado para o comando.</li> </ul>	
0313	CMD TIMEOUT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de comunicação MAIN-PE FW. Um erro foi detectado para o comando.</li> </ul>	
0314	NOTICE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de comunicação MAIN-PE FW. As notificações não podem ser recebidas de PE-FW.</li> </ul>	
0401	MOTOR X	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro no motor X.</li> </ul>	
0402	MOTOR Y	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro no motor Y.</li> </ul>	
0405	STATION ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>A estação tentou ultrapassar o limite superior.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0406	Wiper origin detection failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não foi possível detectar o ponto de origem do limpador.</li> </ul>	
041B	MEDIA NEAR END	<ul style="list-style-type: none"> <li>A mídia acabou. Ou o diâmetro do rolo de mídia é pequeno.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por uma nova mídia em rolo.</li> </ul>
0423	TAKE-UP TENSION- BAR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha na inicialização da barra tensora de recolhimento.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a mídia foi carregada corretamente da superfície de impressão até o eixo de recolhimento.</li> <li>Verifique para confirmar se o interruptor de direção de rotação do eixo de recolhimento está corretamente ajustado para a orientação da mídia.</li> </ol>
0424	FEEDING TENSION BAR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha na inicialização da barra tensora de avanço.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a mídia foi carregada corretamente do eixo de avanço para a superfície de impressão.</li> <li>Verifique para confirmar se o interruptor de direção de rotação do eixo de avanço está corretamente ajustado para a orientação da mídia.</li> </ol>
0425	TAKE-UP TENSION_BAR DROP DOWN	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra tensora de recolhimento caiu abaixo da posição limite.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a mídia foi carregada pela via correta.</li> <li>Verifique para confirmar se a unidade de recolhimento está girando.</li> </ol>
0426	FEEDING TENSION_BAR DROP DOWN	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra tensora de avanço caiu abaixo da posição limite.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a mídia foi carregada pela via correta.</li> <li>Verifique para confirmar se a unidade de avanço está girando.</li> </ol>
0429	TAKE-UP TENSION- BAR LIMIT OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra tensora de avanço ultrapassou a posição limite de movimento.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se o rolo de recolhimento está carregado corretamente.</li> <li>Verifique para confirmar se a unidade de recolhimento está girando.</li> </ol>
042A	FEEDING TENSION- BAR LIMIT OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>A barra tensora de recolhimento ultrapassou a posição limite de movimento.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a mídia foi carregada pela via correta.</li> <li>Verifique para confirmar se a unidade de recolhimento está girando.</li> </ol>
0441	HEADHEIGHT WRONG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle vertical do cabeçote.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
0449	SCAN COORD(MIN)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A instrução de movimento Y excedeu as coordenadas MIN.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e aguarde um pouco antes de ligá-lo novamente. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
044A	SCAN COORD(MAX)	<ul style="list-style-type: none"> <li>A instrução de movimento Y excedeu as coordenadas MAX.</li> </ul>	
0481	Take-up Shaft Position	<ul style="list-style-type: none"> <li>A posição de ejeção do eixo de recolhimento não pôde ser detectada.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Ejete novamente o eixo de recolhimento.</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>









Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0482	Feeding Shaft Position	<ul style="list-style-type: none"> <li>A posição de ejeção do eixo de avanço não pôde ser detectada.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Ejete novamente o eixo de avanço.</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0483	Take-up INVERTER alarm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um alarme na unidade inversora do motor de recolhimento.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e aguarde um pouco antes de ligá-lo novamente. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
0484	Feeding INVERTER alarm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um alarme na unidade inversora do motor de avanço.</li> </ul>	
0485	Take-up Emergency Button is pushed	<ul style="list-style-type: none"> <li>O botão de parada de emergência da unidade de recolhimento foi pressionado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Redefina o botão de parada de emergência na unidade de recolhimento.</li> </ul>
0505	MEDIA JAM	<ul style="list-style-type: none"> <li>O sensor de atolamento de mídia foi acionado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova a mídia em contato com o carro e recarregue uma mídia nova.</li> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> </ol>
0509	HDC Position count	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de posição.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
050A	Y origin detection failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Y (inicialização).</li> </ul>	
050F	L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a escala linear.</li> </ul>	
0511	Z origin detection failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção do ponto de origem Z (inicialização).</li> </ul>	
0519	NEGATIVE PRESS SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Problema no sensor de pressão negativa detectado</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
051A	POSITIVE PRESS SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Problema no sensor de pressão positiva detectado.</li> </ul>	
0531	WRONG INKTANK SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o sensor de peso na unidade de abastecimento de tinta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se o cartucho de tinta está instalado corretamente, se não sofreu impacto e se nenhum objeto foi colocado sobre ele.</li> <li>Se o erro persistir mesmo após a verificação, execute [Maintenance] &gt; [Other maintenance] &gt; [Ink tank calibration].</li> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0542	Emergency switch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um botão de parada de emergência foi pressionado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Solucione a causa deste problema.</li> <li>Redefina o botão de parada de emergência.</li> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>– A remoção do alarme iniciará as operações iniciais.</li> </ol>



Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
054A	PDC Position interrupt	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhuma interrupção da posição do PDC é gerada. Ocorreu um problema com a escala do codificador linear ou com o motor Y.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
0556	Y LIMIT SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>O carro excedeu a faixa de operação na direção Y.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
0557	Light Curtain detects obstacle	<ul style="list-style-type: none"> <li>A cortina de luz foi acionada.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o obstáculo da área de detecção da cortina de luz.  "Cortina de Luz"(P. 35)</li> <li>Remova o alarme no painel de toque.  "Remoção de Alarmes"(P. 103)</li> </ol>
0558	PDC Scan position	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro de coordenadas de varredura.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
0561	Carriage Cap Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o sensor da tampa do carro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
0601	INK NEAR END	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os níveis de tinta estão baixos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por um novo frasco de tinta da seguinte forma.</li> <li>Instale um cartucho de tinta da seguinte forma.                             <ol style="list-style-type: none"> <li>Remova a tampa do frasco e retire o encaixe.</li> <li>Carregue o novo cartucho de tinta.</li> <li>Conecte o encaixe e coloque a tampa do frasco.</li> <li>Execute [CLEAR ALARM].</li> </ol>                             Se o aviso persistir, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.                         </li> </ul>
0602	INK END	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta disponível acabou.</li> </ul>	
0603	NO INK TANK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhum cartucho de tinta foi detectado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instale um cartucho de tinta da seguinte forma.                             <ol style="list-style-type: none"> <li>Remova a tampa do frasco e retire o encaixe.</li> <li>Carregue o novo cartucho de tinta.</li> <li>Conecte o encaixe e coloque a tampa do frasco.</li> <li>Execute [CLEAR ALARM].</li> </ol>                             Se o aviso persistir, entre em contato com seu revendedor ou nosso escritório de vendas ou central de atendimento.                         </li> </ul>
0605	REPLACE WIPER	<ul style="list-style-type: none"> <li>É hora de substituir o limpador.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Substitua o limpador.  "Substituição dos Limpadores"(P. 143)</li> <li>Remova o alarme no painel de toque.  "Remoção de Alarmes"(P. 103)</li> </ol>
0617	WRONG SUBTANK SENSOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro no sensor de nível de fluido do tanque secundário.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> </ul>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			power back on. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.
061A	INK OVERFLOW	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limite do sensor do tanque secundário detectado</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir mesmo após ser removido, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
061B	INK SUPPLY	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta não pode ser fornecida ao tanque secundário.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a conexão do cartucho de tinta e o sensor da tampa estão instalados.  <a href="#">"Substituição do Cartucho de Tinta"(P. 52)</a> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Este erro pode ocorrer se a máquina permanecer parada por longos períodos após a ocorrência do erro Near End.</li> </ul> </li> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se este erro continuar a ser exibido após ser removido, desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
061C	NEGATIVE PRESS CONTROL	<ul style="list-style-type: none"> <li>O controle de pressão negativa não pôde ser iniciado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
061D	NEGATIVE PRESS NOT ENOUGH	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressão negativa adequada não pode ser mantida.</li> </ul>	
061E	NEGATIVE PRESS OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressão negativa excessiva</li> </ul>	
061F	POSITIVE PRESS CONTROL	<ul style="list-style-type: none"> <li>O controle de pressão positiva não pôde ser iniciado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0620	POSITIVE PRESS NOT ENOUGH	<ul style="list-style-type: none"> <li>A pressão positiva não pode ser mantida corretamente.</li> </ul>	
0621	POSITIVE PRESS OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pressão positiva excessiva</li> </ul>	
0637	INK LEAK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tinta está vazando da unidade de abastecimento de tinta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se não há vazamentos de tinta próximo ao cartucho de tinta.</li> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
066B	SUBTANK EMPTY	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não há tinta no tanque secundário.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a conexão do cartucho de tinta e o sensor da tampa estão instalados.  <a href="#">"Substituição do Cartucho de Tinta"(P. 52)</a></li> </ol>
067D	INK SUPPLY WARN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no fornecimento de tinta ao tanque secundário.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pode haver um problema com o filtro de abastecimento de tinta.</li> </ul>	<p>– Este erro pode ocorrer se a máquina permanecer parada por longos períodos após a ocorrência do erro Near End.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se este erro continuar a ser exibido após ser removido, desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0686	Subtank Discharge	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu uma falha no processo de descarga do tanque secundário.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0687	Purified Water Tank None	<ul style="list-style-type: none"> <li>O tanque de água purificada não foi detectado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se o tanque de água purificada está instalado corretamente e pressione [CLEAR ALARM].  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0688	Purified Water END	<ul style="list-style-type: none"> <li>Não há água purificada no tanque de água purificada.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se há água purificada suficiente no tanque de água purificada e pressione [CLEAR ALARM].  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0689	Purified Water NEAR END	<ul style="list-style-type: none"> <li>Resta apenas um pouco de água purificada no tanque de água purificada.</li> </ul>	
068A	Purified Water Tank Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema no sensor do tanque de água purificada (célula de carga).</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Execute [Maintenance] &gt; [Other maintenance] &gt; [Purified water tank calibration].</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
068B	Check InkTank Cap	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado que a tampa da unidade de abastecimento está desconectada.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar se a tampa do cartucho de tinta da unidade de abastecimento está instalada corretamente e pressione [CLEAR ALARM].  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
068C	ST Tub Level Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o sensor de nível de fluido da bandeja de umidade da estação.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
068D	ST Tub solution Low	<ul style="list-style-type: none"> <li>O nível de fluido da bandeja de umidade da estação está abaixo do mínimo.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique o nível de fluido na bandeja de umidade da estação e reabasteça com água purificada se estiver baixo.</li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Pressione [CLEAR ALARM] após reabastecer a água purificada.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>3. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
068E	ST Tub solution Full	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O nível de fluido da bandeja de umidade da estação excedeu o nível máximo.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>2. Remover um alarme iniciará uma drenagem por até 20 segundos. Se o alarme ainda persistir mesmo após ser removido várias vezes, ou se o fluido não for drenado para o tanque de tinta residual quando o alarme for removido, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
068F	ST Tub solution Supply	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Foi detectado um problema com o abastecimento de água purificada da bandeja de umidade da estação.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique para confirmar se o tanque de água purificada está instalado corretamente e pressione [CLEAR ALARM].  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>2. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0690	Negative Press Leak	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Foi detectado um problema no sistema de controle de pressão negativa.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remova o alarme no painel de toque.  <a href="#">"Remoção de Alarmes"(P. 103)</a></li> <li>2. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0691	INK LEAK in Carriage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O sensor de vazamento de tinta dentro do carro foi acionado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique para confirmar se não há vazamentos de tinta próximo ao carro.</li> <li>2. Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> <li>3. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
0702	THERMISTOR CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ocorreu um erro de conexão do termistor do aquecedor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
0703	Heater temperature not reached	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O aquecedor não atinge a temperatura definida após aquecimento durante um determinado período.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Certifique-se de que a temperatura da sala seja adequada para operação.  <a href="#">"Especificações"(P. 170)</a></li> <li>2. Verifique se a tensão está dentro da faixa de tensão nominal do equipamento.  <a href="#">"Especificações"(P. 170)</a></li> <li>3. Diminua a temperatura do aquecedor e veja se ocorre um erro.</li> <li>4. Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			5. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.
0710	HEATER TEMP ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor.</li> </ul>	
0759	HEATER UNCONNECTED	<ul style="list-style-type: none"> <li>O aquecedor de secagem não está conectado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Conecte os conectores à esquerda e à direita da unidade de secagem.</li> <li>Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ol>
075A	SSR cooling fan abnormal	<ul style="list-style-type: none"> <li>O ventilador de arrefecimento do SSR parou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
075B	Drying fan abnormal	<ul style="list-style-type: none"> <li>O ventilador de secagem parou.</li> </ul>	
075C	Drying fan sensing thermistor connection	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro de conexão do termistor usado para detectar erro de operação do ventilador de secagem.</li> </ul>	
075D	SSR operation abnormal	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os SSRs não estão desativados.</li> </ul>	
0801	(C)OPCODE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB de controle.</li> </ul>	
0802	(C)SWI		
0803	(C) PFTCH ABRT		
0804	(C) DATA ABRT		
0806	FW/SIO bit		
0807	FW/SIO wbsy		
080E	FW/FROM prm		
080F	FW/SIO vch		
0811	FW/SIO read		
0815	FW/SIO rsrc		
0816	FW/FROM WRC		
0817	FW/SaveArea		
081B	FW/STACK OV		
0826	FW/PrmSaveBuf		
0828	Unexpected ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB de controle.</li> </ul>	
0829	FW/ERASE TIMEOV		
083A	PARAMETER ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um erro de parâmetro foi detectado.</li> </ul>	
083B	MESSAGE ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma mensagem entre tarefas continha um valor inválido.</li> </ul>	

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva		
0916	ROM MISMATCH	<ul style="list-style-type: none"> <li>O firmware errado pode ter sido atualizado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o firmware correto é o da máquina. Se o firmware correto for o da máquina, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>		
0917	WIPER MOVE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de operação do limpador.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>		
091D	COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tampa de manutenção está aberta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Feche a tampa de manutenção.</li> <li>Remova o alarme no painel de toque.  "Remoção de Alarmes"(P. 103)</li> </ol>		
0935	Falha na mudança de modo	<ul style="list-style-type: none"> <li>O interruptor de manutenção foi acionado enquanto a máquina estava sob controle mecânico.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Remova o alarme no painel de toque.  "Remoção de Alarmes"(P. 103)</li> </ul>		
0B1A	PCB BaseIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>A PCB BaseIO não pôde ser detectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>		
0B1E	PCB BaseIO-FUSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB BaseIO queimado.</li> </ul>			
0B25	HDC DIRECTION	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de digitalização.</li> </ul>			
0B35	HD VLT ERR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de 26 V de tensão do driver HD.</li> </ul>			
0B36	PCB INKIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>A PCB INKIO não pôde ser detectada.</li> </ul>			
0B37	PCB WFIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>A PCB WFIO não pôde ser detectada.</li> </ul>			
0B38	HD DRV V26	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de tensão de 26 V <math>\pm 5</math> % do driver HD</li> </ul>			
0B39	PCB WFIO-FUSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB WFIO queimado.</li> </ul>			
0B3E	PCB LOADCELL AD	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB AD da célula de carga.</li> </ul>			
0B48	PCB HDCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema na PCB de controle.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>	
0B49	PCB HDCE-VHVFET				
0B4A	PCB HDCE-FUSE				
0B4B	HDCE PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema com a fonte de alimentação.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>		
0B4C	HDCE PCB V2R5				
0B4D	HDCE PCB V3R3				
0B54	PCB INKIO-FUSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fusível da PCB INKIO queimado.</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
0D09	HD MEMORY	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro de acesso à memória interna do cabeçote.</li> </ul>			



Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
0D0B	HD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão da PCB de conversão do conector do cabeçote.</li> </ul>	
0D0C	HD THERMIS	<ul style="list-style-type: none"> <li>Erro na temperatura do cabeçote. Uma temperatura inválida foi detectada para o cabeçote especificado na verificação do conector do cabeçote.</li> </ul>	
0D1C	HD BUSY	<ul style="list-style-type: none"> <li>A comunicação com o cabeçote de impressão não foi possível.</li> </ul>	
0D1D	HD CMD		
0D1E	HD DRIVE HOT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema na temperatura do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
C101	Command Format ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre o PC de controle e o firmware.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Após confirmar que o cabo LAN na parte traseira do PC de controle está conectado, ligue novamente a alimentação. Se o erro persistir, entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou central de atendimento.</li> </ul>
C102	Notify receive ERROR		
C103	Response receive ERROR		
C104	No Parameters		
C105	Invalid parameter		
C106	Response set ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um parâmetro inválido foi recebido.</li> </ul>	
C107	Notice Response ERROR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Recebida uma notificação de conclusão anormal.</li> </ul>	
C111	Print data transmission error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um erro de comunicação entre o PC de controle e o firmware.</li> </ul>	
C801	Destination specification error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Problema detectado com a conexão da máquina</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>As definições de configuração do dispositivo estão incorretas; entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.</li> </ul>
C802	Device composition ERROR		
C803	Version mismatch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Problema detectado com a versão de unidades no sistema</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A versão das unidades no sistema está incorreta; entre em contato com seu distribuidor local, nosso escritório de vendas ou centro de serviços.</li> </ul>
C998	System error (datasize)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro inesperado (diferente de uma exceção).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o PC de controle e, em seguida, desligue o equipamento. Aguarde um pouco antes de ligar novamente o PC de controle e o equipamento.</li> </ul>
CC10	Cannot execute automatic cleaning	<ul style="list-style-type: none"> <li>A limpeza automática falhou.</li> </ul>	<p>A manutenção automática não pode ser realizada ou ocorreu um erro durante a manutenção. Faça o seguinte:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Confirme se o carro está na posição correta.</li> <li>Confirme se não há erros no sistema de fornecimento de tinta.</li> </ol>
CC11	Cannot execute automatic flushing	<ul style="list-style-type: none"> <li>A lavagem automática falhou.</li> </ul>	

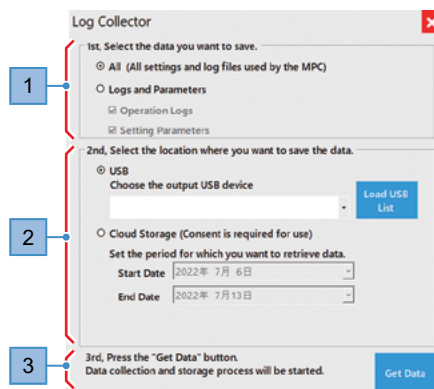


Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			3. Limpe todos os erros ocorridos. 4. Se necessário, reinicialize a máquina.
CC20	Log upload confirmation	<ul style="list-style-type: none"><li>• Log upload confirmed OK.</li><li>• *Este será o alarme para confirmação.</li></ul>	

## 5.3 Coleta de Registros

Se surgir um problema com a máquina, nossos engenheiros de serviço poderão solicitar a coleta dos registros correspondentes. Siga o procedimento abaixo para coletar os registros, se solicitado.

### ● Ferramenta de coleta de registros



Nº	Visão Geral
1	<p>Selecione os dados a serem coletados.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• All: Coleta todos os dados de registro. "All" normalmente deve ser selecionado.</li> <li>• Logs and Parameters: Permite selecionar "Operation Logs" ou "Setting Parameters".</li> </ul>
2	<p>Selecione um destino para salvar os dados.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• USB: Salva em um disco rígido externo. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Escolha o dispositivo USB de saída: Selecione o disco rígido externo onde será salvo.</li> <li>- Carregar lista USB: Toque se um disco rígido externo específico não estiver listado.</li> </ul> </li> <li>• Cloud Storage: Salva dados de registro diretamente no armazenamento em nuvem Mimaki. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Defina o período para o qual deseja recuperar dados: Podem ser definidos até 180 dias de dados de registro.</li> </ul> </li> </ul>
3	<p>Tap [Get Data] to start log data acquisition.</p>

## ● Salvar dados de registro em um disco rígido externo

Salve os registros em um disco rígido externo e envie os dados aos nossos engenheiros de serviço por e-mail ou outros meios.



- Entre em contato com nossos engenheiros de serviço se o volume de dados de registro for excessivo.

- 1 Conecte o disco rígido externo à máquina (PC de controle).**
- 2 No MENU do painel de toque, toque em [SYSTEM] > [Log collection] > [Manual Log collection tool].**
  - A ferramenta de coleta de registros é iniciada. P. 166
- 3 Selecione os dados a serem coletados.**
  - "All" normalmente deve ser selecionado.
- 4 Selecione um destino para salvar os dados.**
  - Selecione [USB] e selecione o disco rígido externo onde será salvo.
- 5 Toque em [Get Data].**
  - Os dados são salvos em formato Zip no disco rígido externo.  
Exemplo: 20211001-0903\_Tiger600\_A1234567\_P.zip



- Os dados de registro foram criptografados e podem ser enviados como estão.

## ● Fazendo upload dos Registros para o Armazenamento em Nuvem

Se a máquina estiver conectada à Internet, salve os registros diretamente em nossa plataforma de armazenamento em nuvem.



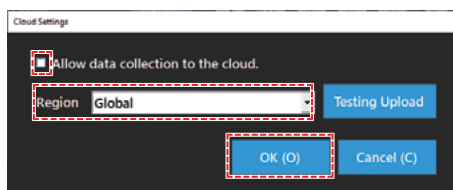
- Contate o administrador da rede para mais informações sobre conectividade de rede.
- Atenção com o tamanho dos dados de registro se estiver usando uma conexão limitada à Internet.

- 1 No MENU do painel de toque, toque em [SYSTEM] > [Log collection] > [Manual Log collection tool].**
  - A ferramenta de coleta de registros é iniciada. P. 166
- 2 Selecione os dados a serem coletados.**
  - "All" normalmente deve ser selecionado.
- 3 Selecione um destino para salvar os dados.**
  - Selecione [Cloud Storage].
- 4 Ajuste o intervalo de coleta de dados de registro.**
  - Ajuste o período de tempo especificado por nosso engenheiro de serviço.

## 5 Toque em [Get Data].

- Os dados de registro são carregados na plataforma de armazenamento em nuvem.
- Se for a primeira vez que utiliza esse serviço, as caixas de diálogo [Cloud Settings] e [ConsentFormDialog] aparecerão.

### ● Caixa de diálogo [Cloud Settings]



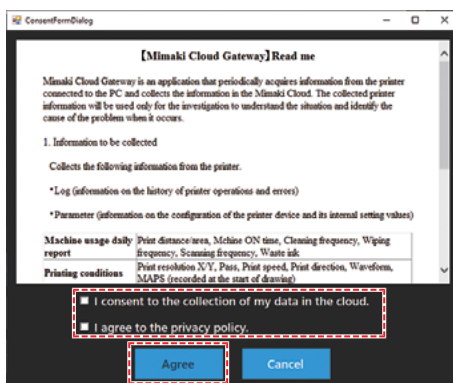
(1) Marque a seguinte caixa de seleção:

- Permita a coleta de dados para a nuvem

(2) Selecione [Region] e toque em [OK].

- Global: Regiões que não a China
- China: China

### ● Caixa de diálogo [ConsentFormDialog]



(1) Verifique os detalhes descritos e marque as seguintes caixas de seleção:

- I consent to the collection of my data in the cloud
- I agree to the privacy policy

(2) Toque em [Agree].

## 6 Notifique nosso engenheiro de serviço assim que o upload for concluído.

# Capítulo 6 Apêndice



## **Este capítulo**

Este capítulo descreve as especificações da máquina.

## 6.1 Especificações

Item		Especificações
Cabeçote de impressão	Tipo	Cabeçote de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda
	Especificações	8 cabeçotes (2 escalonadas, 4 conjuntos em linha)
	Resolução	Y: 300 dpi, 600 dpi X: 600 dpi
Conjunto de tintas	4 cores	B, M, Y, K
Mídia	Form	Somente mídia em rolo (diâmetro interno do núcleo de papel de 3 polegadas)
	Tipo	Transfer paper
	Largura máx. de impressão	1.850 mm
	Largura máx. de montagem	1.900 mm
	Espessura	1mm以下 (Requer teste de transporte)
	Fuso do rolo	Eixo do mandril de ar de 3 pol.
	Diâmetro externo do rolo	600 mm ou inferior
	Peso do rolo	Até 300kg (6,6 lbs.)
	Posição de montagem	Montagem central
	Lado de impressão	Parte Externa
	Ponta do rolo	Preso com fita ou fixado frouxamente ao rolo de papel
Precisão da máquina	Precisão da distância (Y)	$\pm 0,3$ mm ou $\pm 0,3\%$ da distância especificada, o que for maior
	Precisão da distância (X)	Taxa de alimentação intermitente $\pm 55\mu\text{m}$ ou distância especificada $\pm 0,3\%$ , o que for maior
	Perpendicularidade	$\pm 0,5$ mm/500 mm
	Desvio da mídia	Até $\pm 10$ mm/2.000 m
Unidade de operação de pressão de ar	Pistola de ar	Entrada: 0,6 a 0,8 MPa em Ar seco
Folga de impressão		2.0 mm a 4.0 mm
Alinhamento do ponto de origem		Entrada manual
Fornecimento de tinta	Capacidade da tinta	Tanque tampão interno de 2 L + unidade externa de 10 L
	Detecção de nível	Detecção de peso (célula de carga)
Tanque de tinta residual		Max. 220 mm × 350 mm × 400 mm
Tanque de água purificada		Max. 220 mm × 350 mm × 400 mm
Unidade de secagem		Instalado sob a máquina Faixa de ajuste de temperatura: 20 a 70 °C
Interface	Função de transferência de dados	10Gigabit Ethernet/USB3.1, USB2.0 (disco removível)
Idiomas		Inglês, japonês
Níveis de ruído	Durante o modo de espera	Não superior a 55 dB (A)
	Operação contínua	Não superior a 68 dB (A)

Item		Especificações
Conformidade com as normas		Conformidade com IEC 62368-1 ETL, marcação CE (diretiva EMC, diretiva de baixa tensão, diretiva de máquinas), certificação CB, RoHS, REACH, marcação RCM, certificação KC, marcação UKCA
Especificações de alimentação* <sup>1</sup>		CA trifásico 4 fios 380 a 415 V $\pm 5\%$ 50/60 Hz $\pm 1\%$ , max. 25 A
Consumo de energia		15kW ou menos
Ambiente de instalação* <sup>2</sup>	Temperatura ambiente permitida	20 a 30 °C
	Umidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida:	20 a 25 °C
	Temperatura gradiente	Não mais que $\pm 10^{\circ}\text{C}/\text{h}$
	Poeira	Não mais que 0,15 mg/m <sup>3</sup> (equivalente a uma sala típica)
	Altitude máxima de operação	2.000 m
Dimensões externas* <sup>3</sup>	Largura	Não superior a 5.300 mm (não superior a 5.850 mm)
	Profundidade* <sup>4</sup>	Não superior a 2.800 mm (não superior a 2.310 mm)
	Height (Altura)	Não superior a 1.900 mm (não superior a 1.950 mm)
Peso* <sup>3,5</sup>		Não superior a 1.620 kg (não superior a 2.300 kg)

\*1. Opções excludentes

\*2. A consistência da impressão diminuirá em condições fora dessa faixa.

\*3. Os números entre parênteses indicam as dimensões do pacote.

\*4. Inclui unidade principal e unidade de enrolamento (excluindo peças salientes do painel de toque)

\*5. Não incluindo o peso da tinta.

## 6.2 Biblioteca de Licenças

Firmware da impressora Mimaki

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

Componente	Licença
StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima: BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPTÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTES SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.



# Index

---

## A

---

Adicionar avanço .....	118
Ajuste bidirecional .....	82, 120
Alarme .....	100
ALARME DO SISTEMA.....	100, 102
Alavanca de tinta .....	34
Alimentação.....	126
Alimentação principal .....	127
Aplicar alteração.....	115
Aquecedor .....	119
Aquecedor de secagem .....	101
Área de status da tarefa .....	104
Área do navegador.....	104
Atualização .....	118
Auto Maint. ....	105
Avanço.....	101
Avanço para secagem .....	118
AVISO LEGAL .....	5

---

## B

---

Bandeja de umidade .....	35, 131, 136
Barra de cores .....	118
Barra de tensão.....	101
Barra Y .....	32
Botão de parada de emergência .....	24, 32
Botão JOG.....	32
Botões de rolagem .....	115
Busca Lógica .....	118

---

## C

---

Cabeçote de impressão.....	77
Cabo LAN .....	38
Calibração do cartucho de tinta.....	106
Calibração do tanque de água purificada.....	106
Carro .....	32, 34, 131, 134
Cartucho de tinta .....	34
Coleta de registros .....	126
Comp de Avanço .....	119
Configuração 1 .....	79, 100, 118
Configuração 2 .....	77, 82, 100, 120
Configuração do sistema .....	120

Configurações de impressão.....	104
Configurações de rede .....	120
Configurações do equipamento.....	94
Consumíveis.....	131, 143
Controle de Avanço .....	120
Correção da posição de Injeção.....	60
Correção da posição de Injeção.....	82
Cortina de Luz .....	32, 35

---

D

---

Definir mídia .....	120
Desligar sistema.....	127
Direção de impressão.....	94
Disco removível .....	89
Documento .....	126

---

E

---

Espaço de Instalação .....	22
Espaço no disco rígido .....	126
Etiquetas de aviso .....	25
Excluir trabalho.....	104

---

F

---

Falhas de ejeção .....	79
Ferramenta verificação de bicos .....	105
Filtro da tabela de recuperação de bicos .....	115
Filtro de lavagem.....	131
Folga do cabeçote .....	120
Guia do usuário do MPC .....	126

---

H

---

Histórico.....	100, 125
Histórico de tarefas.....	104

---

I

---

Idiomas .....	120
Ilustração do bico .....	115
Importar tarefas .....	92, 104
Impressão.....	118
Impressão de teste .....	101
Informações de tarefas .....	94

Informações detalhadas do trabalho .....	94
Informações do equipamento .....	126
Informações do sistema .....	45, 84, 88, 126
INK END .....	52
INK NEAR-END .....	52
INK STATUS .....	100, 102
Interferência.....	5
Interruptor de avanço .....	32
Interruptor de direção da rotação .....	33
Interruptor de inicialização da barra tensora .....	32
Interruptor de Manutenção .....	32
Interruptor principal .....	32, 127, 128

---



---

L

---

Levantador.....	30
Licença .....	126
Limpador.....	131, 132, 143
Limpeza .....	101, 105
Limpeza dos Cabeçotes .....	80
Limpeza Intensa .....	105
Lista de alarmes .....	126
Lista de Falhas .....	126
Luz da torre de sinalização.....	36

---



---

M

---

Manual de operação .....	126
Manutenção .....	100, 105
Manutenção da bandeja de umidade .....	106
Manutenção da tinta .....	132
Manutenção diária .....	105, 132
Manutenção diária da estação .....	105, 132
Manutenção do cabeçote .....	106
Manutenção semanal .....	106, 135
Manutenção semanal da estação.....	106, 135
MAPS .....	94, 119
Margem de mudança do ponto de origem.....	79, 119
MENU .....	100
Menu de impressão.....	100, 104
Menu do sistema .....	101, 126
Mídia .....	62, 77, 120
MIST FILTER .....	144

Modo de impressão .....	37
Modo de manutenção .....	37
Modo de manutenção de serviço .....	126
MPC .....	38, 100, 104
Mudança do ponto de origem.....	79, 119

---

N

---

Número de série .....	84, 88
-----------------------	--------

---

O

---

Origem da mídia .....	120
Outras funções de manutenção .....	106
Over print .....	94

---

P

---

Padrão de teste .....	104
Padrão interno .....	79, 119
Painel de toque .....	32
Parar .....	95, 104
Pass.....	94
Pasta .....	104
Pausar .....	95, 104
PC de controle .....	32, 38, 39, 83, 89, 92, 126, 127, 128
PC do RIP .....	30
Placa.....	35, 131, 139
Ponto de origem da impressão.....	95
Ponto de origem da impressão X .....	94
Ponto de origem da impressão Y .....	94
Pré-avanço .....	118
PRINTER STATUS .....	100, 101

---

Q

---

QUICK MENU .....	101
------------------	-----

---

R

---

Recuperação de bicos.....	105
Recuperação de bicos.....	105
Rede local.....	39, 83

Redefinir equipamento .....	126
Reiniciar Sistema .....	126
Remover .....	115
Remover alarme .....	103
Retomar.....	95, 104
Rolo de acionamento X .....	131
Rolo de Frenagem .....	120

---



---

### S

---



---

Selecionar cabeçote .....	118
Sensor de atolamento .....	131, 138
Símbolos .....	6
Software RIP .....	38
Substituição de limpador .....	106
Substituição de limpador .....	143
Substituição de peças .....	106, 143
Substituição do filtro de tinta .....	106
Suporte de cabos .....	32

---



---

### T

---



---

Tabela .....	32
Tabela de recuperação de bicos .....	115
Tanque de água purificada .....	30, 32
Tanque de tinta residual .....	30, 32, 131, 142
Tarefa .....	38, 83, 89
Tarefas .....	87, 88, 93, 104
Tarefas em fila .....	104
Tinta .....	100
Torre de sinalização .....	32
TxLink .....	45
Unidade de Abastecimento de Tinta.....	32
Unidade de avanço .....	34
Unidade de recolhimento .....	32
Unidade de recolhimento .....	34
Unidade de secagem.....	32, 36
Unidade de secagem - Retirada.....	106
Unidade de vedação.....	32, 35

Unidade do limpador ..... 131

---

V

---

Vácuo ..... 101

Valor de ajuste bidirecional..... 82, 120

Velocidade de varredura..... 94

Ventilador soprador ..... 131, 140

Versão ..... 126

## **Manual de operação**

---

---

Setembro de 2023

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

---

D203673-11-15092023



DH

KM